

# X8 MIG Welder

Die Zukunft des Schweißens ist hier



Energy efficient



- Beste Lichtbogeneigenschaften für Hochgeschwindigkeits- und Aluminiumschweißen (WiseFusion), Engspaltschweißen (RGT), Wurzellagenschweißen (WiseRoot+), Feinblech (WiseThin+) und Schweißen mit weniger Schweißspritzern im Übergangsbogenbereich (WiseSteel)
- Präzise Regelung, aufrüstbarer Schweißstrom bis zu 600 A
- Digitale WPS-Funktion ermöglicht dem Schweißer, rasch und mühelos die Schweißanweisungen aufzurufen
- Beinhaltet kostenlosen Flottenmanagementservice
- Mit integrierter Anbindung an die WeldEye Softwaremodule Welding Procedure and Qualification Management, Quality Control und Monitoring and Analysis

## Anwendungsbereiche

- Bohrinseln
- Prozessrohrleitungen
- Druckbehälter und Kessel

## Die modernste Multiprozess-Schweißausrüstung auf dem Markt

Der X8 MIG Welder deckt das gesamte Spektrum ab: Vom synergetischen und gepulsten MIG/MAG- und Elektrodenschweißen (E-Hand) bis zum MIG-Löten, Auftragschweißen und Fugenhobeln.

Die intelligente Ausrüstung ermöglicht Ihnen die äußerst präzise Kontrolle des Lichtbogens, eine enorme Schweißleistung von bis zu 600 A und integrierte Anbindung an die WeldEye Schweißmanagement-Software. Überlegene Benutzerfreundlichkeit auf Grundlage tatsächlicher Benutzerbedürfnisse wurde bei jedem Aspekt der Stromquelle, des Drahtvorschubgeräts, der Schweißbrenner, der Benutzerschnittstelle und anderer Komponenten technisch umgesetzt.

Mit dem in Finnland entwickelten und produzierten X8 MIG Welder kommt erstmals die digitale WPS-Funktion (dWPS) zum Einsatz, die die Qualitätskontrolle verbessert und gedruckte Schweißanweisungen überflüssig macht.

Mit einer aufrüstbaren Stromquelle, einer mehrspannungsfähigen Stromversorgungsoption und der breiten Palette von Kempfi Anwendungssoftware passt sich der X8 MIG Welder mühelos an jede Schweißumgebung an. Die Ausrüstung erfüllt selbst höchste Erwartungen beim industriellen Schweißen.

## Extreme Leistung

Unterschätzen Sie niemals die Leistung des X8 MIG Welders. Zusätzlich zu einer hervorragenden Leistung beim Standardschweißen stellen die speziellen Wise-Prozesse und -Funktionen von Kemppi optimale Lichtbogeneigenschaften sicher – egal, was Sie schweißen. Zum Beispiel reduziert WiseSteel Schweißspritzer um 30 % und ermöglicht beim Stahlschweißen sogar eine Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit um 30 %, während die Reduced Gap Technology (RGT) bei einer Materialstärke von 25 mm durch die Verringerung des Schweißfugenvolumens für 25 % Einsparungen bei Zusatzwerkstoffen und 38 % Einsparungen bei der Lichtbogenbrennzeit sorgt.

## Überlegene Benutzerfreundlichkeit

Qualitativ hochwertiges Schweißen macht eine sorgfältige Vorbereitung erforderlich. Beim Vergleich des X8 MIG Welders mit Standard-MIG-Schweißausrüstung wird durch seine Nutzbarkeit hinsichtlich des innovativen und benutzerfreundlichen Drahtvorschubs, der drahtlosen Benutzerschnittstelle für die Stromquelle und der digitalen WPS-Funktion die Einrichtungskonfiguration problemlos um 30 % beschleunigt. Wenn Sie den Konfigurationsprozess bei der Einrichtung beschleunigen können, haben Sie mehr Zeit, um sich auf das Schweißen selbst zu konzentrieren.

