Hypertherm®

KSR

Powermax125®

Professionelles Plasma-Schneid- und Fugenhobelgerät für manuelles Schneiden von 38 mm und mechanisiertes Lochstechen von 25 mm.

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
	Schneiden	
Empfohlen	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	57 mm	125 mm/min
Lochstechen*	25 mm	

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Schneidleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil*
	Fugenhobeln	
Typisches Fugenhobeln	12,52 kg/h	4,3–7,9 mm T x 6,1–9,9 mm B

* Aktuelles Rillenprofil variiert je nach Brennerwinkel, Längenzunahme des Lichtbogens und Technik

Maximale Produktivität

- Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit fünfmal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm unlegierten Stahl.
- Weniger Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung aufgrund ausgezeichneter Schnitt- und Fugenhobelqualität.
- Maximierung der Schneidzeit durch 100 % Einschaltdauer.

Niedrige Betriebskosten

- Kostenreduzierung bei viermal längerer Standzeit der Verschleißteile als jene der Konkurrenten in diesem Stromstärkebereich.
- Die Erkennung des Standzeit-Endes der Elektrode schützt Brenner und Werkstück vor Beschädigung, indem die Stromversorgung sofort unterbrochen wird, wenn die Elektrode zu stark abgenutzt ist.

Bedienkomfort beim Schneiden und Fugenhobeln

- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt. Dank der Smart Sense™-Technologie ist er immer korrekt eingestellt.
- Bewältigt unterschiedliche Aufträge mit mehreren bedienfreundlichen Brennerstilen.

Entwickelt und getestet, um den härtesten Bedingungen standzuhalten

- Duramax™ Hyamp™ Brenner wurden für hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit konzipiert.
- SpringStart™ Technologie garantiert konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Wartungsarm für eine maximale Betriebsdauer.

Duramax-Hyamp Standard-Brennerstile

(weitere Brenneroptionen finden Sie auf www.hypertherm.com)

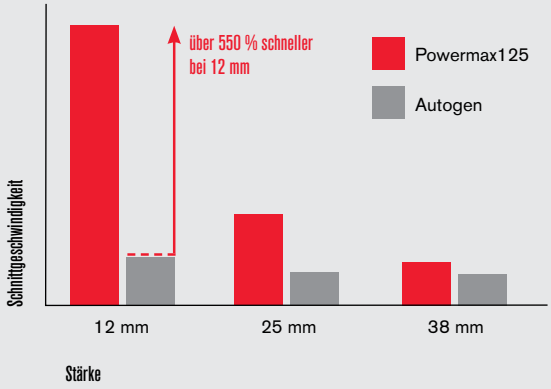
85°-Handbrenner

15°-Handbrenner

180°-Mini-Maschinenbrenner

Langer 180°-Maschinenbrenner

Relative Schneidleistung bei unlegiertem Stahl



Spezifikationen

Eingangsspannungen	400 V, 3PH, 50/60 Hz
Ausgangsleistung in Kilowatt	21,9 kW
Eingangsstrom bei 21,9 kW	400 V, 3PH, 36 A
Ausgangsstrom	30–125 A
Nennausgangsspannung	175 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	100 % bei 125 A, 400 V, 3PH
Leerlaufspannung	305 VDC
Abmessungen mit Griffen	592 mm T, 274 mm B, 508 mm H
Gewicht mit Brenner 7,6 m	48,9 kg
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 260 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 212 l/min bei 4,1 bar
Länge des Netzkabels	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	40 kW für volle 125 A Ausgangsleistung
Zertifizierungen	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbien – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
Gewährleistung	Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr

Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen. Weitere mechanisierte Konfigurationen sind auf unserer Website ersichtlich.

