

Schweißbrenner

PRODUKTKATALOG MIG



FLEXLITE

Brenner für effizientes Schweißen

Schweißkomfort Tag für Tag

Schweißbrenner müssen in einer anspruchsvollen Umgebung extremen Temperaturen standhalten und gleichzeitig die Ausführung hochwertiger Schweißnähte ermöglichen.

Die Flexlite Profiserien sind für eine zuverlässige Schweißleistung entwickelt worden, wobei auf den Schweißkomfort beim täglichen Einsatz Wert gelegt wurde.

Flexlite-Produkte überzeugen durch spezifische Nutzerwerte, zum Beispiel ein geringes Gewicht, Balance und eine reduzierte Belastung des Handgelenks. Sie zeichnen sich durch hervorragende technische Leistung und eine erhöhte Lebensdauer der Verschleißteile aus.

LEICHTER ZUGRIFF AUF INFORMATIONEN

Alle Flexlite-Brenner sind mit einem QR-Code versehen, damit Sie die richtigen Teile und das passende Zubehör leichter finden. Wenn Sie den Code scannen, werden Sie direkt zu den relevanten Bestellnummern, Verschleißteilen, Produktdokumenten und Kemppi-Kontakten geleitet.

FLEXLITE GX

Natürliche Verlängerung Ihrer Hand

Die Flexlite GX-Produktreihe umfasst Schweißbrenner für die Verwendung in MIG/MAG-Schweißprozessen. Flexlite GX-Modelle sind in drei Value Levels lieferbar: K3, K5 und K8. Jeder Level wurde für die Erfüllung spezieller Schweißerefordernisse konzipiert. Alle Flexlite GX-Modelle verfügen über die Flexlite-Merkmale für Benutzerkomfort, Schweißeffizienz und verlängerte Verschleißteil-Lebensdauer.





Flexlite GX-Brenner für das MIG/MAG-Schweißen

Kemppi-Flexlite GX-Brenner für das MIG/MAG-Schweißen erhöhen den Nutzerkomfort und die Schweißproduktivität. Innovative Produktionsverfahren, die qualitativ hochwertigen Materialien und eine strenge Qualitätskontrolle garantieren, dass Sie sich auf Ihren Flexlite GX-Schweißbrenner zu 100 % verlassen können.

Der Pistolengriff, die anatomische Formgebung und die ausgezeichnete Balance reduzieren die Belastung des Handgelenks, sodass sich der Schweißer bei anspruchsvollen Aufgaben auf die perfekte Schweißnaht konzentrieren kann. Dies wirkt sich sowohl auf die Qualität als auch auf die Produktivität positiv aus.

Wenn Sie die Gesamtbetriebskosten für einen Flexlite GX-Schweißbrenner berechnen, sehen Sie, dass er durch seine haltbaren Verschleißteile, seine Effizienz und die gute Ergonomie hervorsteicht, und er ohne Zweifel Ihre Schweißproduktivität insgesamt steigert.

Die FlexLite GX-Brenner sind in verschiedenen Leistungsklassen und Längen erhältlich, einschließlich unterschiedlicher Halsausführungen.



AUSGEZEICHNETE ERGONOMIE

Weniger Ermüdung wirkt sich positiv auf die Arbeit des Schweißers aus und führt zu höherer Qualität und Effizienz.



EFFIZIENTES SCHWEISSEN

Der Hochleistungs-Schweißbrenner nutzt effizient die Kapazität der Stromquelle und hilft Ihnen dabei, glatte und spritzerfreie Schweißnähte zu setzen.



LANGLEBIGE VERSCHLEISSTEILE

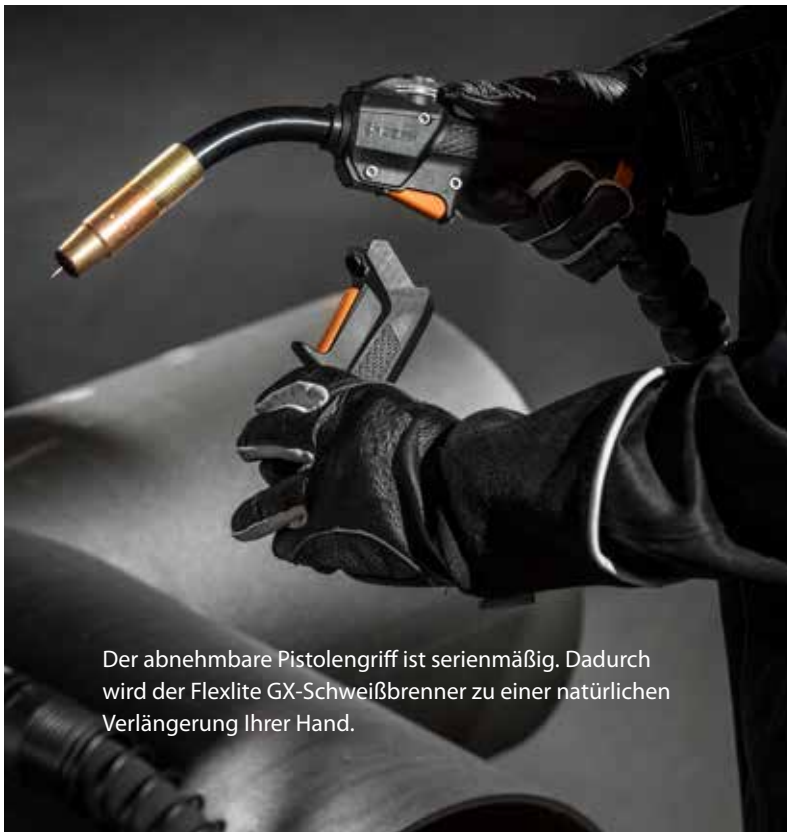
Zuverlässige und haltbare Verschleißteile von Kemppi unterstützen sowohl Schweißqualität als auch Produktivität.




Manuelles Schweißen ist schwere körperliche Arbeit, bei der Sie lange Zeit äußerst konzentriert sein müssen. Es hilft, wenn Ihre Werkzeuge spezielle Merkmale haben, die Sie entlasten – und auf die Flexlite GX-Schweißbrenner trifft genau dies zu.

Wenn es um Benutzerfreundlichkeit geht, wissen Sie, dass der Flexlite GX eine erstklassige Wahl ist!

Flexlite GX-Schweißbrenner bestechen durch eine eindrucksvolle Formgebung und Balance. Flexible Kabelsätze und ein Kabelschutz mit Kugelgelenk verringern die Belastung des Handgelenks, sodass Sie den Unterschied deutlich spüren können. Dies entlastet den Schweißer und führt zu höherer Qualität und Effizienz.



A close-up, macro photograph of a metal weld joint. The weld has a distinct, rhythmic, ribbed texture, characteristic of a specific welding technique. The lighting is dramatic, highlighting the metallic sheen and the depth of the weld's ridges against a dark, shadowed background. The perspective is diagonal, leading the eye from the top left towards the bottom right.

Jeder Schweißer hat seine ganz persönliche Handschrift. Es ist sehr wichtig, welche Art von Schweißbrenner Sie beim Setzen der Schweißnaht halten. Flexlite ist das richtige Werkzeug für jeden versierten Schweißprofi. Es trägt dazu bei, eine Handschrift zu entwickeln, die durch ihre Qualität besticht.

Die innovative Konstruktion kommt in der Schweißqualität und der Schweißeffizienz zum Ausdruck

Flexlite GX-Modelle haben einen flacheren Brennerhals und niedrigere Stromdüsentemperaturen. Dies wird durch einen neuen, innovativen Aufbau des Brennerhalses erreicht, bei dem die Kühlkanäle näher an den Hauptverschleißteilen verlaufen; außerdem sind sie von den Schutzgaskanälen getrennt.

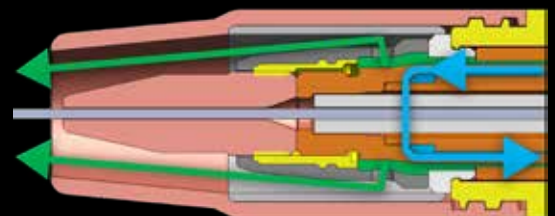
Zusammen mit qualitativ hochwertigen Verschleißteilen steigert dieses Merkmal die Schweißeffizienz und die Schweißqualität. Es verlängert außerdem die Lebensdauer von Verschleißteilen, sodass Ersatzteile leichter verwaltet und Kosten für Verschleißteile eingespart werden können.

35% KÜHLER ALS ANDERE

Bei Tests im Schweißlabor von Kemppi hat sich gezeigt, dass die Temperatur an der Stromdüse von Flexlite GX-Schweißbrennern im Vergleich zu Schweißbrennern anderer Hersteller um bis zu **35% niedriger** ist. Dies lässt darauf schließen, dass das Mehrkanal-Kühlsystem der Flexlite-Brenner eine wichtige Rolle bei der Verlängerung der Lebensdauer von Verschleißteilen spielt.



Der Schutzgasstrom hat eine wesentliche Auswirkung auf die Schweißqualität. Normalerweise ist Schutzgas unsichtbar, aber mit der Schlieren-Bildgebungstechnologie ist es möglich, den tatsächlichen Gasstrom zu beobachten. Dies veranschaulicht, wie der Aufbau und die Verschleißteile des Flexlite GX-Schweißbrenners einen gleichmäßigen Gasstrom und eine bessere Schutzgasabdeckung ermöglichen.



Kühlflüssigkeit zirkuliert in unmittelbarer Nähe der Hauptverschleißteile, sodass sie kühler bleiben und ihre Lebensdauer verlängert wird. (Blaue Pfeile)

Getrennt verlaufende Schutzgaskanäle im Brennerhals sorgen für sauberere Schweißnähte, weniger Spritzer und einen niedrigeren Schutzgasverbrauch. (Grüne Pfeile)



Original Kemppi-Ersatzteile werden aus qualitativ hochwertigen Materialien hergestellt und unterliegen einer strengen Qualitätskontrolle. Das Kemppi-Markenzeichen auf dem Ersatzteil ist eine Garantie für eine lange und zuverlässige Lebensdauer.

Weniger Verschleißteile bedeuten niedrigere Lagerkosten

Flexlite GX-Schweißbrenner zeichnen sich durch einen verbesserten thermischen Wirkungsgrad aus, der niedrige Temperaturen sowie eine längere Lebensdauer von Verschleißteilen ermöglicht, wodurch der Verschleißteilverbrauch um 50 % gesenkt wird. Präzisionsgefertigte Hochleistungs-Stromdüsen mit verbesserter Verschleißfestigkeit eignen sich für eine breite Palette von Anwendungen und Fülldrahtsorten.

WENIGER TEILE, NIEDRIGERE KOSTEN

Die Anzahl von auswechselbaren Teilen ist durch die Verbesserung der geräteübergreifenden Verwendbarkeit zwischen entsprechenden Modellen sowie durch die Zusammenfassung der Funktionen einiger Verschleißteile verringert worden. Infolgedessen ist die Gesamtzahl von Verschleißteilen pro Brennermodell gesenkt worden. Dies senkt Lagerkosten und macht den Flexlite perfekt für das Kostenmanagement von Werkstätten.



Original Kemppi-Stromdüsen werden mit dem Kemppi-Markenzeichen vertrieben. Es handelt sich um präzisionsgefertigte Hochleistungs-Stromdüsen, die länger halten und die Verwendung des Schweißbrenners zuverlässiger machen, sodass Sie direkt von Kosteneinsparungen profitieren.

Für weitere Informationen zu Kemppi-Stromdüsen siehe Seite 32.

Müheleose Größenauswahl der Stromdüsen für unterschiedliche Fülldrahtmaterialien und Anwendungen durch die Einteilung in drei verschiedenen Ausführungen: C1, C2 und C3.

Verbesserte Qualität

SCHWEISSBRENNER-FERNREGLER

Optionale, am Brenner angebrachte Fernregler ermöglichen auch aus größerer Entfernung die präzise und schnelle Einstellung des Schweißstroms sowie die Auswahl von Speicherkanälen. Lieferbar für Schweißbrenner der Level K5 und K8.

ERGONOMISCHES GRIFFDESIGN

Anatomisch geformter Griff, der einen festen Halt gewährleistet. Eine modulare Brenntaste mit weniger Teilen und einer unkomplizierten Verdrahtung. Die Griffabdeckung, die Brenntaste und der Brenner-Fernregler können rasch und mühelos gewechselt werden.

ARBEITSLEUCHTEN

Schweißbrenner des Levels K8 sind mit optionalen LED-Arbeitsleuchten als Hilfe bei der Positionierung und Kontrolle der fertigen Schweißnaht lieferbar.

VERBESSERTE KÜHLUNG DES BRENNERHALSES

Getrennt verlaufende Schutzgaskanäle und das bis zum Ende des Brennerhalses zirkulierende Kühlmittel halten den Brennerhals kühler und sorgen für sauberere Schweißnähte, weniger Spritzer und einen niedrigeren Schutzgasverbrauch.

WENIGER TEILE, NIEDRIGERE KOSTEN

Die Anzahl auswechselbarer Teile ist durch die Verbesserung der Teilegleichheit zwischen den Modellen reduziert worden. Dies senkt Lagerkosten und macht den Flexlite GX perfekt für das Kostenmanagement von Werkstätten.

Original Kemppi-Ersatzteile garantieren, dass Sie Ihren Schweißbrennern mit maximaler Effizienz nutzen können. Das Kemppi-Markenzeichen auf dem Ersatzteil ist eine Garantie für eine lange und zuverlässige Lebensdauer.

BRENNERGRIFF

Der Pistolengriff ist serienmäßig. Er ermöglicht eine natürliche Haltung des Handgelenks, wodurch die Arbeit leichter und müheloser wird, insbesondere beim Setzen langer Schweißnähte. Ohne Werkzeug rasch austauschbar.



und Produktivität

● INTELLIGENTE KABELAUSFÜHRUNG

Flexible Kabelsätze und ein Kabelschutz mit Kugelgelenk verringern das auf das Handgelenk einwirkende Drehmoment, wodurch die Arbeit einfacher und weniger anstrengend wird. Der Kabelsatz enthält austauschbare interne Kabel und Schläuche.

● LEICHTER ZUGRIFF AUF INFORMATIONEN

Mit dem QR-Code gelangen Sie direkt zu den relevanten Bestellnummern, Verschleißteilen, Produktdokumenten und Kemppi-Kontakten.

● KABELFEDERSCHUTZ

Das robuste, federgeschützte Kabelende verhindert das plötzliche Abknicken und schützt die Schläuche im Inneren des Kabels.

● ANSCHLUSS

Brennermodelle der Level K3 und K5 verfügen über einen universellen Euro-Anschluss an den Drahtvorschub, sodass sie an die MIG/MAG-Schweißausrüstung der meisten Hersteller angeschlossen werden können. Brennermodelle des Levels K8 haben einen speziellen Kemppi-Anschluss, der die präzise Datenerfassung vom Lichtbogen ermöglicht.



Value Levels – Der beste Brenner für jede Aufgabe

Kemppi-Flexlite GX-Brenner für das MIG/MAG-Schweißen sind in drei Value Levels unterteilt: K3, K5 und K8. Jeder Level wurde für die Erfüllung spezieller Schweißerfordernisse konzipiert. Je höher der Value Level, desto mehr Funktionen stehen Ihnen zur Verfügung.

Alle Value Level-Modelle verfügen über die Flexlite-Merkmale für Benutzerkomfort und verlängerte Verschleißteil-Lebensdauer. Ausgezeichnet ausbalanciert reduzieren die Schweißbrenner die Beanspruchung und Ermüdung des Handgelenks. Die gleichen Verschleißteile können für alle K-Level-Modelle verwendet werden, was die Ersatzteilverwaltung vereinfacht und kostengünstiger macht.



K8-Level-Modelle sind eine starke Kombination aus ergonomischer und technischer Schweißperformance. Ein Fernregler mit Display kann separat gekauft werden. Unter schlechten Lichtverhältnissen sorgt eine LED-Arbeitsleuchte für bessere Sicht und hilft bei der Positionierung sowie bei der Kontrolle der fertigen Schweißnaht. Die gasgekühlten K8-Level-Schweißbrenner haben austauschbare Brennerhalse. Der Kemppi Gun Connector besitzt verbesserte mechanische und elektrische Eigenschaften sowie eine Echtzeit-Messfunktion für die Lichtbogenspannung.



K5-Level-Modelle eignen sich für eine Vielzahl professioneller Anwendungen und umfassen sowohl gas- als auch wassergekühlte Modelle. MN steht für Multi-Hals, ein Schnellwechsel-Brennerhalssystem, mit dem drei von fünf Halsvarianten ausgewählt und innerhalb von Sekunden am Brennergriff montiert werden können. Alle Modelle des Levels K5 sind für den optionalen Fernregler ausgelegt, mit dem die Echtzeit-Auswahl von Schweißstrom oder Speicherkanälen während des Schweißens möglich ist. Der Euro-Anschluss garantiert die Konnektivität mit der MIG/MAG-Schweißausrüstung der meisten Hersteller.



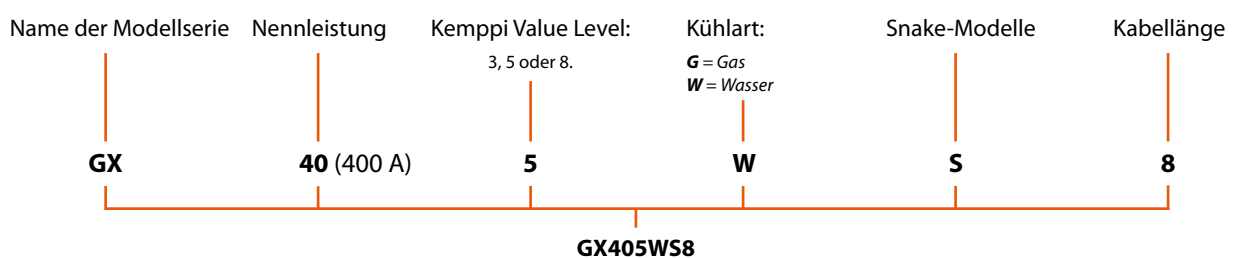
K3-Level-Modelle eignen sich für eine breite Palette von Materialien und Aufgaben. Sie sind als gas- und wassergekühlte Modelle mit einer Länge von 3 bis 5 Metern lieferbar. Der Euro-Anschluss garantiert die Konnektivität mit der MIG/MAG-Ausrüstung der meisten Hersteller. Keine Fernregleroption.



K3-Level	Seite	K5-Level	Seite	K8-Level	Seite
Flexlite GX 253G Einschaltdauer: 250 A / 35 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m	20	Flexlite GX 255G Einschaltdauer: 250 A / 35 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m	20	Flexlite GX 208G Brennerhals: Multi-Hals Einschaltdauer: 200 A / 60 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m	26
Flexlite GX 203G Einschaltdauer: 200 A / 35 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m	21	Flexlite GX 205G Einschaltdauer: 200 A / 35 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m	21	Flexlite GX 308G Brennerhals: Multi-Hals Einschaltdauer: 300 A / 60 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m	26
Flexlite GX 303G Einschaltdauer: 300 A / 35 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m	22	Flexlite GX 305G Einschaltdauer: 300 A / 35 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m / 6 m / 8 m	22	Flexlite GX 408G Brennerhals: Multi-Hals Einschaltdauer: 400 A / 60 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m	27
Flexlite GX 403G Einschaltdauer: 400 A / 35 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m	23	Flexlite GX 305GMN Brennerhals: Multi-Hals Einschaltdauer: 350 A / 35 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m	25	Flexlite GX 428W Brennerhals: normal oder N250 Einschaltdauer: 420 A / 100 % Kühlung: Wasser Länge: 3,5 m / 5 m / 8 m*	28, 31
Flexlite GX 303W Einschaltdauer: 300 A / 100 % Kühlung: Wasser Länge: 3,5 m / 5 m	21	Flexlite GX 405G Einschaltdauer: 400 A / 35 % Kühlung: Gas Länge: 3,5 m / 5 m	23	Flexlite GX 528W Brennerhals: normal oder N250 Einschaltdauer: 520 A / 100 % Kühlung: Wasser Länge: 3,5 m / 5 m	29
Flexlite GX 403W Einschaltdauer: 400 A / 100 % Kühlung: Wasser Länge: 3,5 m / 5 m	22	Flexlite GX 305W Einschaltdauer: 300 A / 100 % Kühlung: Wasser Länge: 3,5 m / 5 m / 6 m**	21	Flexlite GX 608W Einschaltdauer: 600 A / 40 % Kühlung: Wasser Länge: 5 m	30
Flexlite GX 503W Einschaltdauer: 500 A / 100 % Kühlung: Wasser Länge: 3,5 m / 5 m	23	Flexlite GX 405W Einschaltdauer: 400 A / 100 % Kühlung: Wasser Länge: 3,5 m / 5 m / 6 m* / 8 m*	22		
		Flexlite GX 505W Einschaltdauer: 500 A / 100 % Kühlung: Wasser Länge: 3,5 m / 5 m	23		
		Flexlite GX 605W Einschaltdauer: 600 A / 40 % Kühlung: Wasser Länge: 5 m	24		

* Einschaltdauer 300 A / 100 %
** Einschaltdauer 250 A / 100 %

Die Bezeichnung eines Flexlite-Schweißbrenners gibt über seine Merkmale und Verwendungsmöglichkeiten Aufschluss



ZUBEHÖR



Flexlite GX-Zubehör sorgt für zusätzlichen Komfort und höhere Benutzerfreundlichkeit beim Schweißen. Dank den am Schweißbrenner angebrachten Fernreglern ist es nicht mehr erforderlich, den Arbeitsplatz zu verlassen, um Parameter einzustellen, und der Pistolengriff entlastet bei bestimmten Schweißarbeiten das Handgelenk. Dies macht die Arbeit des Schweißers leichter und effizienter.

Verbessern Sie Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit mit Flexlite-Zubehör



Der Pistolengriff ist standardmäßig im Lieferumfang von Flexlite GX-Schweißbrennern enthalten. Er ermöglicht eine natürliche Haltung des Handgelenks, wodurch die Arbeit leichter und müheloser wird, insbesondere beim Setzen langer Schweißnähte. Ohne Werkzeug rasch anzubringen und zu entfernen.



GXR10 Gun Remote ist ein am Brenner angebrachter Fernregler für Flexlite GX-Schweißbrenner des Levels K5. Bei Verwendung mit einem kompatiblen Schweißsystem ermöglicht er auch aus größerer Entfernung bequem vom Schweißbrenner aus die präzise und schnelle Einstellung des Schweißstroms sowie die Auswahl von Speicherkanälen.

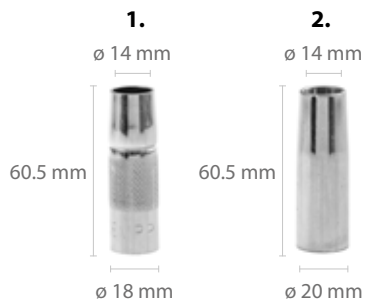
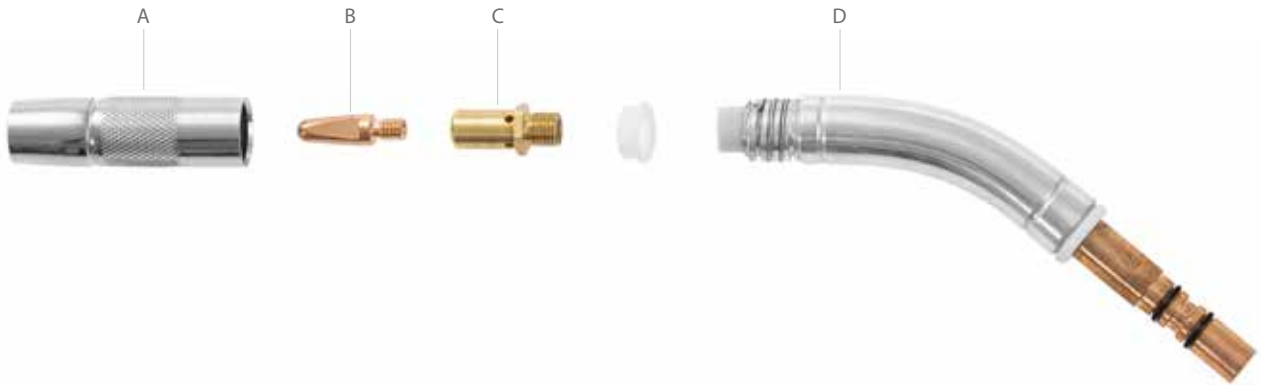
Der schnell und mühelos zu installierende GXR10 Gun Remote kann als Zubehör für jeden Flexlite GX-Schweißbrenner des Levels K5 gekauft werden.



Flexlite GX-Schweißbrennern des Levels K8 können mit einem ausgeklügelten Fernregler GXR80 Gun Remote samt Display ausgestattet werden. Er hat ein helles und klares LED-Display, das sich leicht ablesen lässt, um Schweißparameter, Speicherkanäle und Schweißanweisungen zu verwalten.

VERSCHLEISSTEILE

GX253G35, GX253G5, GX255G35, GX255G5



A. Gasdüse		
1.	9580101	MT18, 25, 26
2.	9580101E	MT25, dickwandig
3.	958010101	MT18-25-26 mit Isolierbuchse



B. Stromdüse	
CT10C1SD003	1.0 C1 STD M6



C. Düsenstock	
9580173	MT18, 25



D. Brennerhals	
SP014695	180G



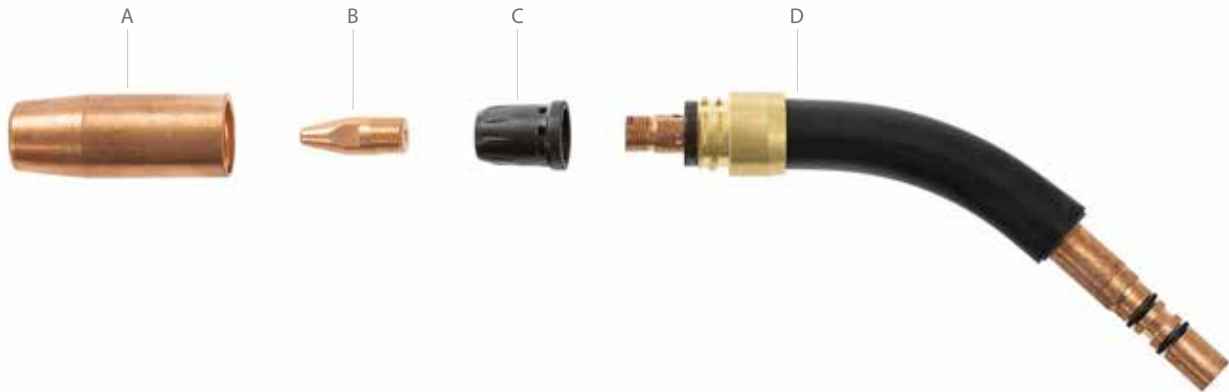
Drahtführungen	
W013628	0,9-1,2 Fe / 3,5 m Ø 4,6 Stahl
W013632	0,9-1,2 Fe / 5,0 m Ø 4,6 Stahl



Drahtführungsrohr	
SP016214	Endkappe 4,9 mm, abgedichtet

VERSCHLEISSTEILE

GX203G35, GX203G5, GX303W35, GX303W5, GX205G35, GX205G5, GX305W35, GX305W5, GX305WS6*



A. Gasdüse

1.	W014452	Gewinde, L57 / OD22 / D14
2.	W015858	Gewinde, L60 / OD22 / D15

D. Brennerhals

SP014682	200G
SP014957	300W



B. Stromdüse

CT10C1SD001	1.0 C1 STD M10
-------------	----------------



Drahtführungen

W013628	0,9-1,2 Fe / 3,5 m Ø 4,6 Stahl
W013632	0,9-1,2 Fe / 5,0 m Ø 4,6 Stahl
W016311	1,0-1,2 Ss, (Fe) / 6,0 m Ø 5,9 DL-CHILI



C. Düsenstock

W013203	M10, isoliert
W011483	M10



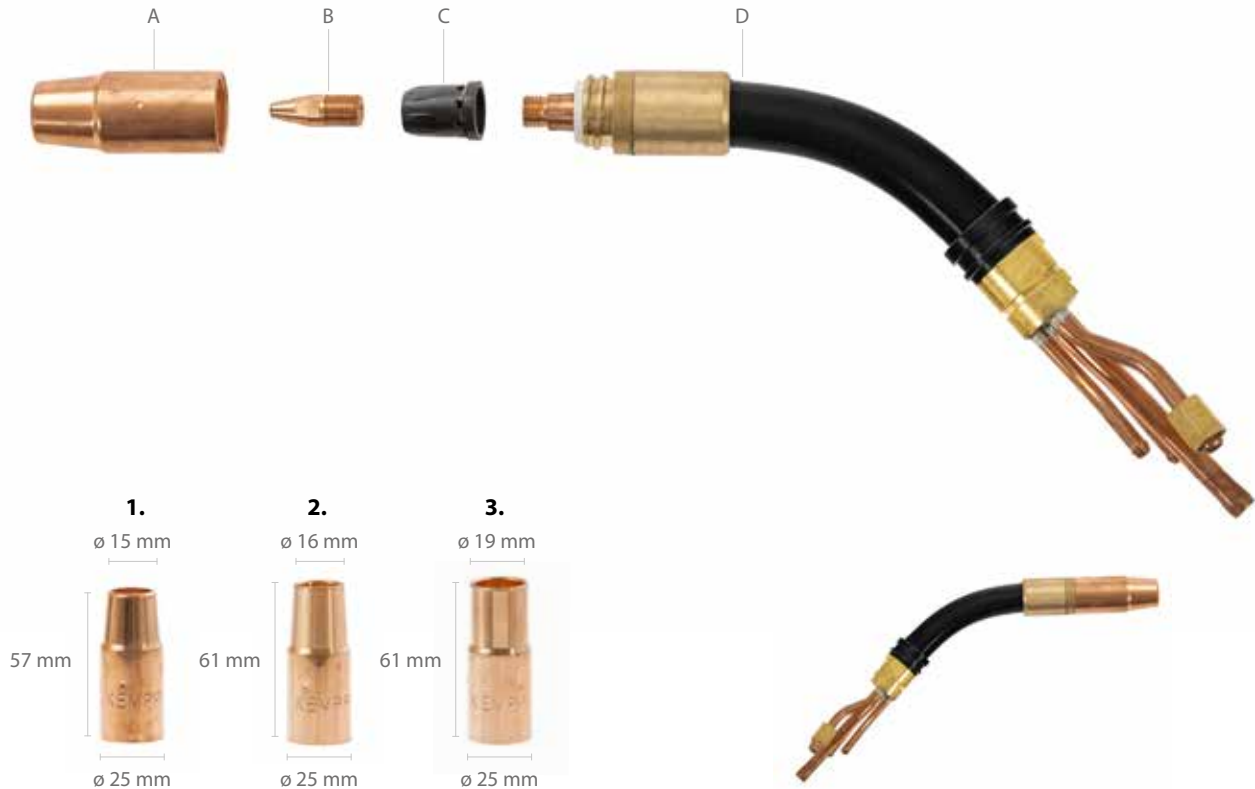
Drahtführungsrohr

SP016214	Endkappe 4,9 mm, abgedichtet
SP014606	Endkappe 4,9 mm
SP015160	Endkappe 6,3 mm

* Modell wird ohne Drahtführung geliefert. Bestellnummern siehe Seite 34.

VERSCHLEISSTEILE

GX303G35, GX303G5, GX403W35, GX403W5, GX305G35, GX305G5, GX305GS6*, GX305GS8*, GX405W35, GX405W5, GX405WS6*, GX405WS8*



A. Gasdüse		
1.	W011478	Gewinde, L57 / OD25 / D15
2.	W013930	Gewinde, L61 / OD25 / D16
3.	W012143	Gewinde, L61 / OD25 / D19



B. Stromdüse	
CT10C1SD001	1.0 C1 STD M10
CT12C1SD001	1.2 C1 STD M10



C. Düsenstock	
W013203	M10, isoliert
W011483	M10

D. Brennerhals	
SP013786	300G
SP012594	420W
SP013770	420W, L=250



Drahtführungen	
W013628	0,9-1,2 Fe / 3,5 m Ø 4,6 Stahl
W013632	0,9-1,2 Fe / 5,0 m Ø 4,6 Stahl
W016311	1,0-1,2 Ss, (Fe) / 6,0 m Ø 5,9 DL-CHILI
W016312	1,0-1,2 Ss, (Fe) / 8,0 m Ø 5,9 DL-CHILI

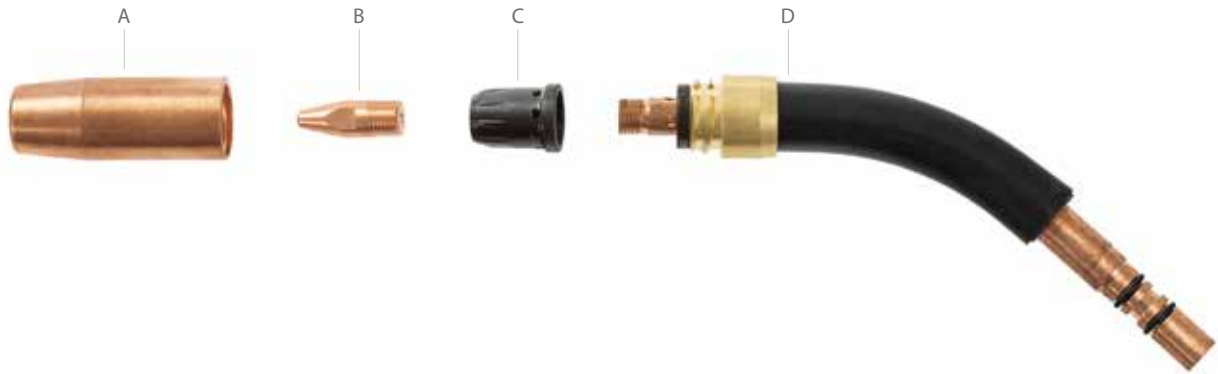


Drahtführungsrohr	
SP016214	Endkappe 4,9 mm, abgedichtet
SP014606	Endkappe 4,9 mm
SP015160	Endkappe 6,3 mm

* Modell wird ohne Drahtführung geliefert. Bestellnummern siehe Seite 34.

VERSCHLEISSTEILE

GX403G35, GX403G5, GX503W35, GX503W5, GX405G35, GX405G5, GX505W35, GX505W5



A. Gasdüse		
1.	W011472	Gewinde, L60 / OD28 / D15
2.	W013931	Gewinde, L64 / OD28 / D17
3.	W012146	Gewinde, L64 / OD28 / D21



B. Stromdüse	
CT12C1SD001	1.2 C1 STD M10



C. Düsenstock	
W013203	M10, isoliert
W011483	M10

D. Brennerhals	
SP014666	400G
SP012561	520W
SP013778	520W, L=250



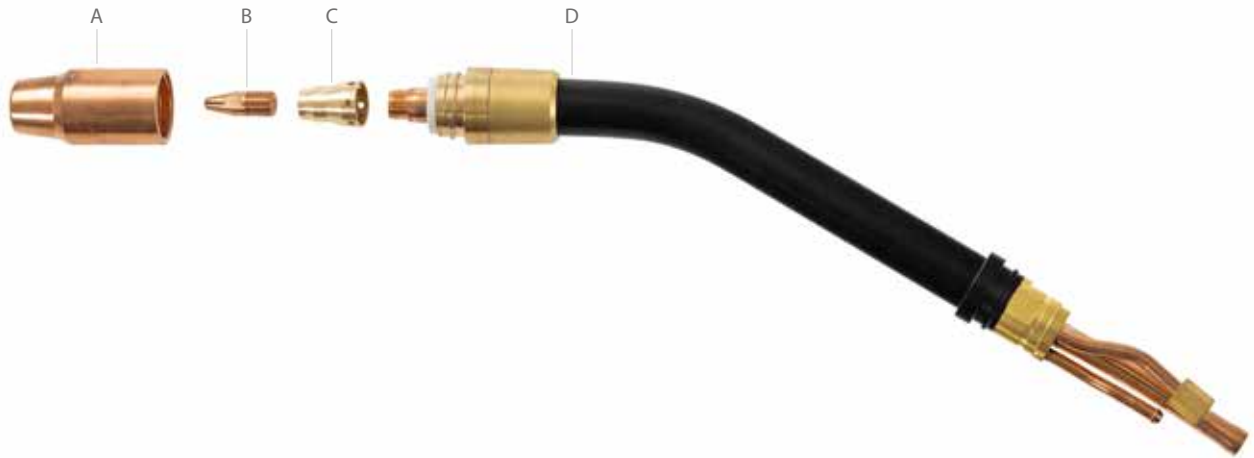
Drahtführungen	
W013628	0,9-1,2 Fe / 3,5 m Ø 4,6 Stahl
W013632	0,9-1,2 Fe / 5,0 m Ø 4,6 Stahl



Drahtführungsrohr	
SP016214	Endkappe 4,9 mm, abgedichtet
SP014606	Endkappe 4,9 mm

VERSCHLEISSTEILE

GX605W5



A. Gasdüse	
W012793	Gewinde, L64 / OD30 / D17



D. Brennerhals	
SP012776	600W



B. Stromdüse	
CT12C1SD001	1.2 C1 STD M10



Drahtführungen	
W012614	1,2-1,6 Fe / 3,5 M YE Stahl



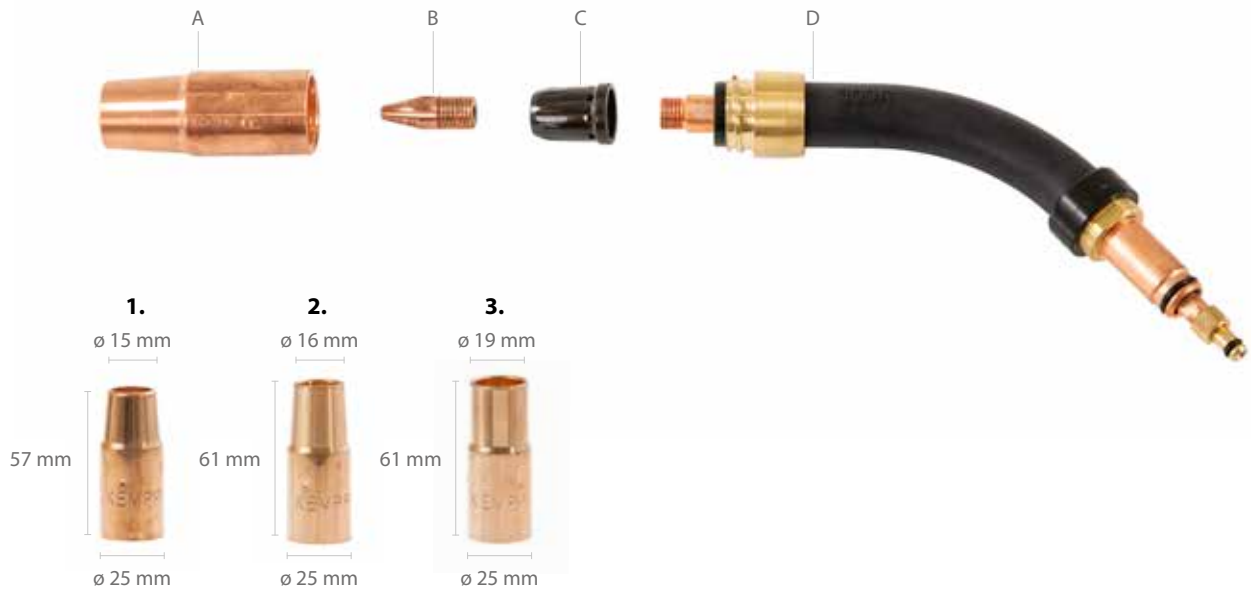
C. Düsenstock	
W012810	M10, 600W



Drahtführungsrohr	
SP015160	Endkappe 6,3 mm

VERSCHLEISSTEILE

GX305GMN35, GX305GMN5



A. Gasdüse

1.	W011478	Gewinde, L57 / OD25 / D15
2.	W013930	Gewinde, L61 / OD25 / D16
3.	W012143	Gewinde, L61 / OD25 / D19
4.	W011958	Gewinde, L51 / OD25 / D12 (Wurzel)



B. Stromdüse

CT10C1SD001	1.0 C1 STD M10
-------------	----------------



C. Düsenstock

W013203	M10, isoliert
W011483	M10



D. Brennerhals

SP012416	300G MN
----------	---------



Hals-Drahtführung

SP012201	HALS-DRAHTFÜHRUNG MN 300G 1.5/4.0 L191
SP012202	HALS-DRAHTFÜHRUNG MN 300G 2.0/4.0 L191
SP012200	HALS-DRAHTFÜHRUNG MN 300G 2.5/4.0 L191



Drahtführungen

W012361	MN 0,9-1,2 Fe / 3,5 m RD Stahl
W012362	MN 0,9-1,2 Fe / 5,0 m RD Stahl

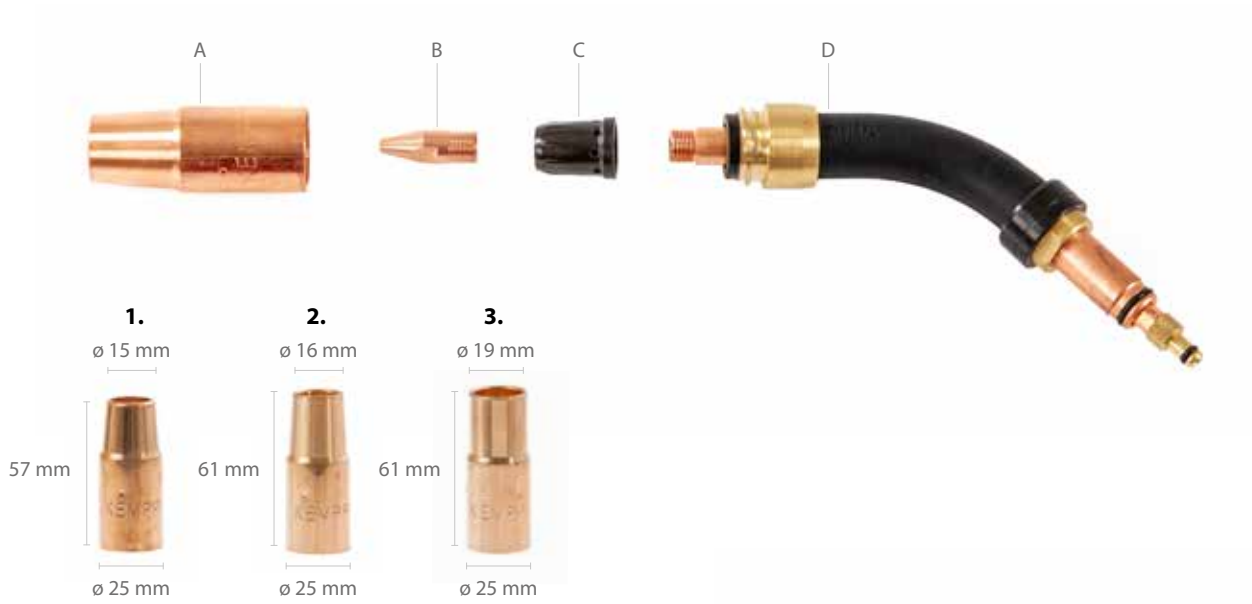


Drahtführungsrohr

SP015160	Endkappe 6,3 mm
----------	-----------------

VERSCHLEISSTEILE

GX208GMN35, GX208GMN5, GX308GMN35, GX308GMN5



A. Gasdüse		
1.	W011478	Gewinde, L57 / OD25 / D15
2.	W013930	Gewinde, L61 / OD25 / D16
3.	W012143	Gewinde, L61 / OD25 / D19
4.	W011958	Gewinde, L51 / OD25 / D12 (Wurzel)



B. Stromdüse	
CT10C1SD001	1.0 C1 STD M10



C. Düsenstock	
W013203	M10, isoliert
W011483	M10 Messing



D. Brennerhals	
SP012415	200G MN
SP012416	300G MN



Hals-Drahtführung	
SP012238	MN 200G 1,5 / 4,0 L171
SP012239	MN 200G 2,0 / 4,0 L171
SP012240	MN 200G 2,5 / 4,0 L171
SP012201	MN 300G 1,5 / 4,0 L191
SP012202	MN 300G 2,0 / 4,0 L191
SP012200	MN 300G 2,5 / 4,0 L191



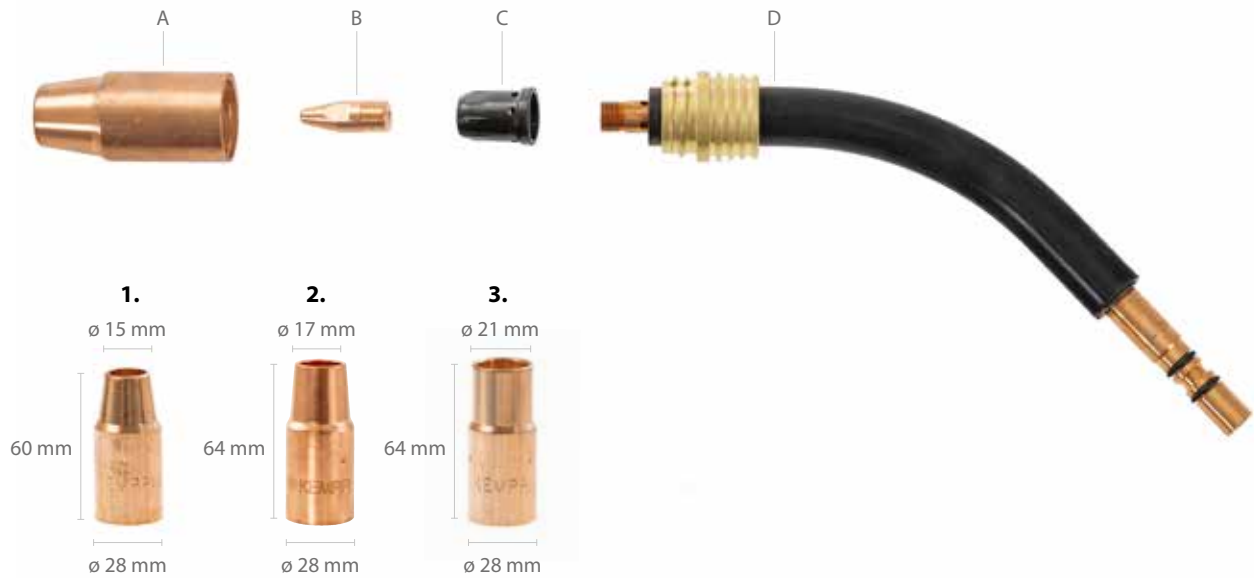
Drahtführungen	
W012361	MN 0,9-1,2 Fe / 3,5 m RD Stahl
W012362	MN 0,9-1,2 Fe / 5,0 m RD Stahl



Drahtführungsrohr	
SP011868	Führungsrohr Ausgang 1,0 RD Kunststoff

VERSCHLEISSTEILE

GX408GMN35, GX408GMN5



A. Gasdüse

1.	W011472	Gewinde, L60 / OD28 / D15
2.	W013931	Gewinde, L64 / OD28 / D17
3.	W012146	Gewinde, L64 / OD28 / D21



B. Stromdüse

CT12C1SD001	1,2 C1 STD M10
-------------	----------------



C. Düsenstock

W013203	M10, isoliert
W011483	M10



D. Brennerhals

SP012417	400G MN
----------	---------



Hals-Drahtführung

SP012235	MN 400G 1,5 / 4,0 L216
SP012236	MN 400G 2,0 / 4,0 L216
SP012237	MN 400G 2,5 / 4,0 L216



Drahtführungen

W012361	MN 0,9-1,2 Fe / 3,5 m RD Stahl
W012362	MN 0,9-1,2 Fe / 5,0 m RD Stahl

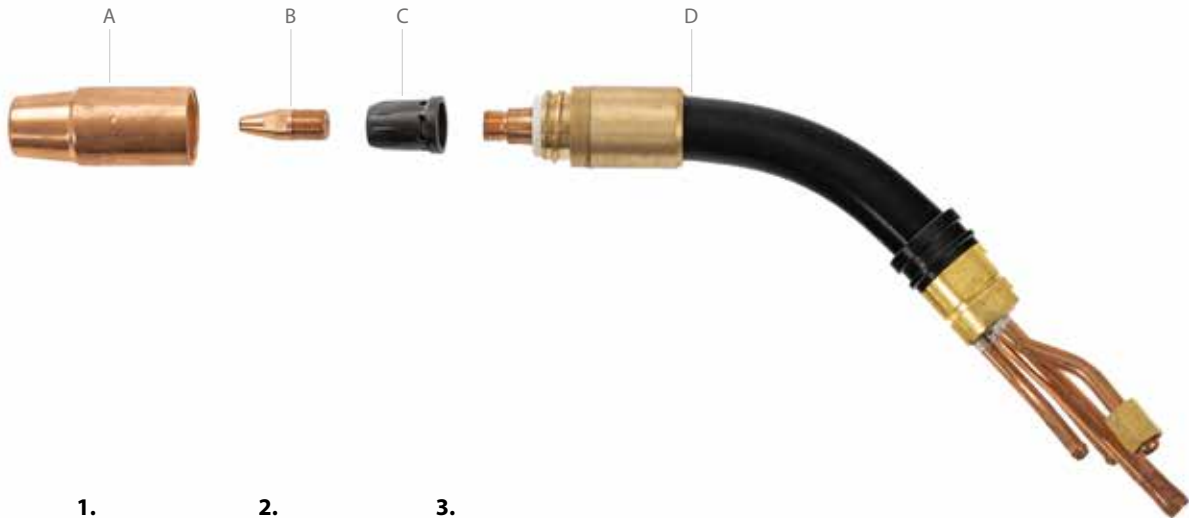


Drahtführungsrohr

SP011869	Führungsrohr Ausgang 1,2 OG Kunststoff
----------	--

VERSCHLEISSTEILE

GX428W35, GX428W5, GX428W35N250, GX428W5N250



A. Gasdüse

1.	W011478	Gewinde, L57 / OD25 / D15
2.	W013930	Gewinde, L61 / OD25 / D16
3.	W012143	Gewinde, L61 / OD25 / D19



B. Stromdüse

CT10C1SD001	1.0 C1 STD M10
-------------	----------------



C. Düsenstock

W013203	M10, isoliert
W011483	M10

D. Brennerhals

SP012594	420W
SP013770	420W, L=250



Drahtführungen

W013628	0,9-1,2 Fe / 3,5 m $\varnothing 4,6$ Stahl
W013632	0,9-1,2 Fe / 5,0 m $\varnothing 4,6$ Stahl

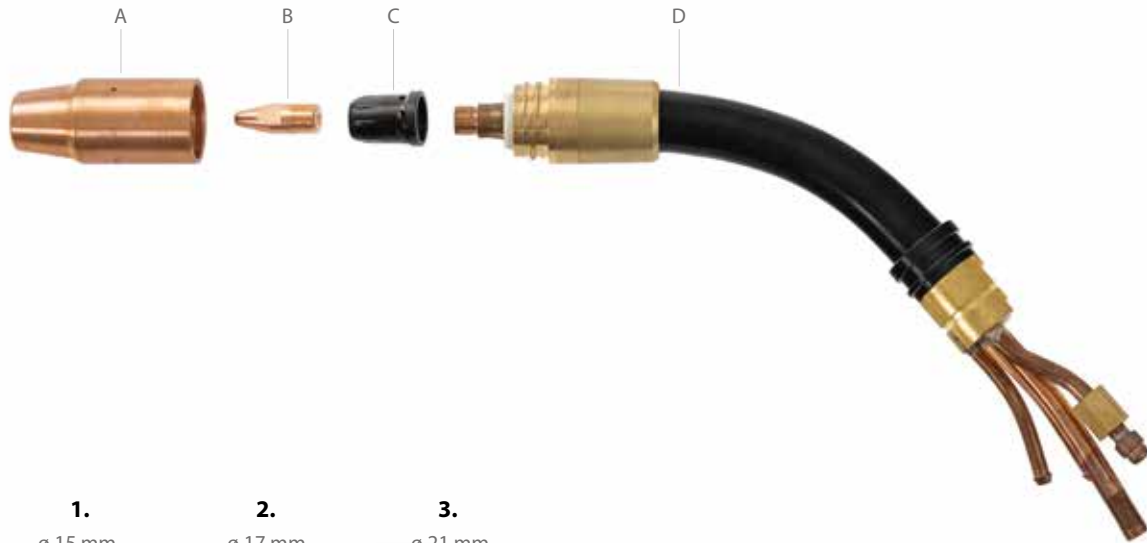


Drahtführungsrohr

SP013597	1,0 / 4,9 RD Kunststoff
----------	-------------------------

VERSCHLEISSTEILE

GX528W35, GX528W5, GX528W35N250, GX528W5N250



A. Gasdüse

1.	W011472	Gewinde, L60 / OD28 / D15
2.	W013931	Gewinde, L64 / OD28 / D17
3.	W012146	Gewinde, L64 / OD28 / D21



B. Stromdüse

CT12C1SD001	1,2 C1 STD M10
-------------	----------------



C. Düsenstock

W013203	M10, isoliert
W011483	M10

D. Brennerhals

SP012561	520W
SP013778	520W, L=250



Drahtführungen

W013632	0,9-1,2 Fe / 5,0 m Ø 4,6 Stahl
---------	--------------------------------

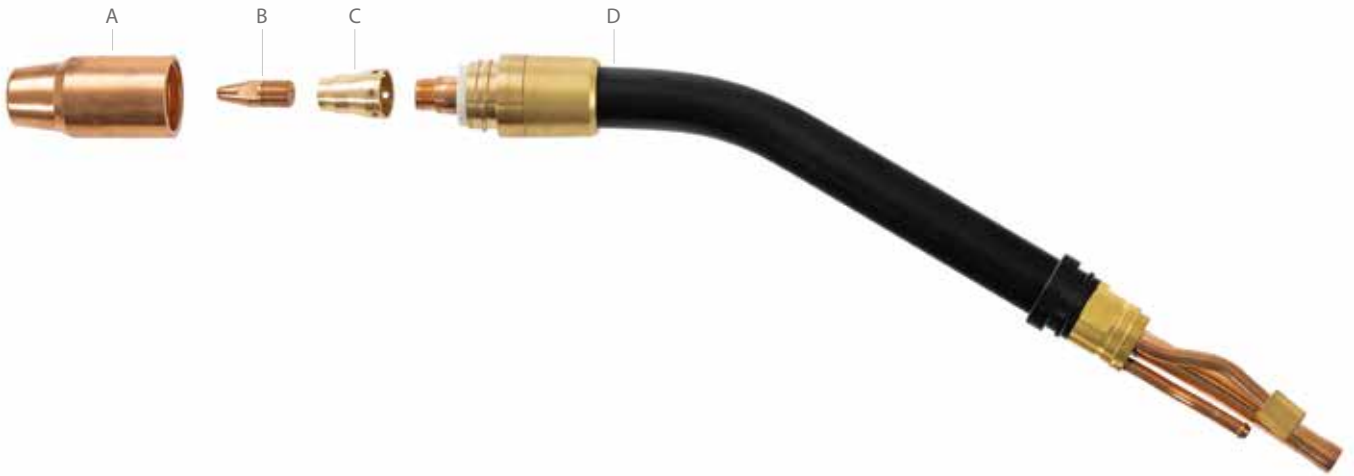


Drahtführungsrohr

SP013598	1,2 / 4,9 OG Kunststoff
----------	-------------------------

VERSCHLEISSTEILE

GX608W5



A. Gasdüse	
W012793	Gewinde, L64 / OD30 / D17

D. Brennerhals	
SP012776	600W



B. Stromdüse	
CT12C1SD001	1,2 C1 STD M10



Drahtführungen	
W012614	1,2-1,6 Fe / 3,5 m YE Stahl



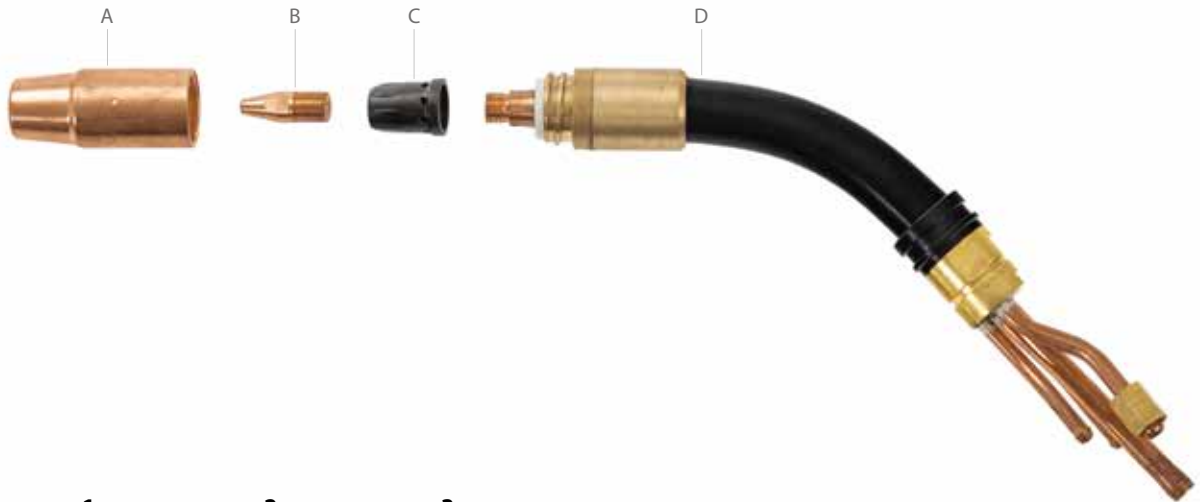
C. Düsenstock	
W012810	M10, 600W



Drahtführungsrohr	
SP011869	1,2 OG Kunststoff

VERSCHLEISSTEILE

GX428WS8*



A. Gasdüse

1.	W011478	Gewinde, L57 / OD25 / D15
2.	W013930	Gewinde, L61 / OD25 / D16
3.	W012143	Gewinde, L61 / OD25 / D19



B. Stromdüse

CT12C1SD001	1,2 C1 STD M10
-------------	----------------



C. Düsenstock

W013203	M10, isoliert
---------	---------------

D. Brennerhals

SP012594	420W
SP013770	420W, L=250



Drahtführungen

W016312	1,0-1,2 Ss, (Fe)/8,0 m Ø 5,9 DL-Chili
---------	---------------------------------------



Drahtführungsrohr

SP011869	1,2 OG Kunststoff
----------	-------------------



* Modell wird ohne Drahtführung geliefert. Bestellnummern siehe Seite 34.

Stromdüsen

Alle Kemppi-Original M10-Stromdüsen sind qualitativ hochwertige, präzisionsgefertigte Verschleißteile. Durch den Hochgeschwindigkeits-Bohrvorgang entsteht eine viel glattere Bohrungsoberfläche, die für einen reibungslosen und zuverlässigen Drahtvorschub sorgt und die Lebensdauer der Stromdüse verlängert.

Empfohlene erste Wahl

Zusatzwerkstoff Ø	Eisendrähte	Edelstahldrähte	Aluminiumdrähte	Drähte mit Flussmittel
0.8	C1 (klein)	C2 (mittel)	C3 (groß)	
0.9	C1 (klein)	C2 (mittel)	C3 (groß)	C1 (klein)
1	C1 (klein)	C2 (mittel)	C3 (groß)	C1 (klein)
1.2	C1 (klein)	C2 (mittel)	C3 (groß)	C1 (klein)
1.4	C1 (klein)		C3 (groß)	C1 (klein)
1.6	C1 (klein)	C2 (mittel)	C3 (groß)	C1 (klein)
2	C3 (groß)		C3 (groß)	
2.4	C3 (groß)		C3 (groß)	

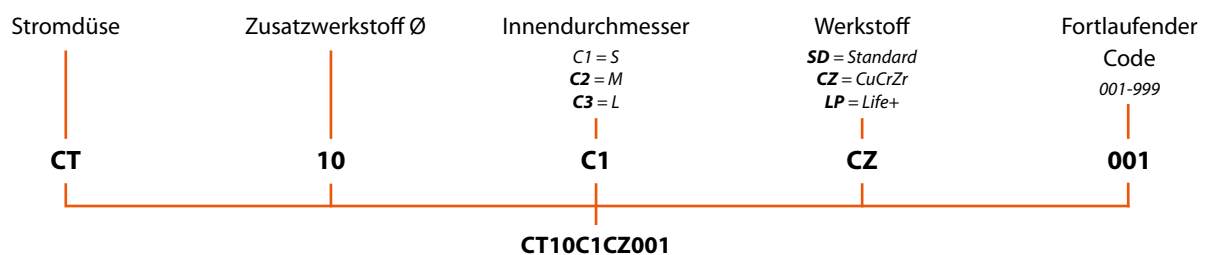
LiFE + Stromdüsen halten bis zu 5-mal länger als konventionelle Kupferdüsen, wodurch Gesamtkosten gesenkt werden und eine längere Schweißzeit möglich ist.

Jeder Fülldrahtdurchmesser umfasst drei verschiedene Durchmesser: C1, C2, C3. Wählen Sie einfach den Durchmesser, der für Ihre Anwendung am besten geeignet ist.

Wenn es zu Problemen beim Schweißen mit hoher Stromstärke kommt, sollten Sie eventuell einen größeren Durchmesser auswählen. Ein kleinerer Durchmesser kann sich positiv auf die Zündung auswirken.

Bitte beachten Sie, dass dies nur Empfehlungen sind.

Artikelnummer



Stromdüsen, STD



Bestellnummer	Draht Ø, mm	Bohrungsspiel	Werkstoff	Gewinde
CT08C1SD001	0.8	C1	STD	M10
CT09C1SD001	0.9	C1	STD	M10
CT10C1SD001	1.0	C1	STD	M10
CT12C1SD001	1.2	C1	STD	M10
CT14C1SD001	1.4	C1	STD	M10
CT16C1SD001	1.6	C1	STD	M10
CT08C2SD001	0.8	C2	STD	M10
CT09C2SD001	0.9	C2	STD	M10
CT10C2SD001	1.0	C2	STD	M10
CT12C2SD001	1.2	C2	STD	M10
CT14C2SD001	1.4	C2	STD	M10
CT16C2SD001	1.6	C2	STD	M10
CT08C3SD001	0.8	C3	STD	M10
CT09C3SD001	0.9	C3	STD	M10
CT10C3SD001	1.0	C3	STD	M10
CT12C3SD001	1.2	C3	STD	M10
CT14C3SD001	1.4	C3	STD	M10
CT16C3SD001	1.6	C3	STD	M10
CT20C3SD001	2.0	C3	STD	M10
CT24C3SD001	2.4	C3	STD	M10
CT06C1SD003	0.6	C1	STD	M6
CT08C1SD003	0.8	C1	STD	M6
CT09C1SD003	0.9	C1	STD	M6
CT10C1SD003	1.0	C1	STD	M6
CT12C1SD003	1.2	C1	STD	M6
CT16C1SD003	1.6	C1	STD	M6
CT08C1CZ001	0.8	C1	CRZR	M10
CT09C1CZ001	0.9	C1	CRZR	M10
CT10C1CZ001	1.0	C1	CRZR	M10
CT12C1CZ001	1.2	C1	CRZR	M10
CT16C1CZ001	1.6	C1	CRZR	M10
CT10C2CZ001	1.0	C2	CRZR	M10
CT12C2CZ001	1.2	C2	CRZR	M10
CT16C2CZ001	1.6	C2	CRZR	M10
CT08C1CZ003	0.8	C1	CRZR	M6
CT08C1LP002	0.8	C1	LIFE+	M10
CT10C1LP002	1.0	C1	LIFE+	M10
CT12C1LP002	1.2	C1	LIFE+	M10
CT14C1LP002	1.4	C1	LIFE+	M10
CT16C1LP002	1.6	C1	LIFE+	M10
CT08C2LP002	0.8	C2	LIFE+	M10
CT10C2LP002	1.0	C2	LIFE+	M10
CT12C2LP002	1.2	C2	LIFE+	M10
CT14C2LP002	1.4	C2	LIFE+	M10
CT16C2LP002	1.6	C2	LIFE+	M10
CT10C3LP002	1.0	C3	LIFE+	M10
CT12C3LP002	1.2	C3	LIFE+	M10
CT14C3LP002	1.4	C3	LIFE+	M10
CT16C3LP002	1.6	C3	LIFE+	M10
CT10C1SD004 *	1.0	C1	STD	M10
CT12C1SD004 *	1.2	C1	STD	M10

Stromdüsen, CRZR



Stromdüsen, LIFE+



Stromdüsen, andere

* Engspaltschweißen



Drahtführungen

Drahtleiter von Kemppi sind robust, langlebig und effizient. Sie wurden für spezifische Drahtmaterialien und Anwendungen konzipiert. Kemppi Drahtleiter gewährleisten eine zuverlässige Drahtzufuhr. Die Übersicht der Drahtleiter enthält Brennertyp, Füllmaterial, Farbe der Führung, Bestellnummer und Brennerlänge. Die Stahlspiralführung eignet sich zum Schweißen von Massiv- und Fülldrähten mit entsprechendem Durchmesser.

Kemppi DL-Chili-Teflondrahtleiter sind die beste Lösung für die zuverlässige Zufuhr von Aluminium- und Edelstahl-Drähten, säurebeständigen Fülldrähten und massiven Fülldrähten. Die patentierte Kemppi-Technologie – zweilagiges DL-Chili-Drahtleitermaterial – verringert die Reibungsverluste zwischen Fülldraht und Führung erheblich. So wird eine zuverlässige und problemlose Zuführung der aufgelisteten Drahttypen gewährleistet, selbst in Brennern mit bis zu 8 Metern Länge. Bitte beachten Sie die folgenden Tabellen, um sicherzustellen, dass Sie den richtige Drahtleiter für Ihren Schweißbrenner und die jeweilige Anwendung auswählen.

DRAHTLEITER FÜR S-MODELLE (SNAKE)

Bestellnummer	Leiter	Länge, m	Draht Ø, mm	Werkstoff	Kühlung	Hinweis
W016311	DL Chili	6	1.0-1.2	Ss (Fe)	G / W	Optimal für Ss, auch für Fe geeignet.
W016312	DL Chili	8	1.0-1.2	Ss (Fe)	G / W	Optimal für Ss, auch für Fe geeignet.
W016301	DL Chili	6	1.0-1.2	Al (Ss)	G / W	Optimal für Al (1,2 mm).
W014061	DL Chili	8	1.0-1.2	Al (Ss)	G / W	Optimal für Al (1,2 mm).
W016408	DL Chili	6	1.4-1.6	Al (Ss, Fe)	G / W	Optimal für Al (1,4-1,6 mm), auch für Ss und Fe geeignet (bis zu 1,6 mm).
W014060	DL Chili	8	1.4-1.6	Al (Ss, Fe)	G / W	Optimal für Al (1,4-1,6 mm), auch für Ss und Fe geeignet (bis zu 1,6 mm).

DRAHTLEITER FÜR FLEXLITE GX (MODELLE DER LEVEL K3, K5 UND K8)

Bestellnummer	Leitertyp:	Länge, m	Draht Ø, mm	Werkstoff	Kühlart	Hinweis
4307650	Stahl	3		Fe	G / W	MMG
4307660	DL Chili	3	0.6-1.0	Fe	G / W	MMG
W013621	Stahl	3.5	0.8	Fe	G / W	
W013628	Stahl	3.5	0.9-1.2	Fe	G / W	
W013629	Stahl	3.5	1.4	Fe	G / W	
W013630	Stahl	3.5	1.6	Fe	G / W	
W013631	Stahl	5	0.8	Fe	G / W	
W013632	Stahl	5	0.9-1.2	Fe	G / W	
W013633	Stahl	5	1.4	Fe	G / W	
W013634	Stahl	5	1.6	Fe	G / W	
W013609	DL Chili	3.5	0.8	Ss, Fe	W	
W013610	DL Chili	3.5	0.9-1.0	Ss, Fe	W	
W013611	DL Chili	3.5	1.2	Ss, Fe	W	
W013612	DL Chili	3.5	1.4-1.6	Ss, Fe	W	
W013613	DL Chili	5	0.8	Ss, Fe	W	
W013614	DL Chili	5	0.9-1.0	Ss, Fe	W	
W013615	DL Chili	5	1.2	Ss, Fe	W	
W013616	DL Chili	5	1.4-1.6	Ss, Fe	W	
W013636	DL Chili	3.5	0.8	Al	W	
W013637	DL Chili	3.5	0.9-1.0	Al	W	
W013638	DL Chili	3.5	1.2	Al	W	
W013639	DL Chili	3.5	1.4-1.6	Al	W	
W013640	DL Chili	5	0.8	Al	W	
W013641	DL Chili	5	0.9-1.0	Al	W	
W013642	DL Chili	5	1.2	Al	W	
W013643	DL Chili	5	1.4-1.6	Al	W	
W007675	DL Chili	3.5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W007677	DL Chili	3.5	1.0-1.2	Al, Ss, Fe	G	
W007681	DL Chili	3.5	1.2-1.6	Al, Ss, Fe	G	
W007676	DL Chili	5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W007680	DL Chili	5	1.0-1.2	Al, Ss, Fe	G	
W007683	DL Chili	5	1.2-1.6	Al, Ss, Fe	G	
W014831	DL Chili	5	2.0-2.4	Al	W	Nur 600W
W012614	Stahl	5	1.2-1.6	Fe	W	Nur 600W
W013652	Stahl	5	2.0-2.4	Fe	W	Nur 600W

DRAHTLEITER FÜR GX MULTINECK

Bestellnummer	Führungstyp:	Länge, m	Draht Ø, mm	Werkstoff	Kühlung	Hinweis
W012361	Stahl	3.5	0.9-1.2	Fe	G	
W012363	Stahl	3.5	1.2-1.6	Fe	G	
W012362	Stahl	5	0.9-1.2	Fe	G	
W012364	Stahl	5	1.2-1.6	Fe	G	
W012355	DL Chili	3.5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W012356	DL Chili	3.5	1.0-1.2	Al, Ss, Fe	G	
W012357	DL Chili	3.5	1.2-1.6	Al, Ss, Fe	G	
W012351	DL Chili	5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W012352	DL Chili	5	1.0-1.2	Al, Ss, Fe	G	
W012353	DL Chili	5	1.2-1.6	Al, Ss, Fe	G	



Drahtvorschubrörchen

DRAHTVORSCHUBRÖHRCHEN GX (MODELLE DER LEVEL K3 UND K5)

Bestellnummer	Rohrtyp	Draht Ø, mm	Werkstoff	Kühlung	Hinweis
SP016214	Messing	-	Al, Ss, Fe	G	Endkappe + Dichtung
SP014606	Messing	-	Al, Ss, Fe	G / W	
SP015160	Messing	-	Al, Ss, Fe	G / W	600W, MN, S

DRAHTVORSCHUBROHRE GX (MODELLE DER LEVEL K8)

Bestellnummer	Rohrtyp	Draht Ø, mm	Werkstoff	Kühlung	Hinweis
SP013595	Kunststoff	0.6	Al, Ss		Max. Außendurchmesser 4,7 mm
SP013596	Kunststoff	0.8-0.9	Al, Ss	W	Max. Außendurchmesser 4,7 mm
SP013597	Kunststoff	1.0	Al, Ss	W	Max. Außendurchmesser 4,7 mm
SP013598	Kunststoff	1.2	Al, Ss	W	Max. Außendurchmesser 4,7 mm
SP013599	Kunststoff	1.4	Al, Ss	W	Max. Außendurchmesser 4,7 mm
SP013600	Kunststoff	1.6	Al, Ss	W	Max. Außendurchmesser 4,7 mm
SP013751	Metall	0.8-0.9	Fe	W	Max. Außendurchmesser 4,7 mm
SP013752	Metall	1.0	Fe	W	Max. Außendurchmesser 4,7 mm
SP013753	Metall	1.2	Fe	W	Max. Außendurchmesser 4,7 mm
SP013754	Metall	1.4	Fe	W	Max. Außendurchmesser 4,7 mm
SP013755	Metall	1.4-1.6	Fe	W	Max. Außendurchmesser 4,7 mm
SP009276	Kunststoff	0.6	Al, Ss	G	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011867	Kunststoff	0.8-0.9	Al, Ss	G	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011868	Kunststoff	1.0	Al, Ss	G	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011869	Kunststoff	1.2	Al, Ss	G (420-W-8 m)	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011870	Kunststoff	1.4	Al, Ss	G (420-W-8 m)	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011871	Kunststoff	1.6	Al, Ss	G (420-W-8 m)	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011872	Kunststoff	2.0	Al, Ss	G	Max. Führungsaußendurchmesser 6,6 mm
SP011873	Kunststoff	2.4	Al, Ss	G	Max. Führungsaußendurchmesser 6,6 mm
SP011886	Metall	0.6	Fe	G	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011887	Metall	0.8-0.9	Fe	G	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011888	Metall	1.0	Fe	G	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011889	Metall	1.2	Fe	G	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011890	Metall	1.4	Fe	G	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011891	Metall	1.4-1.6	Fe	G	Max. Führungsaußendurchmesser 5,9 mm
SP011892	Metall	2.0	Fe	G (600-W)	Max. Führungsaußendurchmesser 6,6 mm
SP011893	Metall	2.4	Fe	G (600-W)	Max. Führungsaußendurchmesser 6,6 mm



Technische Daten und Bestellnummern

K3-MODELLE

Flexlite GX		253G	203G	303G	403G	303W	403W	503W
Schweißprozess		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Stromdüse		M6	M10	M10	M10	M10	M10	M10
Kühlart		Gas	Gas	Gas	Gas	Wasser	Wasser	Wasser
Anschlussart		Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
Drahtdurchmesser (mm)		0.6–1.2	0.8–1.2	0.8–1.2	0.8–1.6	0.8–1.6	0.8–1.6	0.8–1.6
Einschaltdauer (IEC 60974-7)								
35 % / Ar + 18 % CO ₂		250 A	200 A	300 A	400 A			
60 % / Ar + 18 % CO ₂								
100 % / Ar + 18 % CO ₂						300 A	400 A	500 A
Brennergriff		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Fernregleroption		Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
LED-Option		Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Drehbarer Hals		Ja	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein
Austauschbarer Hals		Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Bestellnummern	3.5 m	GX253G35	GX203G35	GX303G35	GX403G35	GX303W35	GX403W35	GX503W35
	5 m	GX253G5	GX203G5	GX303G5	GX403G5	GX303W5	GX403W5	GX503W5

K5-MODELLE

Flexlite GX		255G	205G	305G	405G	305W	405W	505W
Schweißprozess		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Stromdüse		M6	M10	M10	M10	M10	M10	M10
Kühlart		Gas	Gas	Gas	Gas	Wasser	Wasser	Wasser
Anschlussart		Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
Drahtdurchmesser (mm)		0.6–1.2	0.8–1.2	0.8–1.2	0.8–1.6	0.8–1.6	0.8–1.6	0.8–1.6
Einschaltdauer (IEC 60974-7)								
35 % / Ar + 18 % CO ₂		250 A	200 A	300 A	400 A			
60 % / Ar + 18 % CO ₂								
100 % / Ar + 18 % CO ₂						300 A	400 A	500 A
Brennergriff		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
GXR10 Gun Remote (Bestellnummer: GXR10)		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
LED-Option		Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Drehbarer Hals		Ja	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein
Austauschbarer Hals		Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Bestellnummern	3.5 m	GX255G35	GX205G35	GX305G35	GX405G35	GX305W35	GX405W35	GX505W35
	5 m	GX255G5	GX205G5	GX305G5	GX405G5	GX305W5	GX405W5	GX505W5

K5-MODELLE

Flexlite GX		605W	305GMN	305GS	305WS	405WS
Schweißprozess		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Stromdüse		M10	M10	M10	M10	M10
Kühlart		Wasser	Gas	Gas	Wasser	Wasser
Anschlussart		Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
Drahtdurchmesser (mm)		1.2–2.4	0.8–1.2	1.0–1.2	1.0–1.6	1.0–1.6
Einschaltdauer (IEC 60974-7)						
35 % / Ar + 18 % CO ₂		600 A (40 %)	350 A	300 A		
60 % / Ar + 18 % CO ₂						
100 % / Ar + 18 % CO ₂					250 A	300 A
Brennergriff		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
GXR10 Gun Remote (Bestellnummer: GXR10)		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
LED-Option		Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Drehbarer Hals		Nein	Ja	Ja	Nein	Nein
Austauschbarer Hals		Nein	Ja	Nein	Nein	Nein
Bestellnummern	3.5 m	GX605W35	GX305GMN35			
	5 m	GX605W5	GX305GMN5			
	6 m			GX305GS6	GX305WS6	GX405WS6
	8 m			GX305GS8		GX405WS8

K8-MODELLE

Flexlite GX		208GMN	308GMN	408GMN	428W	528W	608W	428WS
Schweißprozess		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Stromdüse		M10	M10	M10	M10	M10	M10	M10
Kühlart		Gas	Gas	Gas	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Anschlussart		Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi
Drahtdurchmesser (mm)		0.8–1.2	0.8–1.2	0.8–1.6	0.8–1.6	0.8–1.6	1.2–2.4	1.2–1.6
Einschaltdauer (IEC 60974-7)								
35 % / Ar + 18 % CO ₂							600 A (40 %)	
60 % / Ar + 18 % CO ₂		200 A	300 A	400 A				
100 % / Ar + 18 % CO ₂					420 A	520 A		300 A
Brennergriff		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Fernregleroption		Ja*	Ja*	Ja*	Ja*	Ja*	Ja*	Ja*
LED-Option		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Drehbarer Hals		Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
Austauschbarer Hals		Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
Bestellnummern	3.5 m	GX208GMN35	GX308GMN35	GX408GMN35	GX428W35	GX528W35	GX608W35	
	5 m	GX208GMN5	GX308GMN5	GX408GMN5	GX428W5	GX528W5	GX608W5	
	8 m							GX428WS8

* GXR80 Gun Remote mit Display (Bestellnummer: GXR80)

HINWEIS: Extralange S-Modelle werden ohne Drahtführung geliefert. Bestellnummern der Drahtführungen siehe Seite 34.



Rue Edouard Verdan 20
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch