

 KSR

MASTER M 205

Soudage puissant et pulsé, toujours prêt



 KEMPPi

Master M 205 est un poste à souder portable pulsé facile à utiliser en tout lieu.

Avec une puissance de soudage de 200 ampères à un facteur de marche de 40 %, le **Master M 205** offre de vraies performances portables. Le soudage pulsé permet de travailler sur une plus grande variété de matériaux et de réaliser les travaux de meilleure qualité n'importe où grâce à l'alimentation monophasée. L'écran LCD de 7 pouces est lumineux et facile à lire, tandis que les lumières LED à charge automatique peuvent être allumées pour améliorer la sécurité. Le fonctionnement s'opère avec ou sans alimentation secteur.

Weld Assist permet de gagner du temps et de faciliter le soudage grâce au réglage automatique des paramètres. Il suffit de sélectionner l'épaisseur du matériau, le type de soudure et la position de soudage, avant de commencer à souder. En outre, le **Master M 205** compte 37 programmes de soudage MIG/MAG installés en usine pour les matériaux d'apport Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3 et CuAl8.

- Performance de soudage MIG/MAG premium avec 1-MIG et MIG pulsé, plus des options de procédés DC TIG et MMA en série
- Connexion possible à une alimentation monophasée de 110 V-130 V ou de 220 V-230 V
- Avec Weld Assist, le réglage des paramètres est 60 % plus rapide que sur les machines standard
- Poids sans accessoires de 16,2 kg seulement





POINTS FORTS DU **MASTER M 205**



PUISSANCE DE SOUDAGE PORTABLE ET PULSÉ

avec alimentation
monophasée



RÉSULTATS DE SOUDAGE DE HAUTE QUALITÉ

avec une large gamme de
matériaux et d'épaisseurs



INTERFACE UTILISATEUR INTUITIVE

incluant Weld Assist, assistant
les soudeurs dans toutes les
situations.

Caractéristiques techniques

CARACTÉRISTIQUES		MASTER M 205 GM
Tension d'alimentation secteur 1 ~ 50/60 Hz		110 – 130 V (±10 %) 220 – 240 V (±10 %)
Courant de sortie à +40 °C	40 % [110 – 130 V]	120 A (MMA 100 A) (facteur de charge 30 %)
	60 % [220 – 230 V] 60 % [110 – 130 V]	170 A (MMA 150 A) 95 A (MMA 80 A)
	100 % [220 – 230 V] 100 % [110 – 130 V]	140 A (MMA 120 A) 75 A (MMA 65 A)
Plage de courants et tensions de soudage	MIG [220 – 230 V] MIG [110 – 130 V]	15 A / 10 V à 175 A / 27 V 15 A / 10 V à 100 A / 24 V
	MMA [220 – 230 V] MMA [110 – 130 V]	15 A / 10 V à 175 A / 27 V 15 A / 10 V à 100 A / 24 V
	TIG [220 – 230 V] TIG [110 – 130 V]	15 A / 1 V à 200 A / 18 V 15 A / 1 V à 120 A / 14,8 V
Raccord de la torche		Euro
Mécanisme de dévidage		2 galets, moteur simple
Diamètre des galets d'alimentation		32 mm
Fils d'apport	Fe	0.8 - 1.0 mm
	Ss	0.8 - 1.0 mm
	Mc/Fc	-
	Al	0.8 - 1.2 mm
Fusible	Type lent	16 / 16 A
Vitesse du dévidoir		0.5 - 25 m/min
Poids de la bobine de fil (max.)		5 kg
Diamètre de la bobine de fil (max.)		200 mm
Pression du gaz de protection (max.)		0.5 MPa
Plage de températures d'utilisation		-20...+40 °C
Températures de stockage		-40...+60 °C
Classe CEM		A
Indice de protection		IP23S
Dimensions externes	L x P x H	520 x 250 x 379 mm
Poids sans accessoires		16,2 kg
Puissance nominale à courant maximum		13 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	400 V	15 kVA
Normes		CEI 60974-1, -10



KSR

Rue des Champs Lovats 15
1400 Yverdon-les-Bains
www.krsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@krsoudage.ch



**SCANNEZ POUR
EN SAVOIR PLUS**

sur les avantages, les
caractéristiques, les codes
produits et les options.

Regardez les vidéos !




KEMPPI