	85°-Handbrenner		85°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner						Langer 180°-Maschinenbrenner und 85°-Handbrenner
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			15,2 m/7,6 m
Stromquellen			ohne Fernstartschalter		mit Fernstartschalter	ohne Fernstartschalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter)	mit Fernstartschalter	ohne Fernstartschalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter)	mit Fernstartschalter
Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss						059532	059534		059533	059535	

Benutzerdefinierte Konfiguration (Auswahl der Stromquelle, des Brenners, des Verschleißteilsets, des Werkstückkabels und weiterer Komponenten)

Optionen für die Stromquelle

	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
400 V CE	059486	059487

Starter-Set Verschleißteiloptionen

	Manuell	Mechanisiert	Mechanisiert mit Brennerkappe für ohmsche Abtastung
Set	428099	428100	428101

Brenneroptionen

	Handbrenner		Maschinenbrenner		Robotikbrenner			Lange Brenner				
Kabellänge	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m, 45°	0,6 m, 90°	1,2 m, 45°	1,2 m, 90°	1,8 m, 90°
4,5 m			059519	059514								
7,6 m	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623
10,7 m			059521	059516								
15,2 m	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582	059624
22,8 m	059494	059497	059523									
45,7 m	059664	059665		059666						059667	059668	

*45,7 m lange Brennerschlauchpakete sind mit Powermax125-Geräten der Seriennummer 125-007944 oder höher kompatibel.

Kabeloptionen

	Werkstückkabel			Steuerkabel					
Kabellänge	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 Serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 Serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223294	223300	223297	128652					
45,7 m	223737		223744	428755					

Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Düse	Schutzschild/ Deflektor	Brennerkappe	Wirbelring	Elektrode
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Manuell	45 65 125	420158 420169 220975	420172 420172 420000	220977	220997	220971
Mechanisiert	Maschine	45 65 125/105	420158 420169 220975	420168 420168 220976	220977 oder 420156[1]	220997	220971
FineCut®	Manuell Maschine	45	420151	420152	220977 oder 420156[1]	420159 220997	220971
Fugenhobeln mit max. Entfernung	Manuell/Maschine	30–125	420001	420112	220977	220997	220971
Fugenhobeln mit max. Steuerung	Manuell/Maschine	30–125	420001	420519	220977	220997	220971

[1] Brennerkappe für ohmsche Abtastung

Empfohlenes Hypertherm Originalzubehör

Hyamp™-deluxe Kreisschneideinrichtung

Schnelle und einfache Einrichtung für genaue Kreise mit einem Durchmesser von bis zu 70 cm. Für die Verwendung mit Powermax125.

017053 Hyamp-Deluxe-Set

Leder-Brennerüberzug

In Abschnitten von 7,6 m erhältlich. Diese Option bietet zusätzlichen Schutz für das Brennerschlauchpaket gegen Durchbrennen und Abnutzung.

024877 Schwarzes Leder mit Hypertherm-Logos

Rad/Portal-Schneidmaschinen-Sets

Ein vormontierter Komplettsatz für zusätzliche Mobilität oder Montage auf Schneidtisch-Portal-Schneidmaschine.

229467 Powermax105/125 Räderbausatz

229570 Powermax105/125 Portal-Schneidmaschinen-Set

Luftfilter-Sets

Ein einbaufertiger Bausatz mit einem 1-Mikrometer-Filter und einem Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss zum Schutz gegen verunreinigte Luft.

228890 Filter plus Abdeckung für Powermax105/125

011092 Ersatz-Filterelement für Eliminizer

101215 Nur Abdeckung für Powermax105/125

Geräte-Staubschutzhaube

Staubschutzhaube aus flammenhemmendem Vinyl, die Ihr Powermax-Gerät jahrelang schützt.

127360 Schutzhaube, Powermax125

Adapter für Hyamp™-Brenner

Mit dem Adapterset für Hyamp-Brenner sind 44 mm-Maschinenbrenner (bei den Powermax125- und MAXPRO200®-Geräten) mit Schneidbrennern auf Führungswagen, Rohrschneidern, Schneidtischen und älteren Geräten, die Brenner mit 35 mm-Schaft verwenden, kompatibel.

428495 Adapter für Hyamp-Brenner

ISO 9001:2008

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm und bildet die Erfolgsgrundlage für uns und unsere Kunden. Wir streben stets danach, die Auswirkungen unserer Handlungen auf die Umwelt zu reduzieren. Weiterführende Informationen: www.hypertherm.com/environment.

Greener Cuts

Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax und SpringStart sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

© 3/2018 Hypertherm Inc. Revision 3
860411 Deutsch / German

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™

KSR

Rue des Champs Lovats 15
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch