

 KSR

# MASTER M 205

Power und Puls – und los gehts



 KEMPPi

# Master M 205 ist eine transportable Pulsschweißmaschine, die **ohne Weiteres überall einzusetzen ist.**

Mit 200 Ampere Schweißstrom bei 40% Einschaltdauer bietet **Master M 205** echte transportable Leistung. Mit Pulsschweißen können Sie ein breiteres Spektrum an Materialien bearbeiten und dank der bequemen 1-Phasen-Stromversorgung überall beste Arbeit leisten. Der 7-Zoll-LCD-Bildschirm ist hell und gut ablesbar. Die selbstaufladenden LED-Leuchten können zur Erhöhung der Sicherheit eingeschaltet werden. Sie funktionieren mit oder ohne Netzstrom.

Weld Assist spart Zeit und erleichtert durch automatische Parametereinstellung das Schweißen. Einfach die Materialstärke, den Fugentyp und die Schweißposition auswählen – und gleich mit dem Schweißen loslegen. Die **Master M 205** beinhaltet zusätzlich 37 werkseitig installierte MIG/MAG-Schweißprogramme für die Zusatzwerkstoffe Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3 und CuAl8.

- **Erstklassige MIG/MAG-Leistung mit 1-MIG und Puls-MIG sowie DC-WIG- und MMA-Prozessoptionen als Standard**
- **Kann an Einphasenstrom sowohl mit 110 bis 130 V also auch mit 220 bis 230 V angeschlossen werden**
- **Mit Weld Assist 60 % schnelleres Einstellen der Parameter als bei Standardmaschinen**
- **Wiegt ohne Zubehör nur 16,2 kg**





## MASTER M 205 – MEHRWERTFUNKTIONEN



**PORTABLE  
UND GEPULSTE  
SCHWEISSLEISTUNG**  
mit Einphasenstrom



**HOCHWERTIGE  
SCHWEISSERGEBNISSE**  
mit unterschiedlichsten  
Materialien und Stärken



**INTUITIVE  
BENUTZEROBERFLÄCHE**  
einschließlich Weld Assist,  
der Schweißer in allen  
Situationen unterstützt

# Technische Daten

EIGENSCHAFTEN		MASTER M 205 GM
Netzspannung 1 ~ 50/60 Hz		110 - 130 V ±10 % 220 - 240 V ±10 %
Leistung bei +40 °C	40 % [110 - 130 V]	120 A (E-Hand 100 A) (30 % ED)
	60 % [220 - 230 V] 60 % [110 - 130 V]	170 A (E-Hand 150 A) 95 A (E-Hand 80 A)
	100 % [220 - 230 V] 100 % [110 - 130 V]	140 A (E-Hand 120 A) 75 A (E-Hand 65 A)
Schweißstrom und Spannungsbereich	MIG [220 - 230 V] MIG [110 - 130 V]	15 A / 10 V bis 175 A / 27 V 15 A / 10 V bis 100 A / 24 V
	E-Hand [220 - 230 V] E-Hand [110 - 130 V]	15 A / 10 V bis 175 A / 27 V 15 A / 10 V bis 100 A / 24 V
	WIG [220 - 230 V] WIG [110 - 130 V]	15 A / 1 V bis 200 A / 18 V 15 A / 1 V bis 120 A / 14,8 V
Brenneranschluss		Euro
Drahtvorschubmechanismus		2-Rollen-Antrieb, einmotorig
Durchmesser der Vorschubrollen		32 mm
Schweißdrähte	Fe	0,8 - 1,0 mm
	Ss	0,8 - 1,0 mm
	Mc / Fc	-
	Al	0,8 - 1,2 mm
Sicherung	Träge	16 / 16 A
DV-Geschwindigkeit		0,5 - 25 m/min
Gewicht der Drahtspule (max.)		5 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)		200 mm
Schutzgasdruck (max.)		0,5 MPa
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C
Lagerungstemperaturbereich		-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A
Schutzklasse		IP23S
Außenabmessungen	L x B x H	520 x 250 x 379 mm
Gewicht ohne Zubehör		16,2 kg
Nennleistung bei Maximalstrom		13 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	400 V	15 kVA
Standard		IEC 60974-1, -10



Rue des Champs Lovats 15  
1400 Yverdon-les-Bains  
[www.krsoudage.ch](http://www.krsoudage.ch)

Tél. 024 447 44 00  
Fax 024 447 44 05  
[office@krsoudage.ch](mailto:office@krsoudage.ch)



**SCANNEN UND  
MEHR ERFAHREN:**  
Vorteile, Funktionen,  
Produktcodes und Optionen.  
**Sehen Sie sich die Videos an!**

