

Kempact MIG 2530/Pulse 3000

Kompakt, kosteneffizient, wirtschaftlich und hochleistungsfähig



Verkaufsargumente

- Basismodell für MIG/MAG-Schweißen
- Sondermodell für synergetisches Schweißen und Pulschweißen
- 4-Rollen-Drahtvorschub
- Elektronische Stromregelung
- Max. Ausgangsleistung bei 40 % Einschaltdauer
- Geringes Gewicht: 22 kg

Anwendungsbereiche

- Feinblechverarbeitung
- Kfz-Reparatur
- Landwirtschaft
- Schiffswerften und Offshore-Industrie
- Installationsarbeiten
- Reparatur und Wartung
- Geeignet für den Einsatz mit Stromgenerator

Leistungsstarke Schweißmaschinen in Kompaktbauweise

Die Kempact 2530 ist 70% leichter als herkömmliche stufengeregelte Schweißmaschinen. Die elektronische Steuerung der Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit ermöglicht die Feinabstimmung des Lichtbogens während des Schweißvorgangs und die schnelle Festlegung der gewünschten Schweißereinstellungen. Einschließlich 2 verschiedener Brennerbetriebsmodi und stromloser Drahteinführung.

Die Kempact Pulse 3000 ist für das synergetische Schweißen sowie das Puls- und Doppelpulschweißen ausgelegt. Die Standardprogramme eignen sich für verschiedene Schweißdrahtmaterialien, einschließlich Fe, FeMc, FeFc, St/St, Al, CuSi3 und CuAl8. Wählen Sie einfach den Typ und die Größe des Schweißdrahts sowie die Blechdicke und die gewünschte Schweißnahtform. Für regelmäßige Schweißarbeiten stehen 100 Speicherkanäle zur Verfügung.

Während des Schweißvorgangs können Sie Ihren Schweißbrenner mit der Kühleinheit KempactCool 10 kühlen. Diese Option ist nur für die Kempact Pulse 3000 erhältlich.

Technische Daten

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	380 – 440V ±10%	400 V (±15 %)
Anschlussleistung		12 kVA	12 kVA
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G1.5 (5 m)
Sicherung (träge)		16 A	16 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	40 % ED	250 A/ 26,5 V	250 A/ 26,5 V
	60 % ED	207 A/ 24 V	207 A/ 24 V
	100 % ED	160 A/ 22 V	160 A/ 22 V
Leerlaufspannung		30 – 45 V	56 V
Leistungsfaktor bei Höchststrom		0,64	0,69
Wirkungsgrad bei Höchststrom		87 %	84 %
Schweißstrombereich		20 A/15 V – 250 A/26,5 V	20A/15 V – 250A/26,5 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit		1-18 m/min	
Drahtspule	max. ø	300 mm	300 mm
Drahtvorschubmechanismus		4 Rollen	4 Rollen
Ø Zusatzwerkstoff (mm)	Fe, Edelstahl	0,6-1,0	0,6-1,2
	Fülldraht	0,9-1,2	0,9-1,2
	Al	0,9-1,2	0,9-1,2
	CuSi	0,8-1,0	0,8-1,2
Außenabmessungen (mm)	L x B x H	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440
Gewicht		20 kg	22 kg

KempactCool 10

Schweißspannung	50/60 Hz	400 V (-15 bis +10 %)
Anschlussleistung	100 % ED	250 W
Kühlleistung		1,0 kW
Max. Druck		450 kPa
Empfohlene Kühlflüssigkeit		20-40% Ethanol/Wasser
Behältervolumen		3 l
Außenabmessungen (mm)	L x B x H	580 x 280 x 300 mm
Gewicht		13 kg

Bestellangaben

Kempact MIG 2530 (einschließlich Massekabel (5 m, 35 mm²) und Gasschlauch (6 m))		621853002
Brennerhalter	GH 30	6256030
Massekabel	5 m, 35 mm ²	6184311
Fahrwagen	ST 7 (Stromquelle + Gasflasche)	6185290
KFH 1000 Aufhängevorrichtung		6185100
Aufhängevorrichtung für Drahtvorschubgeräte		4298180
Kempact Pulse 3000		621830002
KempactCool 10		6218600
Massekabel	5 m, 35 mm ²	6184311



Ideale MIG/MAG-Impulsschweißlösung für Blechbearbeitung und Kfz-Reparaturen.

Beste Lichtbogeneigenschaften

Kempact MIG-Maschinen haben eine exzellente Lichtbogenleistung. Ausgezeichnete Lichtbogenzündung in Kombination mit Rückbrandzeit-Technologie gewährleistet Kundenzufriedenheit. Elektronische Steuerung der Lichtbogendynamik bietet in allen Situationen optimale Lichtbogenleistung.

Speicherkanäle verbessern die Benutzerfreundlichkeit

Kempact Pulse 3000 bietet 100 Speicherkanäle, um Schweißparameter für die spätere Verwendung abzuspeichern. Damit können Schweißarbeiten schnell und einfach begonnen werden, ohne die Einstellungen nochmals vornehmen zu müssen.



Kempact Pulse 3000 Bedienpanel.

KSR

Rue Edouard Verdan 20
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch