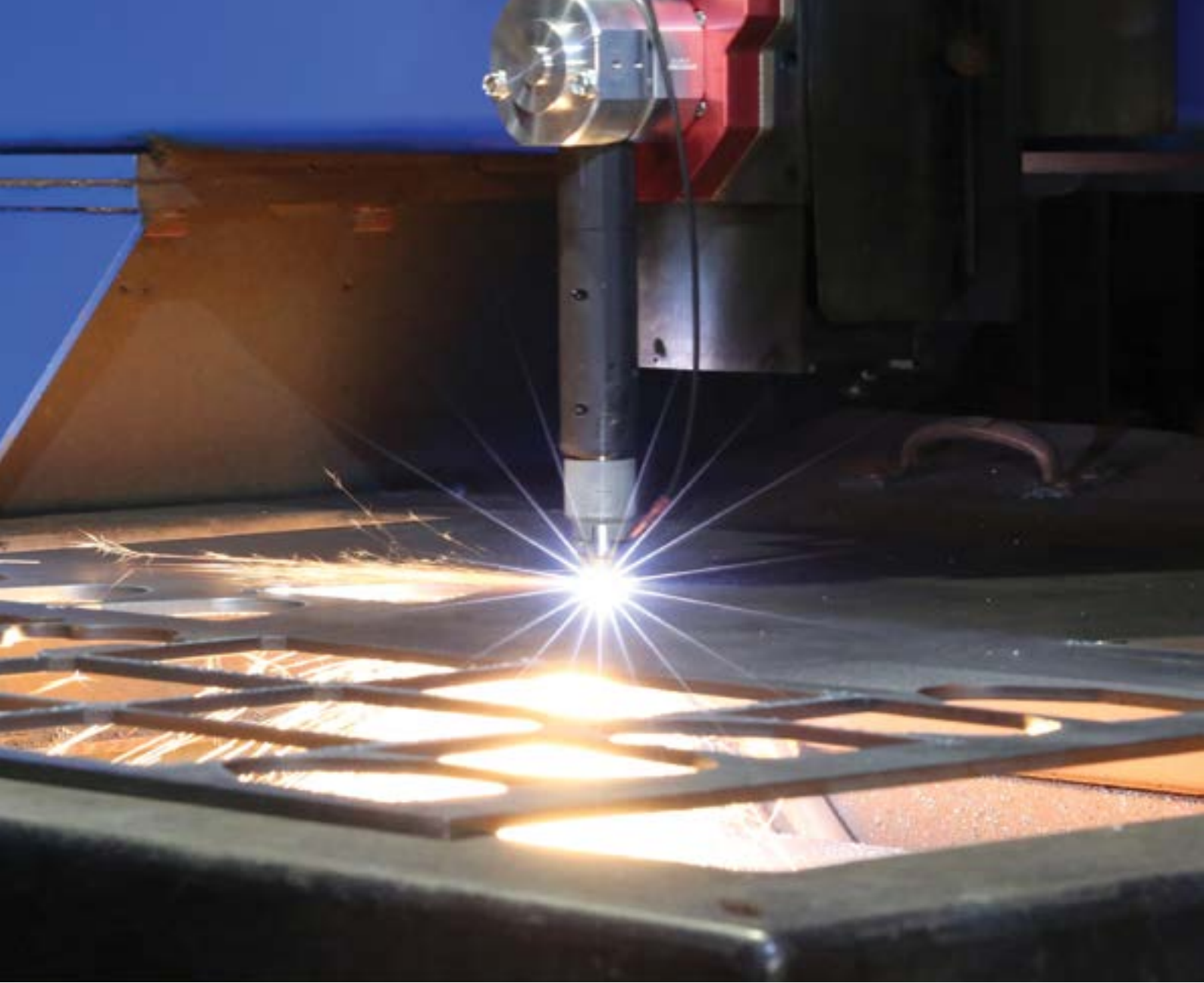


Powermax SYNC[®] série

Systèmes plasma à air professionnels de 65 à 105 A





Dotés d'une plateforme de consommables considérablement simplifiée combinée à une communication avec la torche avancée permettant une configuration automatisée, les nouveaux systèmes plasma Powermax65/85/105 SYNC® d'Hypertherm sont le choix intelligent pour répondre à tous les besoins en matière de coupage ou de gougeage.



Facile à utiliser

- Les cartouches consommables en une seule pièce, faciles à reconnaître, fonctionnent selon un code de couleurs par procédé pour éliminer les mélanges de pièces et simplifier la gestion des stocks de consommables.
- Les nouvelles torches SmartSYNC® munies d'une cartouche Hypertherm règlent automatiquement l'intensité et le mode de fonctionnement adéquats, éliminant ainsi les erreurs de configuration.
- La détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment changer la cartouche.
- L'opérateur se fatigue moins lors de l'utilisation des torches manuelles grâce à notre nouveau câble flexible. Le câble est aussi robuste que notre ancien matériau de gaine de câble.

Minimise les coûts de fonctionnement

- Le fonctionnement simplifié minimise les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation.
- La conception avancée des cartouches offre jusqu'à deux fois la durée de vie pour la coupe manuelle et une meilleure qualité sur la durée de vie dans les configurations mécanisées par rapport aux consommables standard.
- Accès aux données relatives à la cartouche pour effectuer le suivi de la performance et l'analyse des profils d'utilisation.

| Capacité | Powermax65 SYNC | | Powermax85 SYNC | | Powermax105 SYNC | |
|---|---------------------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------|
| | Épaisseur | Vitesse de coupe | Épaisseur | Vitesse de coupe | Épaisseur | Vitesse de coupe |
| Coupe | | | | | | |
| Recommandée | 20 mm | 500 mm/min | 25 mm | 500 mm/min | 32 mm | 500 mm/min |
| | 25 mm | 250 mm/min | 32 mm | 250 mm/min | 38 mm | 250 mm/min |
| Coupe grossière | 32 mm | 125 mm/min | 38 mm | 125 mm/min | 50 mm | 125 mm/min |
| Perçage* | 16 mm | | 20 mm | | 22 mm | |
| * Estimation du perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif de réglage en hauteur automatique | | | | | | |
| Capacité | Taux d'élimination du métal | Profil de la rainure | Taux d'élimination du métal | Profil de la goujure | Taux d'élimination du métal | Profil de la goujure |
| | Gougeage à élimination maximale | | | | | |
| Gougeage typique | 4 kg par heure | P 2,9 mm x l 6,4 mm | 8,2 kg par heure | P 3,5 mm x l 6,6 mm | 8,6 kg par heure | P 6,6 mm x l 6,2 mm |



Maximise la performance

- Permet la réalisation d'un large éventail de travaux avec des styles de torche facilement interchangeables et des cartouches consommables Hypertherm spécialisées pour différents types de coupe et de gougeage.
- Réduit la durée de formation grâce à une configuration simplifiée et à une performance uniforme.
- Les commandes de torche qui font économiser du temps permettent à l'opérateur de régler l'intensité à la volée et de changer les consommables et les applications sans retourner à la source de courant.

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les torches SmartSYNC® sont conçues pour les environnements industriels exigeants.
- La technologie SpringStart™ assure un amorçage constant et la fiabilité de la torche.
- Une fiabilité inégalée dans l'industrie réduit les temps d'arrêt de la production.

Torches et cartouches



Torche manuelle à 75°



Torche manuelle à 15°



Les nouvelles cartouches « quart de tour » à code de couleurs peuvent être remplacées en 10 secondes!



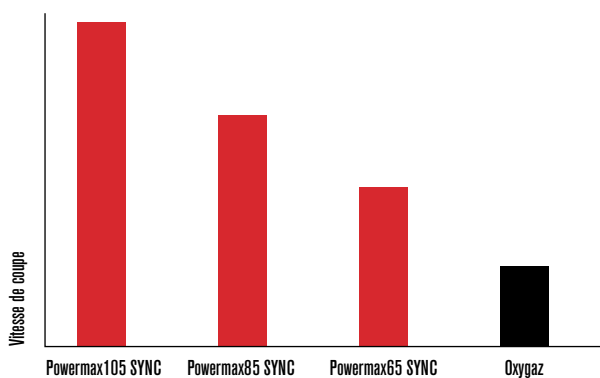
Torche machine



Spécifications

| | Powermax65 SYNC® | Powermax85 SYNC® | Powermax105 SYNC® |
|-----------------------------------|--|--|--|
| Tension d'entrée | 400 V, triphasé, 50/60 Hz | 400 V, triphasé, 50/60 Hz | 230 – 400 V, triphasé, 50/60 Hz 400 V, triphasé, 50/60 Hz |
| Sortie en kilowatt | 9 kW | 12,2 kW | 16,8 kW |
| Courant d'entrée | 380/400 V, triphasé, 15,5/15 A à 9 kW | 380/400 V, triphasé, 20,5/19,5 A à 12,2 kW | 230/400 V, triphasé, 50/29 A à 16,8 kW 380/400 V, triphasé, 30/28 A à 16 kW |
| Courant de sortie | 20–65 A | 25–85 A | 30–105 A |
| Tension de sortie nominale | 139 VDC | 143 VDC | 160 VDC |
| Facteur de marche à 40 °C | 50 % à 65 A, 380 – 400 V, triphasé 100 % à 46 A, 380 – 400 V, triphasé | 60 % à 85 A, 380 – 400 V, triphasé 100 % à 66 A, 380 – 400 V, triphasé | 70 % à 105 A, 240 V, triphasé 80 % à 105 A, 400 V, triphasé 100 % à 94 A, 400 V, triphasé 100 % à 88 A, 230 V, triphasé |
| Tension à vide | 270 V c.c. | 270 V c.c. | 288 V c.c. |
| Dimensions avec les poignées | P 483 mm x l 233 mm x H 430 mm | P 483 mm x l 233 mm x H 430 mm | P 592 mm x l 274 mm x H 508 mm |
| Poids avec torche de 7,6 m | 20,6 kg | 23,5 kg | 230 – 400 V : 42,7 kg 400 V : 39,4 kg |
| Alimentation en gaz | Azote ou air pur, sec et exempt d'huile | Azote ou air pur, sec et exempt d'huile | Azote ou air pur, sec et exempt d'huile |
| Pression de gaz d'entrée optimale | 7,6 – 8,3 bar | 7,6 – 8,3 bar | 7,6 – 8,3 bar |
| Pression de gaz d'entrée minimale | 5,2 bar | 5,2 bar | 5,5 bar |
| Débit de gaz d'entrée recommandé | Coupe : 210 l/min à 5,9 bar Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar | Coupe : 210 l/min à 5,9 bar Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar | Coupe : 260 l/min à 5,9 bar Gougeage : 260 l/min à 4,8 bar |
| Longueur du câble d'alimentation | 3 m | 3 m | 3 m |
| Type de source de courant | Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT) | Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT) | Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT) |
| Exigence d'entraînement moteur | 15 kW pour sortie maximale à 65 A | 20 kW pour sortie maximale à 85 A | 30 kW pour sortie maximale à 105 A |
| Certification | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian – Aux fins d'utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. UKCA – Grande-Bretagne | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian – Aux fins d'utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. UKCA – Grande-Bretagne | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian – Aux fins d'utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. UKCA – Grande-Bretagne |
| Garantie | Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an. | Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an. | Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an. |

Performance de coupe relative sur l'acier doux de 12 mm



Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

| CE | Torche manuelle à 75° | | Torches manuelles à 75° et à 15° | Torche machine pleine longueur à 180° | | | | | Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75° |
|---|-----------------------|--------|----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--|
| | 7,6 m | 15,2 m | 7,6 m | 7,6 m | | 10,7 m | 15,2 m | | 10,7 m/7,6 m |
| Sources de courant Powermax65 SYNC® | | | Sans suspension télécommandée | Avec suspension télécommandée | Sans suspension télécommandée | Sans suspension télécommandée | Avec suspension télécommandée | Sans suspension télécommandée | Avec suspension télécommandée |
| Source de courant standard | 083356 | 083357 | 083360 | | | | | | |
| Source de courant avec port CPC et diviseur de tension | 083358 | 083359 | | 083362 | 083327 | | 083363 | 083364 | 083365 |
| Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série | | | | | 083366 | 083377 | | 083367 | |
| Sources de courant Powermax85 SYNC® | | | Sans suspension télécommandée | Avec suspension télécommandée | Sans suspension télécommandée | Sans suspension télécommandée | Avec suspension télécommandée | Sans suspension télécommandée | Avec suspension télécommandée |
| Source de courant standard | 087196 | 087197 | 087200 | | | | | | |
| Source de courant avec port CPC et diviseur de tension | 087198 | 087199 | | 087201 | 087202 | | | 087203 | 087204 |
| Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série | | | | | 087205 | 087220 | | 087206 | |
| Sources de courant Powermax105 SYNC® | | | Sans suspension télécommandée | Avec suspension télécommandée | Sans suspension télécommandée | Sans suspension télécommandée | Avec suspension télécommandée | Sans suspension télécommandée | Avec suspension télécommandée |
| Source de courant de 400 V standard | 059690 | 059691 | 059692 | | | | | | |
| Source de courant de 230 – 400 V standard | 059679 | 059680 | | | | | | | |
| Source de courant avec port CPC et diviseur de tension de 400 V | | | | 059694 | 059693 | | 059695 | 059681 | |
| Source de courant avec port CPC et diviseur de tension de 230 – 400 V | | | | | 059682 | | | 059683 | |
| Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série de 400 V | | | | | 059697 | 059765 | | 059698 | |
| Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série de 230 – 400 V | | | | | | 059764 | | 059712 | |

Configurations personnalisées (sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour, la cartouche et les autres composants)

Options de sources de courant

| | Source de courant standard | Source de courant avec port CPC et diviseur de tension | Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série |
|------------------------------|----------------------------|--|--|
| Powermax65 SYNC 400 V | 083368 | 083369 | 083370 |
| Powermax85 SYNC 400 V | 087210 | 087211 | 087212 |
| Powermax105 SYNC 400 V | 059708 | 059709 | 059710 |
| Powermax105 SYNC 230 – 400 V | 059701 | 059702 | 059703 |

Options de torches

| | Torches manuelles | | Torches machines | Robotisée/mini | | | Torches longues | | | |
|--------|-------------------|--------|------------------|----------------|--------|--------|-----------------|------------|------------|------------|
| | 75° | 15° | 180° | 180° | 90° | 45° | 0,6 m, 45° | 0,6 m, 90° | 1,2 m, 45° | 1,2 m, 90° |
| 4,5 m | | | | 059733 | | | | | | |
| 7,6 m | 059726 | 059723 | 059719 | 059734 | 059731 | 059729 | | | 528114 | |
| 10,7 m | | | 059720 | | | | | | | |
| 15,2 m | 059727 | 059724 | 059721 | 059735 | 059732 | 059730 | 528116 | 528117 | 528118 | 528119 |
| 22,8 m | 059728 | 059725 | 059722 | | 059767 | 059766 | | | | |

Options de câbles

| Câbles de commande | | | | | | |
|--------------------|--------------------------|--|---|--|-------------------------------------|--------------------------|
| Longueur du câble | Suspension télécommandée | CNC, connecteur à cosse, diviseur de tension | CNC, connecteur à cosse, pas de diviseur de tension | CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension | RS-485 Comm série, sans terminaison | RS-485 Comm série, D-sub |
| 7,6 m | 128650 | 228350 | 023206 | 223048 | 223236 | 223239 |
| 15,2 m | 128651 | 228351 | 023279 | 123896 | 223237 | 223240 |
| 22,8 m | 128652 | | | | | |



| Câbles de retour | Powermax65 SYNC | Powermax85 SYNC | Powermax105 SYNC |
|-------------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| Cosse ronde | | | |
| 7,6 m | 223200 | 223209 | 223284 |
| 15,2 m | 223201 | 223210 | 223285 |
| 22,8 m | 223202 | 223211 | 223286 |
| Serre-joint en C | | | |
| 7,6 m | 223194 | 223203 | 223287 |
| 15,2 m | 223195 | 223204 | 223288 |
| 22,8 m | 223196 | 223205 | 223289 |
| Serre-joint | | | |
| 7,6 m | 223125 | 223035 | 223254 |
| 15,2 m | 223126 | 223034 | 223255 |
| 22,8 m | | 223033 | 223256 |

Lecteur de cartouche

Le lecteur de cartouche fonctionne avec l'application de lecture de cartouches Powermax SYNC® et permet d'examiner, au moyen d'un procédé simple, les données stockées sur les cartouches Hypertherm. Le lecteur de cartouche s'insère dans la cartouche et fonctionne avec l'antenne de communication en champ proche (CCP) de votre appareil mobile afin de transférer les données stockées sur la cartouche vers l'application. Les données transférées vers l'application peuvent ensuite être importées dans l'outil d'analyse des données relatives à la cartouche sur Excel, ou dans un outil créé par le client, afin d'analyser la performance en matière d'amorçages, de transferts, de temps d'activité de l'arc ainsi que d'autres précieuses données provenant de la cartouche. L'analyse de ces données aide les clients à mieux comprendre l'utilisation des cartouches et à cerner les possibilités de formation des opérateurs.

528083

Options de cartouche Hypertherm

| | Coupe à la traîne | Coupe mécanique/ à distance | Gougeage à élimination maximale | Gougeage à contrôle maximal | Ensemble de bagues de contact ohmique |
|-------|-------------------|-----------------------------|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|
| 45 A | 428927 | 428925 | 428932 | 428933 | 428895* |
| 65 A | 428931 | 428930 | | | |
| 85 A | 428935 | 428934 | | | |
| 105 A | 428937 | 428936 | 428938 | 428939 | |

* L'ensemble comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Options de cartouches spécialisées

| | FlushCut™ | FineCut® - manuelle | FineCut® - mécanisée |
|-----------|-----------|---------------------|----------------------|
| 30 - 45 A | | 428928 | 428926 |
| 65 A | 428952 | | |
| 85 A | 428953 | | |
| 105 A | 428954 | | |

Pour obtenir de plus amples renseignements, consultez le site : www.hypertherm.com

Hypertherm, Powermax, SYNC, SmartSYNC, Smart Sense, SpringStart, FlushCut, FineCut et Shaping Possibility sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 07/2023 Hypertherm, Inc. Révision 2

898130FR Français/French



Rue des Champs Lovats 15
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés

