

# Hypertherm®

## Powermax105®

Système de qualité professionnelle pour la coupe et le gougeage plasma de métal pour la coupe manuelle 32 mm et le perçage mécanique 22 mm.



Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	Coupe	
	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
Grossière (coupe manuelle)	50 mm	125 mm/min
Perçage*	22 mm	

\* Estimation de perçage pour une utilisation manuelle, ou avec un dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique

Capacité	Taux de retrait du métal	Profil de rainure
Gougeage typique	Gougeage	
	9,8 kg/hr	6,4 mm P x 7,4 mm L

### Productivité maximale

- Termine les tâches plus rapidement avec des vitesses de coupe trois fois plus rapides que l'oxygaz sur l'acier doux de 12 mm.
- Une qualité de coupe et de gougeage supérieure qui signifie moins de temps perdu pour le meulage et la préparation des arêtes.

### Faibles coûts de fonctionnement

- Réduction des coûts avec une durée de vie des consommables plus longue et un temps d'utilisation plus important.
- La caractéristique de détection de fin de vie de l'électrode protège la torche et la pièce à couper de dommages en coupant automatiquement l'alimentation lorsque l'électrode est trop usée.

### Simplicité d'utilisation pour la coupe et le gougeage

- Pas besoin de modifier la pression d'air. La technologie Smart Sense™ garantit qu'elle soit toujours correctement réglée.
- Coupe à la traîne à la sortie maximale avec un protecteur breveté qui réduit l'accumulation de scories et donne une coupe plus lisse.
- Aborde différentes tâches avec des styles de torches multiples et faciles à utiliser.

### Construit et testé pour résister aux conditions les plus difficiles

- Les torches Duramax™ sont conçues pour résister aux chocs et à la chaleur.
- La technologie SpringStart™ permet un amorçage constant et une torche plus fiable.
- Peu d'entretien pour un temps d'utilisation effective maximal.

### Styles de torche standard Duramax

(pour plus d'options de torche, consulter [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))



Torche manuelle 75°



Torche manuelle 15°

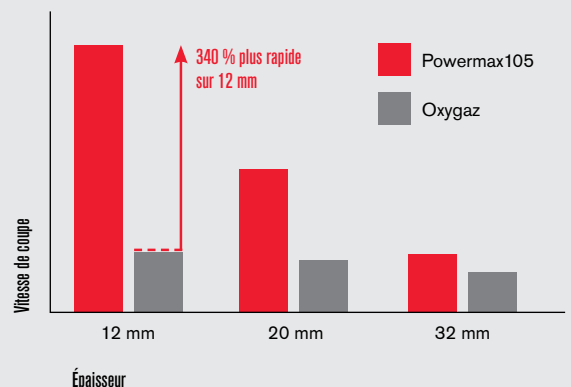


Mini torche machine 180°



Torche machine pleine longueur 180°

### Performance de coupe relative sur acier doux



## Spécifications

Tension d'entrée	230 – 400 V, triphasé, 50/60 Hz 400 V, triphasé, 50/60 Hz
Sortie en kW	16,8 kW
Courant d'entrée à 16,8 kW	230/400 V, triphasé, 50/29 A
Courant de sortie	30 – 105 A
Tension de sortie nominale	160 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C	230 – 400 V 70 % à 105 A, 230 V, triphasé 80 % à 105 A, 400 V, triphasé 100 % à 94 A, 400 V, triphasé 100 % à 88 A, 230 V, triphasé 400 V 80 % à 105 A, 400 V, triphasé 100 % à 94 A, 400 V, triphasé
Tension à vide	230 – 400 V 288 V c.c. 400 V 292 V c.c.
Dimensions avec les poignées	592 mm P; 274 mm L; 508 mm H
Poids avec torche de 7,6 m	45 kg (230 – 400 V) 41 kg (400 V)
Alimentation en gaz	Air pur, sec, exempt d'huile ou d'azote
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 217 L/min à 5,9 bar Gougeage : 227 L/min à 4,8 bar
Longueur du câble d'alimentation	3 m
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence entraînement moteur	30 kW pour sortie maximale à 105 A
Certification	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian : pour une utilisation en Europe, Australie, Biélorussie, Kazakhstan, Russie, Serbie, Ukraine et les autres pays les acceptant.
Garantie	Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie d'un an.



## Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour. D'autres configurations mécaniques sont présentées sur notre site Internet.

Sources de courant	Configurations de tension	Torche manuelle 75°		Torches manuelles 75° et 15°		Torche machine pleine longueur 180°						Torche machine pleine longueur 180° et torche manuelle 75°
		7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			7,6 m
				sans suspension télécommandée	avec suspension télécommandée	sans suspension télécommandée	avec câbles E/S (sans télécommande)	avec suspension télécommandée	sans suspension télécommandée	avec câbles E/S (sans télécommande)	avec suspension télécommandée	
Source de courant standard	230 – 400 V	059394	059395									
	400 V	059414	059415									
Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	230 – 400 V	059396	059397	059402	059403	059398	059400		059399	059401		059404
	400 V	059416	059417	059422	059423	059418	059420		059419	059421		059424
Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série	230 – 400 V							059406			059407	
	400 V							059426			059427	



## Configurations personnalisées (sélectionner la source de courant, la torche, le kit de consommables, le câble de retour et les autres composants)

### Options de sources de courant

	Source de courant standard	Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série
230 - 400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412

### Options de kit de consommables de démarrage

	Manuelle	Mécanique	Mécanique avec buse de protection de détection ohmique
Kit	228849	228848	228969

### Options de torches

Longueur du câble	Torches manuelles		Torches machines		Torches robotiques		
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484	059585	059586	059587
22,8 m	059475	059472	059480				

### Options de câbles

Longueur du câble	Câbles de retour			Câbles de commande					
	Connecteur manuel	Connecteur en C	Cosse ronde	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse, pas de diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	RS-485 Comm série, sans terminaison	RS-485 Comm série, D-sub
7,6 m	223254	223287	223284	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223255	223288	223285	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223256	223289	223286	128652					

## Consommables de la torche

Les buses et les électrodes sont disponibles en différentes quantités. Contacter le distributeur pour de plus amples renseignements.

Type de consommable	Type de torche	Intensité	Buse	Protecteur/Défecteur	Buse de protection	Électrode	Diffuseur
Coupe à la traîne	Manuelle	45	220941	220818	220854	220842	220994
		65	220819				
		85	220816	220992			
		105	220990				
Mécanisé	Machine	45	220941	220817 ou 220955 <sup>1</sup>	220854 ou 220953 <sup>2</sup>	220842	220994
		65	220819				
		85	220816	220993 ou 220955 <sup>1</sup>			
		105	220990				
FineCut®	Manuelle	45	220930	220931	220854 ou 220953 <sup>2</sup>	220842	220947
	Machine			220948			
Gougeage pour un contrôle maximal	Manuel/ Machine	30 - 105	220797	420480	220854	220842	220994
Gougeage pour un retrait maximal	Manuel/ Machine	30 - 105	220991	220798	220854	220842	220994

<sup>1</sup> Défecteur pour coupe non protégée

<sup>2</sup> Buse de protection de détection ohmique

## Accessoires d'origine Hypertherm recommandés



### Casque Hyamp™

Lunettes teintées à assombrissement automatique de 8 à 12 de première qualité avec grande zone de visibilité de 5100 mm<sup>2</sup> pour la coupe, le soudage et le gougeage. Comprend des écrans protecteurs transparents, une pochette et une feuille autocollante. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



### Kit de filtration de l'air

Un kit prêt à installer muni d'un filtre de 1 micron et d'un séparateur d'humidité à drain automatique protège contre l'air contaminé.

228890 Filtre et couvercle pour Powermax105/125

011092 Cartouche filtrante de rechange pour filtre Eliminer

101215 Couvercle seulement pour Powermax105/125

ISO 9001:2008

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm et est essentielle à notre réussite et à celle de nos clients. Nous travaillons sans relâche pour réduire l'incidence sur l'environnement de toutes nos activités. Pour en savoir plus : [www.hypertherm.com/environnement](http://www.hypertherm.com/environnement).

Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax et SpringStart sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

© 1/2018 Hypertherm Inc. Révision 5  
860572 Français / French



### Revêtement de torche en cuir

Disponible en sections de 7,6 m il offre une protection supplémentaire pour les faisceaux de torche contre le perçage par brûlure et l'abrasion.

024877 Cuir noir avec logos Hypertherm



### Housses de protection contre la poussière pour le système

Une housse de protection contre la poussière fabriquée en vinyle ignifugeant protégera le système Powermax pendant plusieurs années.

127360 Housse de protection, Powermax105



### Kits de roue/portique de découpe

Kits complets et pré-assemblés pour plus de mobilité ou pour le montage sur une portique de découpe de table de coupe.

229467 Kit de roues pour le Powermax105/125

229570 Kit de portique de découpe pour le Powermax105/125



### Gants Hyamp pour la coupe et gougeage

Isolés pour les utilisations de service intense. Cuir de peau de chèvre et suède ignifugés. Zones rembourrées pour une protection contre la chaleur excessive et l'abrasion.

017025 Moyen

017026 Grand

017027 T grand

017028 TT grand



Rue Edouard Verdan 20  
1400 Yverdon-les-Bains  
[www.krsoudage.ch](http://www.krsoudage.ch)

Tél. 024 447 44 00  
Fax 024 447 44 05  
[info@krsoudage.ch](mailto:info@krsoudage.ch)