

Catalogue de la gamme de systèmes Powermax®

Seuls les systèmes Powermax® d'Hypertherm offrent la fiabilité la plus élevée, la meilleure qualité de coupe et la plus grande facilité d'utilisation. Les systèmes Powermax sont vendus par le meilleur réseau de partenaires au monde et permettent à des centaines de milliers d'entreprises d'augmenter leur productivité et leur rentabilité. Investissez judicieusement.



**INVESTISSEZ
À LONG TERME
DANS LE
MEILLEUR**

Table des matières

1	Hypertherm Associates : histoire de l'entreprise
2	Pourquoi choisir Powermax?
3	Les avantages de la coupe au plasma par rapport à celle à l'oxygaz
4	Powermax : votre meilleur investissement
5	La valeur de l'investissement dans une machine de coupe au plasma Powermax ne fait aucun doute
6	En investissant dans un système Powermax, vous investissez dans la polyvalence
7	Aperçu de la gamme de produits et des utilisations possibles
8	Choisissez le système Powermax qui répond le mieux à vos besoins à long terme en tenant compte de ces questions
9	Powermax30 XP
12	Powermax30 AIR
14	Série Powermax SYNC
16	Powermax45 SYNC
18	Powermax65 SYNC
20	Powermax85 SYNC
22	Powermax105 SYNC
24	Powermax125
27	Adaptateur de torche et plateforme de cartouches Powermax
28	Accessoires
30	Torches Powermax
32	Kits de consommables

Hypertherm Associates : histoire de l'entreprise

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream. Robotmaster. Ces noms et bien d'autres représentent les plus importantes technologies et solutions de coupe industrielle au monde, désormais toutes offertes par une même entreprise : Hypertherm Associates. Grâce à son engagement constant, à sa volonté d'innovation et à sa passion pour la réussite de ses clients, Hypertherm Associates est le chef de file de la coupe et du façonnage industriels.

Shaping Possibility

Depuis notre fondation en 1968, nous avons toujours cru qu'il est important de dépasser les attentes. C'est pourquoi nous continuons d'investir dans notre personnel. C'est pourquoi nous investissons massivement dans le développement continu de produits. Et c'est pourquoi nous serons dorénavant connus sous la marque Hypertherm Associates : une entreprise appartenant à 100 % aux employés et qui offre les technologies et les solutions de coupe industrielle de pointe que vous connaissez et auxquelles vous faites confiance (plasma, jet d'eau, CAO/FAO, logiciel de robotique, etc.) afin d'aider les clients à prospérer comme jamais auparavant.

Chez Hypertherm Associates, nous continuons à repousser les limites du possible grâce aux produits que nous créons, à la culture que nous encourageons et à l'expérience que nous offrons à nos clients... et à en faire toujours plus. Qu'il s'agisse de coupe au plasma, de coupe au jet d'eau, de consommables, de logiciels ou de services pour des usines informatisées et une performance optimisée, les solutions qui permettent à nos clients d'atteindre leurs objectifs commerciaux sont toutes offertes par une même entreprise : Hypertherm Associates.

Engagement envers la réussite

Derrière le nom Hypertherm Associates se trouve un engagement fondamental envers la réussite : celle de nos clients, de nos partenaires, de nos associés et de nos collectivités. Notre attachement à la propriété à 100 % par les associés découle directement de cet engagement. Grâce à notre indépendance complète à l'égard d'actionnaires externes ou d'autres entités commerciales, nous pouvons nous concentrer sur nos clients et nos partenaires pour répondre exactement à leurs besoins. Et parce que nos employés travaillent ensemble à l'atteinte d'un objectif commun, ils constituent une main-d'œuvre dynamique qui se consacre à offrir une expérience client toujours supérieure.

En tête de l'industrie

De l'aérospatiale à l'agriculture en passant par l'énergie et les infrastructures, les personnes, les marques et les technologies d'Hypertherm Associates se trouvent déjà partout où s'effectue la fabrication de pointe dans le monde. En effet, des centaines de milliers d'entreprises comptent actuellement sur les technologies et les solutions d'Hypertherm Associates pour accroître leur efficacité et leur fiabilité afin d'augmenter leur productivité et leur rentabilité. C'est pourquoi les entreprises à travers le monde se tournent vers Hypertherm Associates pour construire des navires, des avions et des wagons, pour ériger des bâtiments et des ponts en acier, pour fabriquer de l'équipement lourd et des éoliennes – et bien plus encore.

Avec son portefeuille de technologies et de solutions, Hypertherm Associates emploie plus de 1 900 personnes, compte de nombreux partenaires et mène ses activités partout à travers le monde. Grâce à Hypertherm Associates, nous avons créé un cadre favorable à la croissance et à l'expansion qui nous permettra d'offrir plus rapidement les plus récentes innovations à nos clients, à l'aide d'une intégration plus poussée et d'un meilleur soutien à la clientèle.

Hypertherm Associates représente l'évolution d'une vision qui continue d'accorder la priorité aux clients, de résoudre leurs défis et de faciliter encore davantage la conduite des affaires avec nous. Notre équipe mondiale s'engage à trouver constamment de nouvelles façons de maximiser la réussite de notre entreprise, de nos clients et des collectivités où nous œuvrons, et nous sommes ravis de vous compter parmi nous tandis que nous poursuivons notre mission visant à façonner de nouvelles possibilités.

Pourquoi choisir Powermax?

Powermax® est la gamme de machines de coupe au plasma portables la plus polyvalente au monde, offrant une productivité et une fiabilité inégalées. Grâce aux capacités de coupe, de marquage et de gougeage en mode manuel et automatisé les plus étendues de l'industrie, les clients peuvent s'attaquer avec assurance à n'importe quelle tâche et obtenir une qualité de coupe supérieure tout en minimisant les opérations secondaires, le tout à un coût total de possession plus bas.

Le meilleur au monde en vaut le prix.



Les avantages de la coupe au plasma par rapport à celle à l'oxygaz

Comprendre la technologie plasma

Le plasma coupe le métal rapidement et proprement

Le plasma et la chaleur intense qu'il dégage (jusqu'à 22 000 °C ou 39 000 °F) sont générés au moment où le gaz est ionisé par l'énergie électrique. Les systèmes Powermax® utilisent le plasma pour faire fondre le métal, et de l'air comprimé, de l'azote ou du gaz F5 est utilisé pour éliminer le métal fondu, laissant des bords coupés de bonne qualité, prêts pour la soudure dans la plupart des cas. Les systèmes plasma sont également efficaces pour le gougeage du métal.

Coupe ou gouge presque tous les métaux conducteurs d'électricité

Que ce soit dans un atelier, une usine, à la maison ou sur le terrain, les systèmes plasma coupent et gougent tous les types et toutes les formes de métaux. La plupart des modèles comportent une torche manuelle ou une torche machine afin de répondre parfaitement à vos besoins particuliers.

Le fonctionnement d'un système plasma nécessite les éléments suivants :

- Une source de courant alternatif (fixe ou provenant d'un générateur);
- De l'air comprimé – air comprimé de l'atelier, compresseur d'air portable ou air en bouteille; l'azote et le gaz F5 sont souvent utilisés pour l'acier inoxydable;
- Un équipement de sécurité, y compris des verres teintés ou un écran facial, des gants, des vêtements de protection ainsi qu'une ventilation adéquate.

« La qualité de la coupe (Powermax SYNC) est également excellente. C'est un système très efficace. Je trouve que c'est beaucoup plus rapide que d'utiliser l'oxygaz et la meuleuse, et c'est beaucoup plus sécuritaire. »

Tom Holloway,
TEi, Royaume-Uni

Pourquoi choisir le plasma plutôt que l'oxygaz?

Plus sécuritaire

La coupe avec un système plasma ne nécessite aucun gaz inflammable.

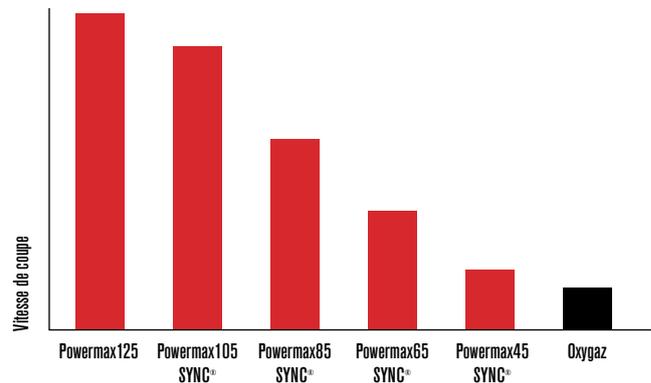
Productivité accrue

- Des vitesses de coupe beaucoup plus élevées jusqu'à 38 mm (1 1/2 po) d'épaisseur
- Aucun préchauffage nécessaire
- Un bord plus net et une plus petite zone affectée par la chaleur (HAZ) nécessitent moins de meulage du bord coupé

Plus grande polyvalence

Les coupes et les goujures sont réalisées dans du métal conducteur d'électricité, notamment l'acier inoxydable et l'aluminium. Elles sont facilement utilisées avec des gabarits; coupe le métal empilé, peint ou rouillé.

Comparaison des vitesses de coupe sur l'acier doux de 12 mm (1/2 po)



Powermax : votre meilleur investissement

Il existe de nombreuses options en matière de machines de coupe au plasma, mais seul le système Powermax® combine la plus grande fiabilité, la meilleure qualité de coupe et la plus grande facilité d'utilisation offertes par le meilleur réseau de distributeurs. Faites un investissement judicieux.



Investissez dans la rentabilité



Powermax offre le meilleur rendement du capital investi grâce à une cartouche en une seule pièce brevetée ainsi que des consommables qui durent jusqu'à cinq fois plus longtemps et offrent une puissance de coupe supérieure à celle des produits concurrents à intensité de courant plus élevée.



Investissez dans la fiabilité



Les clients s'entendent pour dire que les machines de coupe au plasma Powermax sont les plus robustes de l'industrie, chaque composant étant testé pour fonctionner de manière fiable dans des conditions extrêmes. Conçu pour durer dix ans ou plus, le système Powermax répond à vos besoins en tout temps et en tout lieu.



Investissez dans la qualité de coupe



Les machines de coupe au plasma Powermax et nos cartouches de longue durée offrent une qualité de coupe améliorée et plus uniforme, augmentant ainsi la productivité.

La valeur de l'investissement dans une machine de coupe au plasma Powermax ne fait aucun doute



Investissez dans la simplicité



Les machines de coupe au plasma et les cartouches Powermax simplifient votre travail. Elles sont faciles à utiliser et les nouveaux opérateurs peuvent travailler comme des professionnels en quelques minutes.



Investissez dans la polyvalence



Excellez dans votre travail et élargissez vos capacités de coupe et de gougeage grâce à la plus vaste gamme de cartouches plasma et de torches Powermax.



Investissez dans l'assistance à long terme



Nous nous engageons à soutenir la qualité et l'efficacité à long terme de nos machines de coupe au plasma Powermax en continuant d'offrir des pièces de rechange pendant dix ans ou plus après avoir cessé de fabriquer le système. Maximisez le temps d'utilisation en ayant facilement accès aux cartouches et aux pièces ainsi qu'à un service d'assistance supérieur.

**INVESTISSEZ
À LONG TERME
DANS LE
MEILLEUR**

Lorsque vous investissez dans un système Powermax, vous investissez dans la polyvalence

Le système Powermax® offre la plus grande variété de cartouches et de torches plasma afin que vous puissiez exceller dans votre travail en élargissant vos capacités de coupe et de gougeage. Cette polyvalence des possibilités d'utilisation distingue Powermax de tout autre système plasma sur le marché.



Coupe à la traîne

Mouvement constant de la torche et qualité de coupe améliorée



FineCut®

Pour effectuer une coupe complexe et fine en produisant un minimum de scories



Coupe mécanique

Pour une variété d'applications de coupe automatisées réalisées avec des torches machines



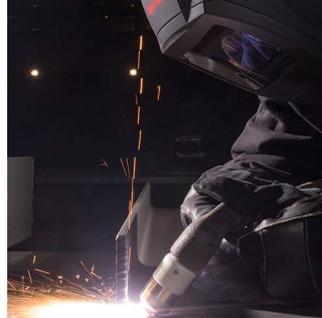
HyAccess™

Pour la coupe ou le gougeage dans les endroits difficilement accessibles ou exigus



Coupe robotisée

Prend en charge vos projets les plus complexes et améliore considérablement l'efficacité



FlushCut™

La cavité de la buse des consommables FlushCut est en biais pour couper près du matériau de base



Gougeage

Élimination maximale, contrôle maximal ou options de gougeage de précision pour réaliser le profil de gougeage optimal

Protégez votre investissement. Des torches, des consommables et des cartouches Hypertherm d'origine afin que votre système Powermax fonctionne toujours de manière optimale. Ils intègrent les plus récentes technologies et sont fabriqués avec expertise pour améliorer la qualité de coupe, prolonger la durée de vie des consommables jusqu'à cinq fois plus longtemps que les produits concurrents, augmenter la productivité et réduire les coûts de fonctionnement. Choisissez Powermax.

Aperçu de la gamme de produits et des utilisations possibles



	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 SYNC®	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Capacité de coupe recommandée	10 mm (3/8 po)	8 mm (5/16 po)	16 mm (5/8 po)	20 mm (3/4 po)	25 mm (1 po)	32 mm (1 1/4 po)	38 mm (1 1/2 po)
Capacité de coupe grossière	16 mm (5/8 po)	16 mm (5/8 po)	29 mm (1 1/8 po)	32 mm (1 1/4 po)	38 mm (1 1/2 po)	50 mm (2 po)	57 mm (2 1/4 po)
Courant de sortie (A)	15 - 30	15 - 30	10 - 45	20 - 65	25 - 85	30 - 105	30 - 125
Phase d'entrée	Monophasé	Monophasé	Monophasé ou triphasé	Monophasé ou triphasé	Monophasé ou triphasé	Triphasé	Triphasé

Possibilités d'application

	Coupe assistée par ordinateur			●	●	●	●	●
Consommables pour l'automatisation portable, les tables de CNC et le coupage robotisé.								
	Coupe en trainant la torche	●	●	●	●	●	●	●
Consommables permettant de glisser la torche directement sur la pièce à couper, sans maintenir une distance entre la torche et la pièce.								
	FineCut®	●		●	●	●	●	●
Consommables FineCut® pour réaliser une saignée étroite presque sans scories et minimiser la zone touchée par la chaleur.								
	Marquage			●*				
Consommables pour le traçage ainsi que pour l'identification des pièces et le marquage de l'emplacement des trous et des soudures.								
	Gougeage à contrôle maximal			●	●	●	●	●
Consommables permettant de retirer du métal avec précision, d'obtenir des profils de gougeage peu profonds et de nettoyer légèrement le métal.								
	Gougeage à élimination maximale			●	●	●	●	●
Consommables permettant une importante élimination de métal, la réalisation de profils de gougeage profonds et le nettoyage en profondeur du métal.								
	HyAccess™	●			●	●	●	
Consommables HyAccess™ à portée étendue permettant une meilleure visibilité et un accès facilité lors du coupage ou du gougeage dans les espaces exigus.								
	FlushCut™				●	●	●	●
Consommables FlushCut™ pour couper aussi près que possible de la base sans percer ni endommager la pièce à couper.								

* Marquent et coupent avec la même cartouche

Choisissez le système Powermax qui répond le mieux à vos besoins à long terme en tenant compte de ces questions

Dans quel système Powermax investirez-vous?

Quelle épaisseur de métal couperez-vous maintenant et à l'avenir?

Le plasma Powermax® coupe des épaisseurs de tôle allant jusqu'à 57 mm (2 1/4 po). Choisissez le système Powermax dont l'épaisseur de coupe recommandée correspond au métal que vous prévoyez couper 80 % du temps ou plus.

Le coupage ou le gougeage seront-ils effectués avec une torche manuelle ou une torche machine automatisée?

Pour la coupe automatisée, choisissez un système Powermax compatible avec une torche machine et permettant des options d'interface pour de l'équipement automatisé comme une table CNC, des robots ou un appareil de coupe sur rails.

Quel réseau électrique utilisez-vous?

Assurez-vous de connaître la tension secteur entrante, la phase et le calibre du disjoncteur du circuit où le système sera utilisé pour vous assurer que le réseau électrique peut alimenter le système Powermax choisi.

Le système plasma sera-t-il alimenté par une génératrice à entraînement moteur?

Pour offrir une performance optimale, chaque système Powermax exige une puissance de sortie minimale en kilowatts. Pour connaître les exigences particulières des génératrices, se reporter aux tableaux des spécifications Powermax qui figurent dans le présent document.

Quelle est la source de gaz comprimé?

Les systèmes Powermax nécessitent de l'air comprimé, de l'azote ou du gaz F5 pour fonctionner, et le gaz doit être sec et exempt de contaminants. Un filtre est également offert en option pour assurer que le gaz est propre et sec. Pour connaître les exigences en matière de débit et de pression de gaz, se reporter aux tableaux des spécifications Powermax qui figurent dans le présent document.

« Avec cette machine, vous pouvez couper partout où vous allez... il faut simplement avoir le bon consommable dans votre poche. Vous n'avez qu'à faire votre travail. »

LAFORGE 2.0

Fabricant d'équipements agricoles



Powermax30 XP

Capacité de coupe recommandée de 10 mm (3/8 po)

Capacité de coupe grossière de 16 mm (5/8 po)

Calibre professionnel



Faisant partie de la famille des systèmes Powermax®, le Powermax30 XP est une machine de coupe au plasma deux-en-un très portable et très puissante pour la coupe de métal épais et la coupe détaillée de métal mince.