## Immer die richtigen Parameter

Gedruckte Schweißanweisungen enthalten alle für das Schweißen erforderlichen Angaben, aber es ist Aufgabe des Schweißers, die richtigen Parameter einzustellen und entsprechend zu schweißen. Durch die Verwendung des Control Pad – der drahtlosen Benutzerschnittstelle des X8 MIG Welders – für die Auswahl der digitalen Schweißanweisungen (dWPS) via WeldEye wird die Stromquelle automatisch entsprechend den in der Schweißanweisung enthaltenen Grenzwerten eingestellt. Schnellere Einrichtung und 100 % Gewissheit, dass die Schweißanweisungen eingehalten werden – was könnte es Besseres geben?



X8 Wire Feeder

Der innovativ gestaltete Drahtvorschub garantiert sicheres und ergonomisches Laden der Drahtspule. Die Beleuchtung von Drahtvorschub und Schweißbrenner ermöglicht das Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen.



*Durch die Verwendung des Control Pad – der drahtlosen Benutzerschnittstelle des X8 MIG Welders – für die Auswahl der digitalen Schweißanweisungen (dWPS) via WeldEye wird die Stromquelle automatisch entsprechend den in der Schweißanweisung enthaltenen Grenzwerten eingestellt.*



*Gut ausbalancierte Brenner mit ergonomisch geformten Griffen machen das Schweißen bequemer und produktiver.*



*Eine integrierte Kühleinheit ermöglicht ein werkzeugloses Einfüllen des Kühlmittels.*



*My Fleet ist ein kostenloser Cloud-Service für Eigentümer des X8 MIG Welders. Er stellt Informationen über Gerätenutzung und Software bereit und beinhaltet für das erste Jahr das Validierungszertifikat des Herstellers.*

## Technische Daten

<b>X8 MIG Welder</b>		<b>400 A</b>	<b>400 A MV</b>	<b>500 A</b>
Netzanschlusskabel	H07RN-F	6 mm <sup>2</sup>	16 mm <sup>2</sup>	6 mm <sup>2</sup>
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		-	220 - 230 V ±10 %	-
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Anschlussleistung	60 % ED	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	100 % ED	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	U <sub>av</sub>	50 V	50 V	50 V
Sicherung	220 - 230 V	-	63 A	-
	380 - 460 V	32 A	32 A	32 A
Leistung	60 % ED	400 A	400 A	500 A
	100 % ED	320 A	320 A	400 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	MIG @ 220 V	-	20 A/14 V - 400 A/50 V	-
	MIG @ 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A/14 V - 500 A/55 V
Schweißstrom und Spannungsbereich	E-Hand @ 220 V	-	15 A/20 V - 400 A/58 V	-
	E-Hand @ 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A/20 V - 500 A/57 V
Schweißspannung (max.)		58 V	58 V	57 V
Leistungsfaktor bei Höchststrom	P.F.	0,80 - 0,88	0,80 - 0,88	0,82 - 0,90
Wirkungsgrad bei Höchststrom	η	89 - 91%	89 - 90 %	89 - 91%
Betriebstemperatur		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperatur		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen L x B x H		921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm
Gewicht ohne Zubehör		95 kg	95 kg	95 kg
Empfohlene Generatorleistung (mind.)	S <sub>gen</sub>	25 kVA	25 kVA	35 kVA
Drahtloser Kommunikationstyp		2,4 GHz WiFi & Bluetooth	2,4 GHz WiFi & Bluetooth	2,4 GHz WiFi & Bluetooth
Kabelgebundener Kommunikationstyp		Ethernet & USB	Ethernet & USB	Ethernet & USB
Normen		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

<b>X8 Cooler</b>	
Nennkühlleistung bei 1 l/min	1,4 kW
Nennkühlleistung bei 1,6 l/min	1,9 kW
Empfohlenes Kühlmittel	MPG 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Kühlmitteldruck (max.)	0,4 MPa
Behältervolumen	4 l
Betriebstemperaturbereich*	-10 bis +40 °C
Lagertemperatur	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse	A
Schutzart **	IP23S
Gewicht ohne Zubehör	15,5 kg
Normen	IEC 60974-2, -10
* Mit dem empfohlenen Kühlmittel	
** Wenn montiert	

<b>Control Pad</b>	
Betriebstemperatur	-20 bis +40 °C
Lagertemperatur	-40 bis +60 °C
Schutzklasse	IP54
Außenabmessungen L x B x H	200 x 130 x 33 mm
Gewicht ohne Zubehör	0,89 kg
Übliche Betriebsdauer des Akkus	15 - 24 Std.
Akkutyp	Lithium-Ionen
Nennspannung des Akkus	7,2 V
Nennkapazität des Akkus	6,2 Ah
Übliche Ladedauer des Akkus	5 Std.
Drahtloser Kommunikationstyp	2,4 GHz Bluetooth
Üblicher drahtloser Kommunikationsbereich	15 m
Kabelgebundener Kommunikationstyp	USB
Displaytyp	TFT LCD
Displaygröße	5,7 "
Normen	IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 v2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 v2.1.1; EN 301 489-3 v2.1.0; EN 301 489-17 v3.1.1

## Technische Daten

<b>X8 MIG Welder</b>		<b>500 A MV</b>	<b>600 A</b>	<b>600 A MV</b>
Netzanschlusskabel	H07RN-F	16 mm <sup>2</sup>	6 mm <sup>2</sup>	16 mm <sup>2</sup>
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		220 - 230 V ±10 %		220 - 230 V ±10 %
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Anschlussleistung	60 % ED	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	100 % ED	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	Uav	50 V	50 V	50 V
Sicherung	220 - 230 V	63 A	-	63 A
	380 - 460 V	32 A	35 A	35 A
Leistung	60 % ED	500 A	530 A	530 A
	100 % ED	400 A	440 A	440 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	MIG @ 220 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	-	20 A /14V - 600 A/46 V
	MIG @ 380 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	20 A / 14 V - 500 A/55 V
Schweißstrom und Spannungsbereich	E-Hand @ 220 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	-	15 A / 20V - 600 A/46 V
	E-Hand @ 380 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	15A/20V - 600A/55V	15 A / 20V - 600 A/55 V
Schweißspannung (max.)		57 V	55 V	55 V
Leistungsfaktor bei Höchststrom	PF.	0,82 - 0,90	0,88 - 0,90	0,90
Wirkungsgrad bei Höchststrom	η	89 - 91 %	88 - 91 %	88 - 90 %
Betriebstemperatur		-20 bis +40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Lagertemperatur		-40 bis +60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMV-Klasse		A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen L x B x H		921 x 348 x 795 mm	921x348x795 mm	921x348x795 mm
Gewicht ohne Zubehör		95 kg	95 kg	95 kg
Empfohlene Generatorleistung (mind.)	Sgen	35 kVA	40 kVA	40 kVA
Drahtloser Kommunikationstyp		2,4 GHz WiFi & Bluetooth	2,4 GHz WiFi & Bluetooth	2,4 GHz WiFi & Bluetooth
Kabelgebundener Kommunikationstyp		Ethernet & USB	Ethernet & USB	Ethernet & USB
Normen		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

<b>X8 Wire Feeder</b>				
Schweißstrom, I2	40 % ED	600 A	Drahtvorschubgeschwindigkeit	0,5 – 25 m/min
	60 % ED	530 A	Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
	100 % ED	440 A	Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Brenneranschluss	Kemppi		Schutzgasdruck (max.)	pmax 0,5 MPa
Drahtvorschubmechanismus	Twin-Motor mit 4 Rollen		Betriebstemperatur	-20 bis +40 °C
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm		Lagertemperatur	-40 bis +60 °C
Zusatzwerkstoff	Fe	0,6 - 2,4 mm	EMV-Klasse	A
	Edelstahl	0,6 - 2,4 mm	Schutzklasse	IP23S
	Mc/Fc	0,8 – 2,4 mm	Außenabmessungen L x B x H	640 x 220 x 400 mm
	Al	0,8 – 2,4 mm	Gewicht ohne Zubehör	11,2 kg
			Drahtloser Kommunikationstyp	2,4 GHz Bluetooth
			Normen	IEC 60974-5, 10



## Bestellangaben

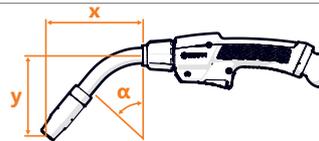
<b>X8 Power Source (inklusive Control Pad, X8 Wheel Set und X8 Wire Feeder Rotating Plate)</b>		
<b>X8 Power Source ohne Software</b>		
X8 Power Source 400		X8100400000
X8 Power Source 400 mit Cooler		X8100401000
X8 Power Source 500 mit Cooler		X8100501000
X8 Power Source 500 MV mit Cooler		X8100501100
X8 Power Source 600 mit Cooler		X8100601000
X8 Power Source 600 MV mit Cooler		X8100601100
<b>X8 Power Source mit Schweißprogrammen und Schweißprozessen, enthält X8 Work Pack und WiseFusion (kostenlos)</b>		
X8 Power Source 400, Brauch		X8100400001
X8 Power Source 400 mit Cooler, Brauch		X8100401001
X8 Power Source 400 MV, Brauch		X8100400101
X8 Power Source 500 mit Cooler, Brauch		X8100501001
X8 Power Source 500 MV mit Coolerr, Brauch		X8100501101
<b>Wire Feeder</b>		
X8 Wire Feeder *		X8200000002
X8 Wire Feeder mit Gehäuseheizung		X8200000001
* Enthält GH 20 Pistolenhalter		
<b>X8 Power upgrade</b>		
Power upgrade 500 für X8 Power Source		X8550000
Power upgrade 600 für X8 Power Source		X8560000
<b>Softwareprodukte</b>		
WiseFusion		X8500000
WiseSteel		X8500001
WisePenetration+		X8500002
WiseRoot+		X8500003
WiseThin+		X8500004
X8 Work Pack		X8520000
Schweißprogramme und -pakete sind im Datastore via Mobile Maintenance App verfügbar.		
WeldEye WP & PQ cloud package		6800010
<b>Zubehör</b>		
X8 Cooler		X8600000000
X8 Wheel Set		X8701010000
X8 Gas Cylinder Cart		X8701020000
Wire Feeder Rotating Plate		X8702010000
Double Wire Feeder Rotating Plate *		X8702020000
Wire Feeder Counterbalance Arm		X8702030000
Wire Feeder Hanger For Boom		X8702040000
X8 Cable Rack **		X8701030000
X8 Accessory Tray		X8701040000
Control Pad		X8400110001
Wire Drum Kit	5 m	W012757
Wire Drum Kit	10 m	W012758
Wire Drum Kit	20 m	W012759
Wire Drum Kit	27 m	W012760

\* – X8 Double Wire Feeder Rotating Plate ist nicht kompatibel mit dem X8 Wire Feeder Counterbalance Arm.

\*\* – Montieren Sie den X8-Kabelträger bei Verwendung eines X8 Gas Cylinder Carts nach vorne.

## Bestellangaben

<b>Schweißbrenner</b>			
Flexlite GX 208 G MN 3,5M	3,5 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN35
Flexlite GX 208 G MN 5M	5,0 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN5
Flexlite GX 308 G MN 3,5M	3,5 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN35
Flexlite GX 308 G MN 5M	5,0 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN5
Flexlite GX 408 G MN 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN35
Flexlite GX 408 G MN 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN5
Flexlite GX 428 W 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W35
Flexlite GX 428 W 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W5
Flexlite GX 528 W 3,5M	3,5 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W35
Flexlite GX 528 W 5M	5,0 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W5
Flexlite GX 428 W 3,5M N 250	3,5 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W35N250
Flexlite GX 428 W 5M N 250	5,0 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W5N250
Flexlite GX 428 WS	8,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428WS8
Flexlite GX 528 W 3,5M N 250	3,5 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W35N250
Flexlite GX 528 W 5M N 250	5,0 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W5N250
Flexlite GX 608 W	5,0 m	x=152 mm, Y=104 mm	GX608W5
X8 Mounting Ring Tool			SP012703



<b>Kabel</b>		
Massekabel	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184711
Massekabel	10 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184712
<b>Zwischenkabel, gasgekühlt</b>		
Zwischenkabel 70-g	5 m	X8801700500
Zwischenkabel 70-g	10 m	X8801701000
Zwischenkabel 70-g	20 m	X8801702000
Zwischenkabel 70-g	30 m	X8801703000
Zwischenkabel 95-g	2 m	X8801950200
Zwischenkabel 95-g	5 m	X8801950500
Zwischenkabel 95-g	10 m	X8801951000
Zwischenkabel 95-g	20 m	X8801952000
Zwischenkabel 95-g	30 m	X8801953000
<b>Zwischenkabel, wassergekühlt</b>		
Zwischenkabel 70-w	5 m	X8800700500
Zwischenkabel 70-w	10 m	X8800701000
Zwischenkabel 70-w	20 m	X8800702000
Zwischenkabel 70-w	30 m	X8800703000
Zwischenkabel 95-w	2 m	X8800950200
Zwischenkabel 95-w	5 m	X8800950500
Zwischenkabel 95-w	10 m	X8800951000
Zwischenkabel 95-w	20 m	X8800952000
Zwischenkabel 95-w	30 m	X8800953000
<b>Fernregler</b>		
GXR80 Gun Remote With Display		GXR80

Bestellnummern für die Verschleißteile und -pakete für Drahtvorschübe finden Sie im Kemppi Consumable Kit Selector.

# X8 SuperSnake

Eine höhere Stufe der Produktivität



- Geeignet für Fe/Ss/Al/FCW/MCW-Fülldrähte
- 10-, 15-, 20-, 25-Meter-Modelle mit Wasserkühlung
- Parametereinstellung mit dem X8 Control Pad oder der X8 Gun Remote Control
- Unterstützt alle Kemppi Wise Spezialverfahren
- Serienmäßig mit robustem Schutzrahmen
- X8 Gun Remote Control optional

## Anwendungsbereiche

- Mittlerer und schwerer Metallbau
- Installations- und Baustellenarbeiten

## Extreme Erweiterung

**X8 SuperSnake** kombiniert die herausragenden Vorteile des Original-SuperSnake Zwischenvorschubgeräts mit der modernen Technologie und der präzisen Lichtbogensteuerung des X8 MIG Welder. Die wassergekühlte X8 SuperSnake vergrößert Ihre übliche Reichweite um bis zu 25 m, garantiert einen zuverlässigen Drahtvorschub über größere Entfernungen, lange Haltbarkeit und mühelose Wartung.

Das Zwischenvorschubgerät zeichnet sich durch sein geringes Gewicht aus und lässt sich mühelos dorthin bringen, wo es benötigt wird. Es verbessert nicht nur die Arbeitssicherheit, da keine schweren Drahtvorschubgeräte mitgeführt werden müssen, sondern erhöht auch die Produktivität. Durch die Verbindung des X8 Control Pads mit dem Zwischenvorschubgerät hat der Schweißer Zugriff auf eine umfassende Benutzerschnittstelle, um auch aus größerer Entfernung vom Schweißsystem alle benötigten Parametereinstellungen vorzunehmen.

### **X8 SuperSnake ist mit dem X8 Wire Feeder und dem X8 MIG Gun kompatibel.**

Der Anschluss wird mit den Kemppi Gun Connectors hergestellt, die für ihre ausgezeichneten mechanischen und elektrischen Eigenschaften sowie die präzise Messung der Lichtbogenspannung bekannt sind. Neue Technologie ermöglicht Unterstützung für die Wise-Spezialverfahren von Kemppi und gewährleistet bei jeder Schweißanwendung optimale Lichtbogeneigenschaften.

## Technische Daten

### X8 SuperSnake

Ausgangsleistung 40° C 60 % ED	310 A
Drahtvorschubmechanismus	GT02X, 2 Rollen
DV-Geschwindigkeit	0 – 25 m/min
Abmessungen des Drahtvorschubgehäuses L x B x H	777 x 142 x 142 mm
Drahtempfehlungen, 15 m	Fe/Ss 1,0-1,6 mm
	Al 1,2-1,6 mm
	FeMc/FeFc 1,2-1,6 mm
Kabeldurchmesser	50 mm <sup>2</sup>
Netzspannung	50 V DC
Schutzart	IP 23S

## Bestellangaben

### X8 SuperSnake wassergekühlt

GT02XW 10 m Fe	X8900501000
GT02XW 10 m Ss/Al	X8900501001
GT02XW 15 m Fe	X8900501500
GT02XW 15 m Ss/Al	X8900501501
GT02XW 20 m Fe	X8900502000
GT02XW 20 m Ss/Al	X8900502001
GT02XW 25 m Fe	X8900502500
GT02XW 25 m Ss/Al	X8900502501

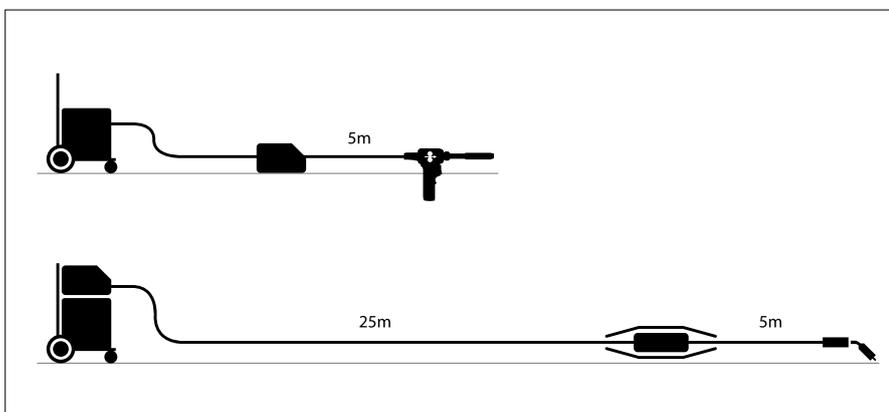
### X8 SuperSnake Führungsrohre

Fe/FeMc/FeFc	Metall	SP014826
Al/Ss	DL Chili	SP015060

## Drahtleiter für X8 SuperSnake

Stahlspiralen Fe/FeMc/FeFc	Zusat- zwerkst- off ø, mm	Bestellnum- mer, 10 m	Bestellnum- mer, 15 m	Bestellnum- mer, 20 m	Bestellnum- mer, 25 m
	1.0...1.6	W015509	W015511	W015513	W015515
DL Leiter Al / Ss	Zusat- zwerkst- off ø, mm	Bestellnum- mer, 10 m	Bestellnum- mer, 15 m	Bestellnum- mer, 20 m	Bestellnum- mer, 25 m
DL Chili 5,9/1,5	1.0...1.6	W015510	W015512	W015514	W015516

Ersatz-Stahlspiralen und DL-Chili-Leiter sind mit Anschlüssen versehen. Beide Enden sind im Kabelpaket/Zwischenvorschubgerät arretiert.



Die X8 SuperSnake verfügt über den für zwei Rollen ausgelegten, leistungsstarken Drahtvorschubmechanismus des X8 Wire Feeders mit fester Verriegelung. Die Verbrauchsmaterialien sind austauschbar und farblich gekennzeichnet, um sicherzustellen, dass Sie stets die korrekte Kombination verwenden.



Auf dem hochauflösenden, großen Display des X8 Control Pad lassen sich Parametereinstellungen mühelos vornehmen.



Das leichte Zwischenvorschubgerät ist eine ergonomische Alternative zu schweren und großen Drahtvorschubgeräten oder das Schweißen mit schweren Push/Pull-Schweißbrennern, die das Handgelenk des Schweißers stärker belasten.



Der Schutzrahmen und die Grundplatte gehören zu Serienausstattung und sorgen selbst unter härtesten Werkstattbedingungen für maximalen Schutz.

**KSR**

Rue des Champs Lovats 15  
1400 Yverdon-les-Bains  
[www.ksrsoudage.ch](http://www.ksrsoudage.ch)

Tél. 024 447 44 00  
Fax 024 447 44 05  
[office@ksrsoudage.ch](mailto:office@ksrsoudage.ch)