Principaux avantages commerciaux

Simplifie les opérations et accroît la productivité

Les consommables de coupe en traînant la torche et l'interface facile à utiliser réduisent le temps de formation et améliorent la qualité de coupe

Minimise les coûts de fonctionnement

Les consommables durent jusqu'à dix fois plus longtemps que les produits concurrents, ce qui réduit les coûts de fonctionnement

Grande disponibilité et grande fiabilité

La conception robuste et les consommables durables assurent la résistance du système et sa longue durée de vie

Le Powermax30 XP. Portable et polyvalent.

Très portable, le Powermax30 XP prend en charge une vaste gamme de tâches et fournit une grande puissance pour la coupe de métal épais tandis que les consommables FineCut® permettent la coupe détaillée de métal mince. Grâce à sa conception à double tension, il peut fonctionner sur un circuit de 240 V et, selon la région, sur un circuit de 120 V.

Capacités de coupe et de gougeage du Powermax30 XP

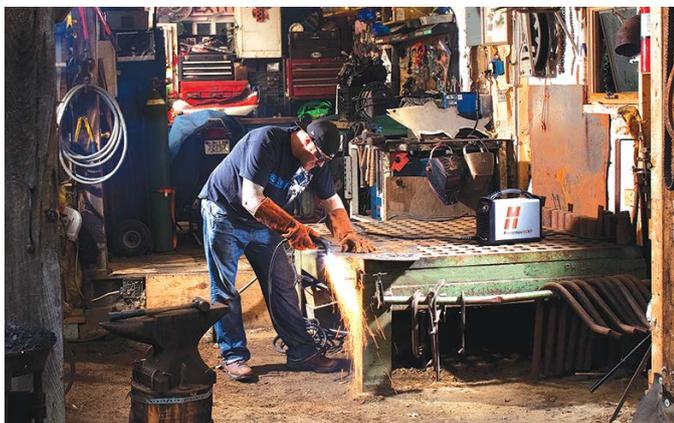
Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	10 mm (3/8 po)	500 mm/min (20 po/min)
	12 mm (1/2 po)	250 mm/min (10 po/min)
Coupe grossière	16 mm (5/8 po)	125 mm/min (5 po/min)

Sortie de la torche*	3,75 kW
	$30 \text{ A} \times 125 \text{ V} \div 1000 \text{ W} = 3,75 \text{ kW}$

* Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

La conception unique « deux-en-un » offre une puissance élevée pour la coupe de métaux épais tandis que les consommables FineCut servent à la coupe détaillée de métal mince.

**INVESTISSEZ
À LONG TERME
DANS LE
MEILLEUR**



Principales caractéristiques du produit :

Facile à utiliser

- Les opérations simplifiées vous permettent de couper rapidement et facilement
- Grâce à sa petite taille et à sa légèreté, le système Powermax30 XP répond à vos besoins en tout temps et en tout lieu
- Il coupe rapidement des grilles métalliques ou du métal rouillé sans réenclenchement grâce à la fonction d'arc pilote continu

Polyvalent

- Il se branche à un circuit de 120 ou 240 V (grâce à la technologie Auto-Voltage™ et aux adaptateurs de fiche inclus)
- Conception deux-en-un offrant une polyvalence maximale et une grande puissance pour les métaux plus épais et des consommables FineCut pour les coupes de grande qualité sur les métaux plus minces

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt
- Les torches sont conçues pour les environnements industriels exigeants
- Chaque composant Powermax est testé afin de fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Restauration et personnalisation d'automobiles
- Œuvres d'art et signalisation en métal
- Entretien de propriétés et d'usines
- Entrepreneurs en CVC et en installations mécaniques
- Établissements d'enseignement/écoles de métiers
- Entretien d'équipement agricole

Spécifications

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

CCC : pour une utilisation en Chine

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

CE	CCC	CSA	Spécifications
Tensions d'entrée (±10 %)			
↳	↳	↳	120 - 240 V, monophasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 3,8 kW			
↳	↳	↳	120 - 240 V, monophasé, 25,5 - 18,8 A
Courant de sortie			15 - 30 A
Tension de sortie nominale			125 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)			
↳	↳	↳	35 %, 240 V
↳	↳	↳	20 %, 120 V
Tension à vide			
↳	↳	↳	256 V c.c.
Dimensions avec les poignées			356 mm (14 po) P; 140 mm (5,5 po) l; 292 mm (11,5 po) H
Poids avec torche de 4,5 m (15 pi)			9,5 kg (21,4 lb)
Alimentation en gaz			Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés			113,3 l/min (4 pi ³ /min std) à 5,5 bar (80 psi)
↳	↳	↳	9,5 kg (21,4 lb)
Longueur du câble d'alimentation			3 m (10 pi)
Type de source de courant			Onduleur - Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur			5,5 kW pour une sortie maximale de 30 A
Garantie			Source de courant : 3 ans. Torche : 1 an

Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards qui comprennent une source de courant, une torche et un câble de retour.

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.			Torche manuelle Duramax LT avec câble de retour de 4,5 m (15 pi) et connecteur de pièce avec câble de retour de 4,5 m (15 pi)	
CCC : pour une utilisation en Chine				
CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine				
CE	CCC	CSA	Longueur du faisceau de torche	4,5 m (15 pi)

Source de courant Powermax30 XP® avec torche Duramax LT de 4,5 m (15 pi)		Manuelle
	↳ 120 – 240 V standard avec un boîtier de transport, des gants et des lunettes de teinte 5	088079
	↳ 120 – 240 V standard	088081
	↳ 120 – 240 V standard	088084
	↳ 120 – 240 V standard	088082



Consommables de la torche

Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/ Déflecteur	Buse de protection	Buse	Électrode	Diffuseur
Standard	Manuelle	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Manuelle	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Manuelle	30		420148	420144 (coupe) 420147 (gougeage)	420137	220670

Les électrodes et les buses sont vendues en paquets de cinq, ainsi qu'en ensembles combinés de 2 électrodes et 2 buses.

Description	Numéro de référence
Ensemble combiné Standard	428243
Ensemble combiné FineCut	428244

Le système comprend

- Source de courant, torche manuelle Duramax™ LT de 4,5 m (15 pi) avec consommables standards, connecteur de pièce de 4,5 m (15 pi)
- Prise 240 V/20 A avec adaptateurs pour circuits de 120 V/15 A et 240 V/20 A
- Manuels de l'opérateur et de sécurité
- Kit de consommables avec 1 buse standard, 1 électrode, 1 buse FineCut® et 1 déflecteur FineCut
- Boîtier de transport en plastique
- Sangle de transport
- Gants en cuir
- Lunettes de teinte 5



Powermax30 AIR

Capacité de coupe recommandée de 8 mm (5/16 po)

Capacité de coupe grossière de 16 mm (5/8 po)

Calibre professionnel



Faisant partie de la gamme Powermax®, le Powermax30 AIR est très portable; il dispose d'un compresseur d'air intégré et il permet la coupe manuelle partout où une alimentation monophasée est accessible.

Principaux avantages commerciaux

Davantage de possibilités

Le compresseur intégré permet de réaliser des coupes au plasma même si l'air n'est pas accessible et même si la qualité de l'air est mauvaise

Coûts de fonctionnement réduits

Des consommables à longue durée de vie et un compresseur intégré réduisent les coûts d'exploitation

Grande disponibilité et grande fiabilité

La conception robuste et les consommables durables assurent la résistance du système et sa longue durée de vie

Capacités de coupe du Powermax30 AIR

Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
Coupe		
Recommandée	8 mm (5/16 po)	500 mm/min (20 po/min)
	10 mm (3/8 po)	250 mm/min (10 po/min)
Coupe grossière	16 mm (5/8 po)	125 mm/min (5 po/min)

Sortie de la torche*	2,49 kW
	30 A x 83 V ÷ 1000 W = 2,49 kW

* Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Powermax30 AIR. Petit format. Grandes capacités.

En plus d'être le système de coupe au plasma manuel le plus petit et le plus léger de sa catégorie, le Powermax30 AIR est doté d'un compresseur intégré et d'une conception unique à double tension. Il fonctionne sur un circuit de 240 V et, selon la région, sur un circuit de 120 V.

« Étant donné que notre entreprise offre des services dans des endroits très reculés où l'accès aux compresseurs d'air est très limité, la portabilité du Powermax30 AIR avec son compresseur interne en fait un système idéal pour le service sur le terrain. »

Diego Nunes Fernando, BNG Metalmecânica, Brésil

**INVESTISSEZ
À LONG TERME
DANS LE
MEILLEUR**



Principales caractéristiques du produit :

Facile à utiliser

- Les opérations simplifiées vous permettent de couper rapidement et facilement
- Grâce à son petit format et à sa légèreté, le système Powermax30 AIR répond à vos besoins en tout temps et en tout lieu
- Coupe rapidement des grilles métalliques ou du métal rouillé sans devoir être réenclenché grâce à la caractéristique d'arc pilote continu

Polyvalent

- Il se branche à un circuit de 120 ou 240 V (grâce à la technologie Auto-Voltage™ et aux adaptateurs de fiche inclus)
- Conception deux-en-un offrant une polyvalence maximale et une grande puissance pour les métaux plus épais et des consommables FineCut® pour les coupes de grande qualité sur les métaux plus minces

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt
- Les torches sont conçues pour les environnements industriels exigeants
- Chaque composant Powermax est testé afin de fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes

Spécifications

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

CCC : pour une utilisation en Chine

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

CE	CCC	CSA	Spécifications
Tensions d'entrée (±10 %)			
↳	↳	↳	200 – 240 V, monophasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 2,5 kW			
↳	↳	↳	120 – 240 V, monophasé, 29 – 15 A
Courant de sortie			15 – 30 A
Tension de sortie nominale			83 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)			
↳	↳	↳	35 %, 240 V
↳	↳	↳	20 %, 120 V
Tension à vide			
↳	↳	↳	256 V c.c.
Dimensions avec les poignées			420 mm (16,5 po) P; 195 mm (7,7 po) I; 333 mm (13,1 po) H
Poids avec torche de 6,1 m (20 pi)			
↳	↳	↳	13,5 kg (29,8 lb)
Longueur du câble d'alimentation			3 m
Type de source de courant			Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur			5,5 kW pour une sortie maximale de 30 A
Garantie			Source de courant : 3 ans. Torche : 1 an

Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards qui comprennent une source de courant, une torche et un câble de retour.

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.		Torche manuelle AIR T30 avec câble de 4,5 m (15 pi) et connecteur de pièce avec câble de 4,5 m (15 pi)		
CCC : pour une utilisation en Chine				
CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine				
CE	CCC	CSA	Longueur du faisceau de torche	4,5 m (15 pi)
			Sources de courant Powermax30 AIR®	Manuelle
		↳	Source de courant standard de 120 et 240 V	088096
	↳		Source de courant standard de 120 et 240 V	088103
↳			Source de courant standard de 120 et 240 V	088098

Consommables de la torche

Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/Défecteur	Buse de protection	Buse	Diffuseur	Électrode
Standard	Manuelle	30	420399	420135	420134	420133	420132

Les électrodes et les buses sont vendues en paquets de cinq, tout comme les ensembles combinés de 2 électrodes et 2 buses (numéro de référence 428350)



Série Powermax SYNC

Dotée d'une plateforme de cartouches consommables en une seule pièce et d'une configuration de procédés automatisée

Partie intégrante de la gamme Powermax®, le système Powermax SYNC est doté d'un système de communication avancée au niveau de la torche aux fins de configuration automatisée et de cartouches en une seule pièce brevetées pour la coupe manuelle, la coupe mécanique, la coupe robotisée ou le gougeage.

Principaux avantages commerciaux

Simplicité

- Elles sont si faciles à utiliser que les nouveaux opérateurs travaillent comme des professionnels en quelques minutes
- La communication avancée avec la torche pour la configuration automatisée améliore la qualité de coupe
- Facile à configurer pour une utilisation mécanique avec une interface CNC et une connexion de torche FastConnect™ en option

Rentabilité

- Coupe avec la puissance de produits concurrents à plus forte intensité de courant
- Des consommables qui durent jusqu'à cinq fois plus longtemps que les produits concurrents

Polyvalence

- Excellez dans votre travail et élargissez vos capacités de coupe et de gougeage grâce à la plus vaste gamme de cartouches plasma et de torches Powermax
- Les applications spécialisées telles que le gougeage avec FlushCut™ et FineCut® sont plus faciles d'accès avec les cartouches et la configuration automatisée

Fiabilité

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt
- Les torches SmartSYNC® sont conçues pour les environnements industriels exigeants
- Chaque composant Powermax est testé pour fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes

Powermax SYNC. Facile à utiliser. Polyvalent. Fiable.

Les métallurgistes qui veulent le système le plus polyvalent sur le marché pour le gougeage et le coupage obtiennent, avec le système Powermax SYNC® d'Hypertherm®, le meilleur rendement du capital investi. Le Powermax SYNC est doté d'une intelligence intégrée et il s'utilise avec des cartouches en une seule pièce brevetées et des consommables offrant une durée de vie jusqu'à cinq fois plus longue, en plus de générer une plus grande puissance de coupe que les produits concurrents à plus forte intensité de courant.

La plateforme de consommables considérablement simplifiée et la communication avancée avec la torche pour offrir une configuration automatisée font de nos systèmes plasma à air professionnels Powermax SYNC le choix intelligent pour toute tâche de coupe, de marquage ou de gougeage.



Cartouches Powermax SYNC pour coupe mécanique, gougeage, coupe à la traîne, FlushCut et HyAccess. Code de couleur par procédé pour éliminer toute confusion entre les pièces. Consulter la page 33 pour obtenir la liste complète des cartouches et des numéros de pièce.

Powermax45 SYNC | 65 SYNC | 85 SYNC | 105 SYNC



PRÉSENTATION

Powermax45 SYNC®

Facile à utiliser. Polyvalent. Fiable.

Les métallurgistes qui veulent le système le plus polyvalent sur le marché pour le gougeage, la coupe et le marquage obtiennent, avec le système Powermax45 SYNC, le meilleur rendement du capital investi grâce à une cartouche en une seule pièce brevetée, une durée de vie des consommables jusqu'à 5 fois plus longue et une puissance de coupe supérieure à celle des produits concurrents à intensité de courant plus élevée.

Technologie Powermax SYNC et usine intelligente

Que vous en soyez au début ou à des stades plus avancés de fabrication connectée, les machines de coupe au plasma Powermax SYNC peuvent élargir vos possibilités et soutenir vos objectifs. Les données relatives à la performance de la cartouche et du système peuvent vous aider à prendre des décisions éclairées afin d'améliorer vos activités de coupe et de gougeage. Les données sont accessibles par l'intermédiaire de notre application pour téléphone intelligent en balayant les cartouches individuelles, sur l'écran du système et par l'entremise d'une CNC connectée et compatible, comme Hypertherm EdgeConnect.

« Nous sommes impressionnés par la qualité de coupe de la machine et nous adorons les cartouches. Les cartouches durent beaucoup plus longtemps que les consommables de notre ancienne machine et se remplacent en quelques secondes. »

SALT CREEK FAB
Client transformateur de métaux



**INVESTISSEZ
À LONG TERME
DANS LE
MEILLEUR**

Powermax45 SYNC

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	16 mm (5/8 po)	500 mm/min (20 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	29 mm (1 1/8 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	12 mm (1/2 po)	
* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche		
Capacité de gougeage	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure
Gougeage typique	3,4 kg (7,5 lb) par heure	3,2 mm (0,12 po) P x 6,8 mm (0,26 po) I

Sortie de la torche*	6,9 kW
	45 A x 155 V ÷ 1000 W = 6,9 kW

* Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Ateliers de travail/de première transformation
- Entretien de propriétés et d'usines
- Entrepreneurs en CVC et en installations mécaniques
- Établissements d'enseignement/écoles de métiers
- Entretien d'équipement agricole

« Si vous envisagez d'acheter un système de coupage plasma, vous obtenez la qualité pour laquelle vous payez et cela en vaut chaque dollar (Powermax45 SYNC). »

– Rae Ripple, artiste, soudeur et auteur publié

Spécifications

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

CCC : pour une utilisation en Chine

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

CE	CCC	CSA	Spécifications
Tensions d'entrée (±10 %)			
		↳	200 – 240 V, monophasé, 50/60 Hz
		↳	480 V, triphasé, 50/60 Hz
↳	↳		230 V, monophasé, 50/60 Hz
↳	↳		400 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 6,9 kW			
		↳	200 – 240 V, monophasé, 39/32 A
↳	↳		230 V, monophasé, 33 A
↳	↳		400 V, triphasé, 10 A
Courant de sortie			9 – 45 A
Tension de sortie nominale			155 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)			
		↳	50 % à 45 A, 200 – 240 V, monophasé
		↳	60 % à 41 A, 200 – 240 V, monophasé
		↳	100 % à 32 A, 200 – 240 V, monophasé
		↳	50 % à 45 A, 480 V, triphasé
		↳	60 % à 41 A, 480 V, triphasé
		↳	100 % à 32 A, 480 V, triphasé
↳	↳		50 % à 45 A, 230 V, monophasé
↳	↳		60 % à 41 A, 230 V, monophasé
↳	↳		100 % à 32 A, 230 V, monophasé
↳	↳		50 % à 45 A, 400 V, triphasé
↳	↳		60 % à 41 A, 400 V, triphasé
↳	↳		100 % à 32 A, 400 V, triphasé
Tension à vide			
↳	↳	↳	275 V c.c. 200 – 240 V
		↳	275 V c.c. 480 V
↳	↳		265 V c.c. 400 V
Dimensions avec les poignées			442 mm (17,4 po) P; 173 mm (6,8 po) I; 357 mm (14,1 po) H
Poids avec torche de 6,1 m (20 pi)			
		↳	14 kg (31 lb)
↳	↳		15 kg (33 lb)
Alimentation en gaz			Coupe : air (propre, sec et exempt d'huile), azote, F5 Gougeage : air (propre, sec et exempt d'huile), azote, F5 Marquage : air (propre, sec et exempt d'huile), azote
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés			188 l/min à 5,9 bar (400 pi³/h std, 6,7 pi³/min std à 90 psi)
Longueur du câble d'alimentation			3 m (10 pi)
Type de source de courant			Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur			12,5 kVA (10 kW) pour sortie maximale à 45 A
Rendement électrique			90 %
Recyclage			100 %
Garantie			Source de courant : 3 ans. Torche : 1 an

Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.</p> <p>CCC : pour une utilisation en Chine</p> <p>CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°		Torche machine pleine longueur à 180°		Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°		
CE	CCC	CSA	Longueur du faisceau de torche			6,1 m (20 pi)	15,2 m (50 pi)	6,1 m (20 pi) et 7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi) et 6,1 m (20 pi)
			✓ = avec télécommande suspendue						✓		✓

Sources de courant Powermax45 SYNC®			Manuelle			Mécanique				
	↳	Source de courant standard CSA de 230 V	088560	088561	088564					
	↳	Source de courant CSA de 230 V avec port CPC et diviseur de tension	088562	088563		088580	088582	088581	088583	
	↳	Source de courant CSA de 230 V avec port CPC, diviseur de tension et port série				088584				
↳	↳	Source de courant standard CE/CCC de 400 V	088565	088566						
↳	↳	Source de courant CE/CCC de 400 V avec port CPC et diviseur de tension	088567			088585		088586		
↳	↳	Source de courant standard CE/CCC de 230 V	088568							
↳	↳	Source de courant CE/CCC de 230 V avec port CPC et diviseur de tension	088569			088587				

Configurations personnalisées

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour, les cartouches et les autres composants.

Options de sources de courant

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.</p> <p>CCC : pour une utilisation en Chine</p> <p>CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
CE	CCC	CSA			
	↳	Powermax45 SYNC CSA de 230 V	088570	088571	088572
	↳	Powermax45 SYNC CSA de 480 V	088573		
↳	↳	Powermax45 SYNC CE/CCC de 400 V	088574	088575	088576
↳	↳	Powermax45 SYNC CE/CCC de 230 V	088577	088578	088579

Câbles de retour

	Pince manuelle	Serre-joint en C	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223125	223194	223200
15,2 m (50 pi)	223126	223195	223201
22,8 m (75 pi)	223127	223196	223202

Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					

Options de cartouches Powermax

A	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Kit de bagues de contact ohmique
45	428927	428925	428932	428933	428895*

* Le kit comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Options de cartouches spécialisées

FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
	Manuelle	Mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Mécanique
30 - 45	428928	428926			

Powermax65 SYNC

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	20 mm (3/4 po)	500 mm/min (20 po/min)
	25 mm (1 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	32 mm (1 1/4 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	16 mm (5/8 po)	
* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche		
Capacité de gougeage	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure
Gougeage typique	4 kg (8,8 lb) par heure	2,9 mm (0,11 po) P x 6,4 mm (0,25 po) I

Sortie de la torche*	9 kW
	65 A x 139 V ÷ 1000 W = 9 kW

* Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Ateliers de travail/de première transformation
- Fabrication de camions et de remorques
- Entrepreneurs en CVC et en installations mécaniques
- Établissements d'enseignement/écoles de métiers
- Entretien d'équipement agricole

Spécifications

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

CCC : pour une utilisation en Chine

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

CE	CCC	CSA	
Tensions d'entrée (±10 %)			
		↳	200 – 480 V, monophasé, 50/60 Hz
		↳	200 – 600 V, triphasé, 50/60 Hz
↳	↳		380/400 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 9 kW			
		↳	200/208/240/480 V, monophasé, 52/50/44/22 A
		↳	200/208/240/480/600 V, triphasé, 32/31/27/13/13 A
↳	↳		380 V/400 V, 15,5 A/15 A
Courant de sortie			20 – 65 A
Tension de sortie nominale			139 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)			
		↳	50 % à 65 A, 230 – 600 V, mono/triphasé
		↳	40 % à 65 A, 200 – 208 V, mono/triphasé
		↳	100 % à 46 A, 230 – 600 V, mono/triphasé
↳	↳		50 % à 65 A, 380 – 400 V, triphasé
↳	↳		100 % à 46 A, 380 – 400 V, triphasé
Tension à vide			
↳	↳	↳	295 V c.c.
↳	↳		270 V c.c.
Dimensions avec les poignées			483 mm P; 233 mm I; 430 mm H (19 po P; 9,2 po I; 17 po H)
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)			
		↳	27,8 kg (61,7 lb)
↳	↳		24,1 kg (52,7 lb)
Alimentation en gaz			Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Pression de gaz d'entrée optimale			7,6 – 8,3 bar (110–120 psi)
Pression de gaz d'entrée minimale			5,2 bar (75 psi)
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés			Coupe : 210 l/min à 5,9 bar, (450 scfh, 7,5 scfm à 85 psi) Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar, (450 scfh, 7,5 scfm à 70 psi)
Longueur du câble d'alimentation			3 m (10 pi)
Type de source de courant			Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur			15 kW ou 18,7 kVA pour une sortie maximale de 65 A
Rendement électrique			91,2 %
Recyclage			100 %
Garantie			Source de courant : 3 ans. Torche : 1 an

Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.</p> <p>CCC : pour une utilisation en Chine</p> <p>CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°		Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°		
CE	CCC	CSA	Longueur du faisceau de torche			7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)	10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)	10,7 m / 7,6 m (35 pi / 25 pi)
			✓ = avec télécommande suspendue						✓		✓	✓

Sources de courant Powermax65 SVNC®				Manuelle			Mécanique					
↳	↳		Source de courant standard	083356	083357	083360						
		↳	Source de courant standard	083343	083344	083347						
↳	↳		Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	083358	083359		083362	083327		083363	083364	083365
		↳	Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	083345	083346		083348	083349		083361	083350	083351
↳	↳		Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série					083366	083377		083367	
		↳	Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série				083352		083375*		083376*	

* Câble de retour avec cosse ronde

Configurations personnalisées

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour, les cartouches et les autres composants

Options de sources de courant

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.</p> <p>CCC : pour une utilisation en Chine</p> <p>CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série	
CE	CCC	CSA				
↳	↳		Powermax65 SVNC 380 – 400 V	083368	083369	083370
		↳	Powermax65 SVNC 200 – 600 V	083371	083372	083373

Câbles de retour

	Pince manuelle	Serre-joint en C	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223125	223194	223200
15,2 m (50 pi)	223126	223195	223201
22,8 m (75 pi)	223127	223196	223202

Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					

Options de cartouches Powermax

A	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Kit de bagues de contact ohmique
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			

* Le kit comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Options de cartouches spécialisées

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Manuelle	Mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Mécanique
30 – 45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079

Powermax85 SYNC

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	25 mm (1 po)	500 mm/min (20 po/min)
	32 mm (1 1/4 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	38 mm (1 1/2 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	20 mm (3/4 po)	
* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche		
Capacité de gougeage	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure
Gougeage typique	8,2 kg (18,2 lb) par heure	3,2 mm (0,12 po) P x 6,8 mm (0,26 po) I

Sortie de la torche*	12,2 kW
	85 A x 143 V ÷ 1000 W = 12,2 kW

* Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Ateliers de travail et fabrication générale
- Fabrication de camions et de remorques
- Fabrication de réservoirs et de cuves
- Entretien de dépôts de rails et fabrication de wagons
- Démolition et récupération des métaux
- Entretien d'équipement agricole

Spécifications

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

CCC : pour une utilisation en Chine

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

CE	CCC	CSA
Tensions d'entrée (±10 %)		
	↳	200 – 480 V, monophasé, 50/60 Hz
	↳	200 – 600 V, triphasé, 50/60 Hz
↳	↳	400 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW		
	↳	200/208/240/480, monophasé 70/68/58/29 A
	↳	200/208/240/480/600 V, triphasé, 42/40/35/18/17 A
↳	↳	380/400 V, triphasé 20,5/19,5 A
Courant de sortie		
25 – 85 A		
Tension de sortie nominale		
143 V c.c.		
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)		
	↳	60 % à 85 A, 230 – 600 V, triphasé
	↳	60 % à 85 A, 480 V, monophasé
	↳	50 % à 85 A, 240 V, monophasé
	↳	50 % à 85 A, 200 – 208 V, triphasé
	↳	40 % à 85 A, 200 – 208 V, monophasé
	↳	100 % à 66 A, 230 – 600 V, mono/triphasé
↳	↳	60 % à 85 A, 380 – 400 V, triphasé
↳	↳	100 % à 66 A, 380 – 400 V, triphasé
Tension à vide		
	↳	305 V c.c.
↳	↳	270 V c.c.
Dimensions avec les poignées		
483 mm P; 233 mm L; 430 mm H (19 po P; 9,2 po L; 17 po H)		
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)		
	↳	32 kg (67 lb)
↳	↳	23,5 kg (52 lb)
Alimentation en gaz		
Azote ou air pur, sec et exempt d'huile		
Pression de gaz d'entrée optimale		
7,6 – 8,3 bar (110 – 120 psi)		
Pression de gaz d'entrée minimale		
5,2 bar (75 psi)		
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés		
Coupe : 210 l/min à 5,9 bar, (450 pi ³ /h std, 7,5 pi ³ /min std à 85 psi)		
Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar, (450 pi ³ /h std, 7,5 pi ³ /min std à 70 psi)		
Longueur du câble d'alimentation		
3 m (10 pi)		
Type de source de courant		
Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)		
Exigence d'entraînement moteur		
20 kW ou 25 kVA pour une sortie maximale de 85 A		
Rendement électrique		
91,9 %		
Recyclage		
100 %		
Garantie		
Source de courant : 3 ans. Torche : 1 an		

Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.</p> <p>CCC : pour une utilisation en Chine</p> <p>CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°		Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°		
CE	CCC	CSA	Longueur du faisceau de torche			7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)	10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)	10,7 m / 7,6 m (35 pi / 25 pi)
			✓ = avec télécommande suspendue						✓		✓	✓

Sources de courant Powermax85 SYNC®			Manuelle			Mécanique							
↳	↳		Source de courant standard	087196	087197	087200							
		↳	Source de courant standard	087183	087184	087187							
↳	↳		Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	087198	087199		087201	087202			087203	087204	
		↳	Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	087185	087186		087207	087189		087208	087190		
↳	↳		Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série					087205	087220		087206		
		↳	Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série				087192		087218*		087219*		

* Câble de retour avec cosse ronde

Configurations personnalisées

Sélectionnez la source de courant, la torche, le câble de retour, les cartouches et les autres composants.

Options de sources de courant

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.</p> <p>CCC : pour une utilisation en Chine</p> <p>CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série	
CE	CCC	CSA				
↳	↳		Powermax85 SYNC 380 – 400 V	087210	087211	087212
		↳	Powermax85 SYNC 200 – 600 V	087213	087214	087215

Câbles de retour

	Pince manuelle	Serre-joint en C	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223035	223203	223209
15,2 m (50 pi)	223034	223204	223210
22,8 m (75 pi)	223033	223205	223211

Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					

Options de cartouches Powermax

A	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Kit de bagues de contact ohmique
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			

Options de cartouches spécialisées

FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
	Manuelle	Mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Mécanique
30 – 45	428928	428926	428984	428987	528079
65	428952				
85	428953				

* Le kit comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Powermax105 SYNC

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	32 mm (1 1/4 po)	500 mm/min (20 po/min)
	38 mm (1 1/2 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	50 mm (2 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	22 mm (7/8 po)	
* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche		
Capacité de gougeage	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure
Gougeage typique	8,6 kg (19,1 lb) par heure	6,6 mm P x 6,2 mm I (0,26 po P x 0,24 po I)

Sortie de la torche**	16,8 kW
	105 A x 160 V ÷ 1000 W = 16,8 kW

** Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Construction navale et réparation de navires
- Fabrication de camions et de remorques
- Fabrication de réservoirs et de cuves
- Entretien de dépôts de rails et fabrication de wagons
- Démolition et récupération des métaux
- Entretien d'équipement agricole

Spécifications

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

CCC : pour une utilisation en Chine

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

CE	CCC	CSA	
Tensions d'entrée (±10 %)			
↳	↳	↳	200 – 600 V, triphasé, 50/60 Hz
↳	↳		380 – 400 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 16,8 kW			
		↳	200/208/240/480/600 V, triphasé, 58/56/49/25/22 A
↳	↳		230 /400 V, triphasé, 50/29 A
			380 /400 V, triphasé, 30/28 A
Courant de sortie			30 – 105 A
Tension de sortie nominale			160 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)			
↳	↳	↳	70 % à 105 A, 240 V, triphasé
		↳	80 % à 105 A, 480 – 600 V, triphasé
		↳	100 % à 94 A, 480 – 600 V, triphasé
		↳	100 % à 88 A, 240 V, triphasé
↳	↳		80 % à 105 A, 400 V, triphasé
↳	↳		100 % à 94 A, 400 V, triphasé
↳	↳		100 % à 88 A, 230 V, triphasé
Tension à vide			
		↳	300 V c.c.
↳	↳		288 V c.c.
Dimensions avec les poignées			592 mm P; 274 mm I; 508 mm H (23,3 po P; 10,8 po I; 20 po H)
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)			
↳	↳	↳	230 – 400 V : 42,7 kg (94 lb)
↳	↳		400 V : 39,4 kg (87 lb)
Alimentation en gaz			Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Pression de gaz d'entrée optimale			7,6 – 8,3 bar (110 – 120 psi)
Pression de gaz d'entrée minimale			5,5 bar
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés			Coupe :
			260 l/min à 6,2 bar, (550 pi ³ /h std, 9,1 pi ³ /min std à 90 psi)
			Gougeage :
			260 l/min à 4,8 bar, (550 pi ³ /h std, 9,1 pi ³ /min std à 70 psi)
Longueur du câble d'alimentation			3 m
Type de source de courant			Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur			30 kW ou 37,5 kVA pour une sortie maximale de 105 A
Rendement électrique			91 %
Recyclage			100 %
Garantie			Source de courant : 3 ans. Torche : 1 an

Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.</p> <p>CCC : pour une utilisation en Chine</p> <p>CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°		Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°		
CE	CCC	CSA	Longueur du faisceau de torche			7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)	10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)	10,7 m/7,6 m (35 pi/25 pi)
			✓ = avec télécommande suspendue						✓		✓	✓

Sources de courant Powermax105 SYNC®				Manuelle			Mécanique					
↳	↳		Source de courant de 380 – 400 V standard	059690	059691	059692						
↳	↳		Source de courant de 230 – 400 V standard	059679	059680							
		↳	Source de courant de 200 – 600 V standard	059625	059626	059634						
↳	↳		Source de courant avec port CPC et diviseur de tension de 380 – 400 V	059679	059680		059694	059693		059695	059681	
↳	↳		Source de courant avec port CPC et diviseur de tension de 230 – 400 V					059682			059683	
		↳	Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	059627	059628		059636	059637		059639	059638	059687
↳	↳		Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série					059697	059765		059698	
↳	↳		Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série de 380 – 400 V					059712	059764			
		↳	Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série de 230 – 400 V					059684	059762*		059763	

* Câble de retour avec cosse ronde

Configurations personnalisées

Sélectionnez la source de courant, la torche, le câble de retour, les cartouches et les autres composants.

Options de sources de courant

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.</p> <p>CCC : pour une utilisation en Chine</p> <p>CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série	
CE	CCC	CSA				
↳	↳		Powermax105 SYNC 380 – 400 V	059708	059709	059710
↳	↳		Powermax105 SYNC 230 – 400 V	059701	059702	059703
		↳	Powermax105 SYNC 200 – 600 V	059704	059705	059706

Câbles de retour

	Pince manuelle	Serre-joint en C	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223254	223287	223284
15,2 m (50 pi)	223255	223288	223285
22,8 m (75 pi)	223256	223289	223286

Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					

Options de cartouches Powermax

A	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Kit de bagues de contact ohmique
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

* Le kit comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Options de cartouches spécialisées

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Manuelle	Mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Mécanique
30 – 45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

Powermax125

Capacité de coupe recommandée de 38 mm (1 1/2 po)

Capacité de coupe grossière de 57 mm (2 1/4 po)

Calibre professionnel



Partie intégrante de la gamme des systèmes Powermax®, le système Powermax125 présente un facteur de marche de 100 % pour la coupe manuelle, la coupe mécanisée ou robotisée ou le gougeage les plus exigeants.

Principaux avantages commerciaux

Augmentez la productivité

Terminez les tâches plus rapidement grâce à des vitesses de coupe cinq fois plus élevées qu'avec l'oxygaz sur l'acier doux de 12 mm (1/2 po)

Minimise les coûts de fonctionnement

Réduisez les coûts liés aux consommables, car ils durent quatre fois plus longtemps que ceux des autres systèmes de cette plage d'intensité de courant

Réduction des opérations secondaires

Sa qualité de coupe et de gougeage supérieure vous permet de passer moins de temps à meuler et à préparer les bords

Capacités de coupe et de gougeage du Powermax125

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	38 mm (1 1/2 po)	457 mm/min (18 po/min)
	44 mm (1 3/4 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	57 mm (2 1/4 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	25 mm (1 po)	

* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche

Capacité de gougeage	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure
Gougeage typique	12,52 kg/h (27,6 lb/h)	4,3 à 7,9 mm P x 6,1 à 9,9 mm l (0,17 à 0,31 po P x 0,24 à 0,39 po l)

Sortie de la torche**	21,9 kW
	125 A x 175 V ÷ 1000 W = 21,9 kW

** Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Powermax125. Puissance et rendement maximaux.

Le Powermax125 coupe rapidement les métaux épais et transforme les tâches de coupe et de gougeage les plus exigeantes en un jeu d'enfant. Il offre un facteur de marche de 100 % assurant une durée de fonctionnement maximale, ce qui en fait le système préféré pour effectuer de nombreux travaux de coupe mécanique ou robotisée. La technologie Smart Sense™ règle automatiquement la pression du gaz pour que vous puissiez vous concentrer sur la tâche, et non sur la configuration.

Transformez les tâches de coupe et de gougeage les plus exigeantes en un jeu d'enfant grâce au Powermax125.

**INVESTISSEZ
À LONG TERME
DANS LE
MEILLEUR**

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Construction navale et réparation de navires
- Fabrication de camions et de remorques
- Fabrication de réservoirs et de cuves
- Entretien de dépôts de rails et fabrication de wagons
- Démolition et récupération des métaux
- Entretien d'équipement agricole

Principales caractéristiques du produit :

Facile à utiliser

- Nul besoin de modifier la pression d'air – la technologie Smart Sense™ assure un réglage parfait.
- Effectuez des coupes à la traîne à sortie maximale avec un protecteur breveté qui réduit l'accumulation de scories et produit une coupe plus lisse.
- Une qualité de coupe et de gougeage supérieure réduit le temps consacré au meulage et à la préparation des bords.
- La détection de fin de vie de l'électrode protège la torche et la pièce à couper des dommages, en coupant automatiquement l'alimentation lorsque l'électrode est trop usée.
- Un facteur de marche de 100 % maximise le temps de fonctionnement.

Faibles coûts de fonctionnement

- Les onze modèles de torches Duramax® Hyamp™ offrent une grande polyvalence pour la coupe manuelle, l'automatisation portable, la coupe X-Y sur table, la coupe à portée étendue et la coupe robotisée.
- Six types de consommables pour la coupe à la traîne, la coupe de caractéristiques fines, la coupe affleurante et la coupe mécanique sont disponibles ainsi que le gougeage avec contrôle maximal et retrait maximal.

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt.
- Les sources de courant et les torches sont conçues pour les environnements industriels exigeants.
- Chaque composant Powermax est testé pour fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes.
- La technologie SpringStart™ permet un amorçage systématique, et rend donc la torche plus fiable.

Spécifications

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande;
RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

CCC : pour une utilisation en Chine

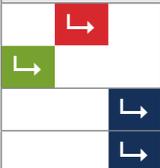
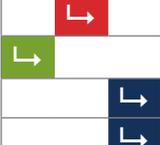
CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

CE	CCC	CSA	
Tensions d'entrée (±10 %)			
		↳	480/600 V, triphasé, 50/60 Hz
	↳		380 V, triphasé, 50/60 Hz
↳			400 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW			
		↳	480/600 A, 31/24 A
↳	↳		380 V, triphasé, 38 A
↳	↳		400 V, triphasé, 36 A
Courant de sortie			30 – 125 A
Tension de sortie nominale			175 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)			
		↳	100 % à 125 A, 480/600 V, triphasé
↳	↳		100 % à 125 A, 380/400 V, triphasé
Tension à vide			
		↳	320 V c.c.
	↳		290 V c.c.
↳			305 V c.c.
Dimensions avec les poignées			592 mm P; 274 mm l; 508 mm H (23,3 po P; 10,8 po l; 20 po H)
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)			
		↳	480 V 47,9 kg (105,7 lb)
		↳	600 V, 47,5 kg (104,7 lb)
↳	↳		380 V 45,2 kg
↳	↳		400 V 48,9 kg
Alimentation en gaz			Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Pression de gaz d'entrée optimale			7,6 – 8,3 bar (110 – 120 psi)
Pression de gaz d'entrée minimale			5,5 bar
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés			Coupe : 260 l/min (550 pi³/h std) à 5,9 bar (85 psi) Gougeage : 212 l/min (450 pi³/h std) à 4,1 bar (60 psi)
Longueur du câble d'alimentation			3 m (10 pi)
Type de source de courant			Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur			40 kW ou 50 kVA pour une sortie maximale de 125 A
Rendement électrique			91 % à 92 %
Recyclage			100 %
Garantie			Source de courant : 3 ans. Torche : 1 an

Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent. CCC : pour une utilisation en Chine CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			<p>Torche manuelle à 85°</p>		<p>Torche manuelle à 85° et à 15°</p>		<p>Torche machine pleine longueur à 180°</p>				<p>Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 85°</p>	
CE	CCC	CSA	Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi) avec câbles E/S	15,2 m (50 pi)	15,2 m (50 pi) avec câbles E/S	10,7 m/7,6 m (35 pi/25 pi)
			✓ = avec télécommande suspendue					✓		✓		✓

Sources de courant Powermax125®		Configuration de la tension	Manuelle				Mécanique					
	Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	380 V CCC ¹	059556	059557			059558	059583		059584		
		400 V CE	059526	059527	059528	059572	059530			059531		059529
		480 V	059536	059537	059538	059569	059539			059540		059541
		600 V	059546	059547	059555	059570	059552			059553		059554
	Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série	380 V CCC ¹						059560		059561		
		400 V						059532	059534	059533	059535	
		480 V						059542	059544	059543	059545	
		600 V						059550	059548	059551	059549	

¹ Le cordon d'alimentation n'est pas inclus.

Configurations personnalisées

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour, les consommables (voir la page 27) et les autres composants.

Options de sources de courant

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent. CCC : pour une utilisation en Chine CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			<p>Avec port CPC et diviseur de tension</p>		<p>Avec port CPC, diviseur de tension et port série</p>	
CE	CCC	CSA				
			Powermax125 380 V ¹	059490		059491
			Powermax125 400 V	059486		059487
			Powermax125 480 V	059488		059489
			Powermax125 600 V	059509		059510

¹ Le cordon d'alimentation n'est pas inclus.

Câbles de retour

	Pince manuelle	Serre-joint en C	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223292	223298	223295
15,2 m (50 pi)	223293	223299	223296
22,8 m (75 pi)	223294	223300	223297
45,7 m (150 pi)	223737		223744

Options de câbles

Longueur du câble	Câbles de commande					
	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					

Consommables de la torche

Les buses et les électrodes sont offertes en différentes quantités. Contacter le distributeur pour obtenir de plus amples renseignements.

Type de consommable	Type de torche	Intensité de courant	Buse	Protecteur/ Déflecteur	Buse de protection	Diffuseur	Électrode
Coupe en traînant la torche	Manuelle	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Coupe mécanique	Machine	45	420158	420168	220977 ou 420156 ¹	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Manuelle	45	420151	420152	220977 ou 420156 ¹	420159	220971
	Machine					220997	
Gougeage à élimination maximale	Manuelle/Machine	30 - 125	420001	420112	220977	220997	220971
Gougeage à contrôle maximal	Manuelle/Machine	30 - 125	420001	420509	220977	220997	220971

¹ Buse de protection ohmique



Adaptateur de torche et plateforme de cartouches Powermax

Pour les systèmes Powermax45® XP/65/85/105

Compatibilité

L'adaptateur de torche permet d'effectuer la transition vers la plateforme de cartouches de consommables si vous possédez les systèmes et les types de torches suivants.

Système	Type de torche	Numéro de référence
Powermax45 XP	Duramax® Lock, manuelle et mécanisée	428951
Powermax65	Torche Duramax manuelle, mécanisée et robotisée	
Powermax85		
Powermax105		

- Non recommandé pour une utilisation sur les torches modernisées Duramax pour Powermax1000/1250/1650
- Non compatible avec les torches standard ou longues Duramax Hyamp™
- La plateforme de cartouches consommables est installée de série sur les nouveaux systèmes Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC/105 SYNC avec torches SmartSYNC® (aucun adaptateur requis)



Passez à la plateforme révolutionnaire de cartouches consommables Powermax en installant un adaptateur de torche.

Accessoires

Équipement de protection individuelle



Écran facial double
127239 Teinte 6
127103 Teinte 8



Gants de coupe en cuir
127169



Écran thermique de gougeage
128658 T45v; T60/80/100
428347 Duramax et SmartSYNC®
428348 Duramax Hyamp



Lunettes de sécurité pour la coupe
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017035 Teinte 5



Lunettes de protection réglables
127416 Teinte 5



Lunettes de protection transparentes
017034



Lunettes de protection rabattables
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017033 Teinte 5

Accessoires pour torche



Adaptateur de torche Hyamp
428495



Porte-torche machine
120595 Diam. 1 3/8 po
120596 Diam. 1 3/4 po



Porte-torche robotisée
228806



Pointes d'apprentissage pour torche

Les pointes d'apprentissage pour torche permettent aux opérateurs du système de programmer la trajectoire de coupe du robot tout en s'assurant visuellement que la torche n'entre pas en contact avec la pièce à couper pendant la coupe.

- 429054 pour torches robotisées SmartSYNC®
- 429057 pour torches robotisées SmartSYNC® HyAccess
- 229456 pour torches robotisées Duramax
- 229832 pour torches robotisées Duramax Hyamp

Accessoires pour système



Kits de filtration de l'air

- 128647 Kit de filtres uniquement
- 228570 Powermax® 65/85, kit et housse de protection
- 228890 Powermax105/125, kit et housse de protection
- 011092 Cartouche filtrante de rechange
- 428719 Kit de filtre à air pour éliminer l'huile



Gaine de torche en cuir

- 024877 Cuir noir 7,6 m (25 pi)



Kits de roues et de portique de découpe

- 229370 Jeu de roues pour systèmes Powermax65/85, 65 SYNC/85 SYNC
- 229569 Kit de portique de découpe pour systèmes Powermax65/85, 65 SYNC /85 SYNC
- 229467 Jeu de roues pour systèmes Powermax105/105 SYNC/125
- 229570 Kit de portique de découpe pour systèmes Powermax/105 SYNC/125



Housses de protection contre la poussière pour le système

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45/45 XP/45 SYNC
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125



Boîtier de commande à distance

- 128650 7,6 m (25 pi)
- 128651 15,2 m (50 pi)
- 128652 22,8 m (75 pi)
- 428755 45,7 m (150 pi)



Lecteur de cartouche

Le lecteur de cartouche fonctionne avec l'application de lecture de cartouches Powermax SYNC® et permet d'examiner, au moyen d'un procédé simple, les données stockées sur les cartouches Powermax.

528083

Guides de coupe



Guide de coupage circulaire

- 127102 Basic Duramax®, Duramax LT, AIR, T30
- 027668 Deluxe Duramax, Duramax LT, AIR, T30
- 017053 Duramax Hyamp™
- 027669 Deluxe SmartSYNC®
- 017065 Basic SmartSYNC



Guide de coupe d'angles

017041



Règle aimantée

017042



Guide de coupe pour le chanfrein

- 017059 Standard
- 017058 Duramax Hyamp
- 017066 SmartSYNC



Ensemble de deux blocs aimantés

017043



Guide d'alignement de la torche

Conçu pour configurer une torche machine afin de produire des coupes chanfreinées de haute qualité à des angles précis à l'aide d'un mécanisme d'entraînement.

528077

Torches Powermax

Vaste éventail d'options de torche

Systèmes actuels	A	Série de torche	Style(s) de torches					
			Courant	Torche manuelle	Torches manuelles droites	Torches machines droites	Torches machines courtes	Torches robotisées
 Powermax30® XP	30	Duramax® LT	Câble de 4,5 m (15 pi)					
 Powermax30 AIR	30	AIR T30	Câble de 4,5 m (15 pi)					
 Powermax45 SYNC®	45	SmartSYNC®	Câble de 7,6 m (25 pi) Câble de 15,2 m (50 pi) Câble de 22,8 m (75 pi) Câble de 30,5 m (100 pi)	Câble de 7,6 m (25 pi) Câble de 15,2 m (50 pi) Câble de 22,8 m (75 pi)	Câble de 7,6 m (25 pi) Câble de 10,7 m (35 pi) Câble de 15,2 m (50 pi) Câble de 22,8 m (75 pi)	Câble de 4,5 m (15 pi) Câble de 7,6 m (25 pi) Câble de 15,2 m (50 pi) Câble de 22,8 m (75 pi)	Câble de 7,6 m (25 pi) Câble de 15,2 m (50 pi)	
 Powermax65 SYNC	65							
 Powermax85 SYNC	85							
 Powermax105 SYNC	105							
 Powermax125	125	Duramax Hyamp™	Câble de 7,6 m (25 pi) Câble de 15,2 m (50 pi) Câble de 22,8 m (75 pi) Câble de 45,7 m (150 pi)	Câble de 7,6 m (25 pi) Câble de 15,2 m (50 pi) Câble de 22,8 m (75 pi) Câble de 45,7 m (150 pi)	Câble de 4,5 m (15 pi) Câble de 7,6 m (25 pi) Câble de 10,7 m (35 pi) Câble de 15,2 m (50 pi) Câble de 22,8 m (75 pi)	Câble de 4,5 m (15 pi) Câble de 7,6 m (25 pi) Câble de 10,7 m (35 pi) Câble de 15,2 m (50 pi) Câble de 45,7 m (150 pi)	Câble de 7,6 m (25 pi) Câble de 15,2 m (50 pi)	Option de 0,6 m (2 pi) Option de 1,2 m (4 pi) Option de 1,83 m (6 pi) Câble de 7,6 m (25 pi) Câble de 15,2 m (50 pi) Câble de 45,7 m (150 pi)

Options de torches Powermax SYNC®

Type de torche	Système	Style de la torche
SmartSYNC	Powermax45 SYNC/65 SYNC/ 85 SYNC/105 SYNC	Manuelle
		Longue
		Machine
		Robotisée

Options de torches Powermax

Type de torche	Système	Style de la torche
Duramax® LT	Powermax30 XP	Manuelle
AIR T30	Powermax30 AIR	
Duramax Hyamp™	Powermax125	Manuelle
		Longue
		Machine
		Robotisée

Remarque : Les torches Duramax Hyamp peuvent également être utilisées avec des sources de courant Powermax45 XP/65/85/105.

Kits de consommables

- Les kits de consommables essentiels Powermax® sont conçus pour offrir la combinaison optimale de consommables de coupe pour votre système Powermax
- Kits HyAccess™ et FlushCut™
- Kits d'électrode et de buse doubles pour systèmes Powermax30 AIR et Powermax30 XP
- Les kits en gros sont économiques dans les contextes d'utilisation en grande quantité de certains consommables



Kits de consommables essentiels Powermax

Système Powermax	Manuelle	Mécanique	Mécanique, à contact ohmique
Powermax30 AIR	851462		
Powermax30 XP	851479		
Powermax45 XP	851510	851511	851512
Powermax65	851465	851466	851467
Powermax85	851468	851469	851470
Powermax105	851471	851472	851473
Powermax125	851474	851475	851476



Kits de consommables en gros Duramax®

Contenu	Numéro de référence	Quantité par commande
Électrode (220777)	228934	25
Électrode (220842)	228767	25
Buse (220816)	228760	25
Buse (220819)	228759	25
Buse (220930)	228761	25
Buse (220797)	228762	25
Buse (220941)	228765	25
Buse (220990)	228797	25
Buse (220991)	228796	25
Protecteur (220992)	228798	10
Protecteur (220993)	228799	10
Protecteur (220817)	228763	10
Protecteur (220818)	228764	10



Ensembles doubles d'électrode et de buse

Système Powermax	Numéro de référence	Procédé
Powermax30 AIR	428350	Coupe standard
Powermax30 XP	428243	Coupe standard
	428244	FineCut®



Kits FlushCut

Les consommables FlushCut™ permettent de couper aussi près que possible de la base sans percer ni endommager la pièce à couper.

Système Powermax	Numéro de référence du kit	Intensité de courant de fonctionnement
Powermax45 XP	428746	15 - 45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85 - 105 A
Powermax125	428713	85 - 125 A



Kits HyAccess

Consommables à portée étendue offrant une meilleure visibilité et un accès facilité lors du coupage ou du gougeage dans des espaces exigus.

Système Powermax	Type de kit	Numéro de référence du kit	Intensité de courant de fonctionnement
Powermax30 XP	Coupe et gougeage combinés	428337	15 - 30 A
	Kit de démarrage - Coupe	428443	
	Kit de démarrage - Gougeage	428444	
Powermax45 XP	Coupe et gougeage combinés	428414	15 - 65 A
Powermax65	Kit de démarrage - Coupe	428445	
Powermax85	Kit de démarrage - Gougeage	428446	
Powermax105			



Options de cartouches Powermax

A	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Kit de bagues de contact ohmique
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

* Le kit comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.



Options de cartouches spécialisées

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Manuelle	Mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Mécanique
30 - 45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | JET D'EAU | AUTOMATISATION | LOGICIEL | CONSOMMABLES



Rue Edouard Verdan 20
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch

Consultez www.hypertherm.com/powermax pour en savoir plus.

À moins d'indication contraire dans le document publicitaire, toutes les marques de commerce sont la propriété d'Hypertherm, Inc. et peuvent être déposées aux États-Unis ou dans d'autres pays.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 5/2024 Hypertherm, Inc. Révision 6
897690FR Français/French

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés 

