

# Soudage TIG

MinarcTig Evo	42
MinarcTig	44
MasterTig MLS	46
MasterTig LT 250	48
MasterTig MLS ACDC	50
MasterTig ACDC	52

Kemppi se réserve le droit de modifier le contenu des pages de ce catalogue.  
Pour obtenir les informations les plus récentes, veuillez consulter le site [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).

Chaque modèle de notre gamme de postes à souder TIG produit un amorçage précis et un courant régulier et stable. En option, des commandes à distance adaptées aux conditions de travail en atelier ou sur chantier sont disponibles pour permettre aux soudeurs de se concentrer sur la qualité.



# MinarcTig Evo 200MLP/200

## La meilleure qualité de soudage TIG



Energy efficient



### Les raisons d'acheter...

- 200 A CC à un facteur de marche de 35 %, monophasé, 230 V
- Qualité de soudage régulière
- Amorçage d'arc précis dès 5 A
- Réglage du pré-gaz et du post-gaz
- Réglage de la montée ou de la descente du courant de soudage
- Blocage de l'interrupteur de la torche
- Option de fonctions MLP et de soudage pulsé
- Options de commande à distance de réglage de l'intensité du courant
- Technologie PFC pour le meilleur rendement énergétique possible
- Utilisable sur secteur ou groupe électrogène
- Garantie Kemppi 2+ pour les pièces et la main d'œuvre

## Régularité, raffinement et puissance

**Le MinarcTig Evo est à l'image des postes de soudage TIG de KEMPPi.** Un amorçage HF précis et un contrôle, une puissance et une capacité de travail qui assurent en toute fiabilité une grande diversité de travaux de soudage professionnels. Les MinarcTig Evo représentent la solution de soudage TIG-DC idéale pour les applications de construction légère, d'installation, de réparation et de maintenance. Leur légèreté et leur compacité constituent un véritable avantage pour les professionnels qui travaillent sur site.

**La gamme existe en deux modèles, le MinarcTig Evo 200 et le MinarcTig Evo 200MLP.** La puissante technologie de source d'énergie PFC combine de nombreux avantages, dont un excellent rendement et la possibilité de fonctionner en toute fiabilité avec de très longs câbles d'alimentation de plus de 100 mètres.

**Les modèles MinarcTig Evo sont dotés de grands affichages LED** et de diverses fonctionnalités, dont le paramètre des temps de pré-gaz et de post-gaz, réglage de la montée ou de la descente du courant de soudage, ainsi que des options de contrôle à distance. Les modèles MLP possèdent des possibilités supplémentaires, comme la fonction Minilog et le soudage pulsé semi-automatique. Le MinarcTig Evo est un appareil à double procédé, qui assure également un soudage MMA de grande qualité avec toute une gamme d'électrodes pour courant continu.

## Caractéristiques techniques

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Tension d'alimentation	1~, 50/60 Hz		230 V ± 15 % (AU 240 V ± 15 %)
Puissance nominale à courant max.	TIG	35 % ED	200 A/4,9 kVA
	MMA	35 % ED	170 A/5,7 kVA
Courant d'alimentation , I <sub>1</sub> max	TIG		21,1 A
	MMA		24,8 A
Courant d'alimentation , I <sub>1</sub> eff	TIG		12,7 A
	MMA		14,7 A
Câble d'alimentation	H07RN-F		3G 1,5 (1,5 mm <sup>2</sup> , 3 m)
Fusible	type C		16 A
Capacité de charge à 40 °C	TIG	35 % ED	200 A /18 V
		60 % ED	160 A /16,4 V
		100 % ED	140 A /15,6 V
	MMA	35 % ED	170 A /26,8 V
		60 % ED	130 A /25,2 V
		100 % ED	110 A /24,4 V
Plage de réglage du courant de soudage	TIG		5 A/10,2 V à 200 A/18,0 V
	MMA		10 A/20,4 V à 170 A/26,8 V
Tension à vide			95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Puissance à vide	TIG		10 W
	MMA		30 W
Facteur de puissance à 100 % ED	TIG		0,99
	MMA		0,99
Rendement à facteur de charge 100 %	TIG		77 %
	MMA		83 %
Tension d'amorçage			6 à 12 kV
Électrodes enrobées	∅		1,5 à 4,0 mm
Dimensions externes	L x W x H		449 x 210 x 358
Poids (sans câbles)			11 kg
Classe de températures			F (155 °C)
Degré de protection			IP23S
Classe CEM			A
Plage de températures d'utilisation			-20 à +40 °C
Plage de températures de stockage			-40 à +60 °C
Normes : CEI 60974-1, CEI 60974-3, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12			

## Références pour commander

MinarcTig Evo (livré avec câble de masse, câbles de soudage et bandoulière)		
MinarcTig Evo 200	TTC 220, 4 m	P0640
MinarcTig Evo 200	TTC 220, 8 m	P0641
MinarcTig Evo 200MLP	TTC 220, 4 m	P0642
MinarcTig Evo 200MLP	TTC 220, 8 m	P0643
MinarcTig Evo 200 AU*	TTC 220, 4 m	P0672
MinarcTig Evo 200 AU*	TTC 220, 8 m	P0673
MinarcTig Evo 200MLP AU*	TTC 220, 4 m	P0674
MinarcTig Evo 200MLP AU*	TTC 220, 8 m	P0675
MinarcTig Evo 200 DK*	TTC 220, 4 m	P0676
MinarcTig Evo 200 DK*	TTC 220, 8 m	P0677
MinarcTig Evo 200MLP DK*	TTC 220, 4 m	P0678
MinarcTig Evo 200MLP DK*	TTC 220, 8 m	P0679
Chariot de transport MST 400		6185294

\* Le modèle AU est destiné aux marchés australiens et néo-zélandais, le modèle DK au marché danois. Ils sont équipés de prises secteur différentes.

## Applications

- Installation et armement
- Réparation et maintenance
- Ateliers de tôlerie fine
- Industries chimiques et de transformation



La fonction pulsé Minilog est très facile à utiliser : il suffit de définir le temps d'impulsion et le courant moyen pour pouvoir commencer à souder.



La qualité du soudage, partout où le travail vous mène.



MinarcTig Evo 200 MinarcTig Evo 200 MLP avec procédé pulsé



# MinarcTig 250MLP/250

Puissant, portable et compact



## Les raisons d'acheter...

- Excellent amorçage sous faible courant
- Affichage clair des paramètres
- Réglage du pré-gaz et du post-gaz
- Réglage de la durée de montée ou de descente du courant de soudage
- Blocage de l'interrupteur de la torche
- Option de soudage pulsé
- Fonctionne sur secteur ou sur groupe électrogène

## Applications

- Installation et armement
- Réparation et maintenance
- Ateliers de tôlerie fine
- Industries chimiques et de transformation

## Une remarquable qualité de soudage TIG pour les applications demandant de la précision

**Le MinarcTig 250 est la solution de soudage TIG DC** idéale pour les applications d'installation, de réparation et de maintenance. Le modèle de 250 ampères permet d'effectuer des travaux de grande qualité. Sa légèreté et sa compacité représentent un grand avantage pour les professionnels qui se déplacent sur le site.

**Le MinarcTig 250 permet de souder dans d'excellentes conditions** avec les procédés TIG DC et MMA. Outre la version de base 250, le modèle 250 MLP dispose de caractéristiques spéciales, telles que les fonctionnalités Minilog et arc pulsé. Un facteur de marche élevé de 35 % et la légèreté de l'appareil constituent de véritables avantages. En outre, le contrôle exceptionnel de l'amorçage à faible courant permet d'atteindre la perfection du soudage TIG nécessaire pour les applications de précision.

*Cet appareil est compatible avec les modèles de la torche TTC seulement, veuillez consulter la gamme complète disponible de torches TIG sur les pages 94 – 97 modèles de commandes à distance disponibles à la page 114.*

## Caractéristiques techniques

MinarcTig 250/250MLP			
Tension d'alimentation	50/60 Hz	3~, 400 V (-20 à +15 %)	
Puissance nominale à courant maximum	TIG	7,2 kVA	
	MMA	8,2 kVA	
Câble d'alimentation	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Fusible retardé	10 A		
Courant de sortie 40 °C	TIG	30 % ED	250 A / 20,1 V
		60 % ED	180 A / 17,2 V
		100 % ED	160 A / 16,4 V
	MMA	35 % ED	220 A / 28,8 V
		60 % ED	170 A / 26,8 V
		100 % ED	150 A / 26,0 V
Plage de réglage du courant de soudage	TIG	5 A/10,2 V - 250 A/ 20,1 V	
	MMA	10 A/20,4 V – 220 A/ 28,8 V	
Tension à vide	95 V		
Facteur de puissance à courant maximum	TIG	0,92	
	MMA	0,91	
Rendement à courant maximum	TIG	80 %	
	MMA	86 %	
Électrode enrobée	∅	1,5 à 5,0 mm	
Dimensions externes	L x P x H	400 x 180 x 340 mm	
Poids (sans câbles)	11 kg		

## Références pour commander

MinarcTig		
MinarcTig 250	TTC 160, 4 m	P0607
MinarcTig 250	TTC 160, 8 m	P0608
MinarcTig 250	TTC 220, 4 m	P0609
MinarcTig 250	TTC 220, 8 m	P0610
MinarcTig 250 MLP	TTC 160, 4 m	P0611
MinarcTig 250 MLP	TTC 160, 8 m	P0612
MinarcTig 250 MLP	TTC 220, 4 m	P0613
MinarcTig 250 MLP	TTC 220, 8 m	P0614
Accessoires		
Câble de soudage	5 m, 25 mm <sup>2</sup>	6184201
Câble de masse	5 m, 25 mm <sup>2</sup>	6184211
Chariot de transport MST 400		6185294



Panneau MinarcTig 250



Panneau MinarcTig 250MLP



MinarcTig 250 présenté sur le chariot de transport à 2 roues MST400 (en option).



Le MinarcTig 250 est un appareil idéal pour les applications de tôle fine. Son amorçage sous faible courant et la stabilité de son arc facilitent un soudage de grande qualité.



Le MinarcTig peut être utilisé en production et en maintenance pour de nombreux produits métalliques. Que ce soit dans l'atelier ou sur site, le MinarcTig 250 est un partenaire fiable et portable.





# MasterTig MLS 3000/4000

Certains outils sont tout simplement plus agréables à utiliser que d'autres



## Les raisons d'acheter...

- Niveau de puissance MMA et TIG DC
- La compacité facilite les déplacements
- Excellente qualité d'amorçage, même avec de longues torches de soudage TIG
- La fonction de soudage pulsé rapide accélère le soudage et en améliore la qualité
- Fonctionne sur secteur ou sur groupe électrogène

## Applications

- Installation et utilisation sur site
- Réparation et maintenance
- Ateliers de tôlerie fine
- Industries chimiques et de l'énergie

## Équipement DC pour les applications industrielles

**La gamme MasterTig MLS -DC- est devenue un standard pour de nombreux utilisateurs**, auxquels elle permet de réaliser des soudures précises avec un appareil léger et portable. Souvent choisie par les soudeurs professionnels, cette gamme comprend des sources de puissance de 300 et 400 ampères avec un facteur de marche de 30 % à courant de sortie maximum.

**Vous avez le choix entre quatre panneaux** de réglage permettant de choisir les ajustements qui correspondent exactement à votre application de soudage.

**Les panneaux de réglage MTL/MTX/MTM/MTZ disponibles en option comprennent les fonctions** de base et spécialisées, nécessaires pour réaliser des soudures de qualité avec les procédés MMA et TIG DC. Ils peuvent être dotés des fonctionnalités suivantes : amorçage HF ou par contact, réglages pré-gaz et post-gaz, blocage de l'interrupteur de la torche en mode 2T/4T, options de paramétrage et commande à distance, réglage de la montée ou de la descente du courant de soudage, impulsion d'amorçage MMA, dynamique de l'arc MMA, TIG pulsé et pulsé synergique, minuteur de pointage, 4T log et mémoires.

*Cet appareil est compatible avec les modèles de la torche TTC seulement, veuillez consulter la gamme complète disponible de torches TIG sur les pages 94 – 97 modèles de commandes à distance disponibles à la page 114.*

## Caractéristiques techniques

MasterTig MLS™		3000	4000
Tension d'alimentation	3~ 50/60 Hz	380-440V ±10%	380-440V ±10%
Puissance nominale à facteur de charge (ED) 100 %	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
	MMA	9,4 kVA	15 kVA
Fusible retardé		10 A	16 A
Capacité de charge à 40 °C	30 % ED TIG	300 A/22 V	400 A/26 V
	60 % ED TIG	230 A/19,2 V	320 A/22,8 V
	100 % ED TIG	200 A/18 V	270 A/20,8 V
	40 % ED MMA	250 A/30 V	350 A/34 V
	60 % ED MMA	205 A/28,2 V	285 A/31,4 V
	100 % ED MMA	160 A/26,4	220 A/28,8 V
Plage de réglage du courant de soudage	TIG	5 A/10 V à 300 A/22 V	5 A/10 V à 400 A/26 V
	MMA	10 A/20,5 V à 250 A/30 V	10 A/20,5 V à 350 A/34 V
Tension à vide		80 V CC	80 V CC
Facteur de puissance à 100 % ED		0,95	0,95
Rendement à facteur de charge 100 %		86 %	86 %
Électrode enrobée	∅	1,5 à 5,0 mm	1,5 à 6,0 mm
Dimensions externes	L x P x H	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Poids		22 kg	23 kg

### MasterCool 10

Tension d'alimentation	50/60 Hz	400 V (-15 à +20 %) 230 V (-15 à +10 %)
Puissance de refroidissement	100 % ED	1,0 kW
Puissance nominale	100 % ED	250 W
Dimensions externes	L x P x H	500 x 180 x 260 mm
Poids		10 kg

## Références pour commander

### Sources de puissance

MasterTig 3000 MLS	6114300
MasterTig 3000 MLS VRD	6114300VRD
MasterTig 4000 MLS	6114400
MasterTig 4000 MLS VRD	6114400VRD

### Refroidisseur

MasterCool 10	6122350
---------------	---------

### Panneaux de réglage

MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015

### Chariots de transport

T 130	6185222
-------	---------

## Options du MasterTig MLS



MTL



MTX



MTZ



MTM

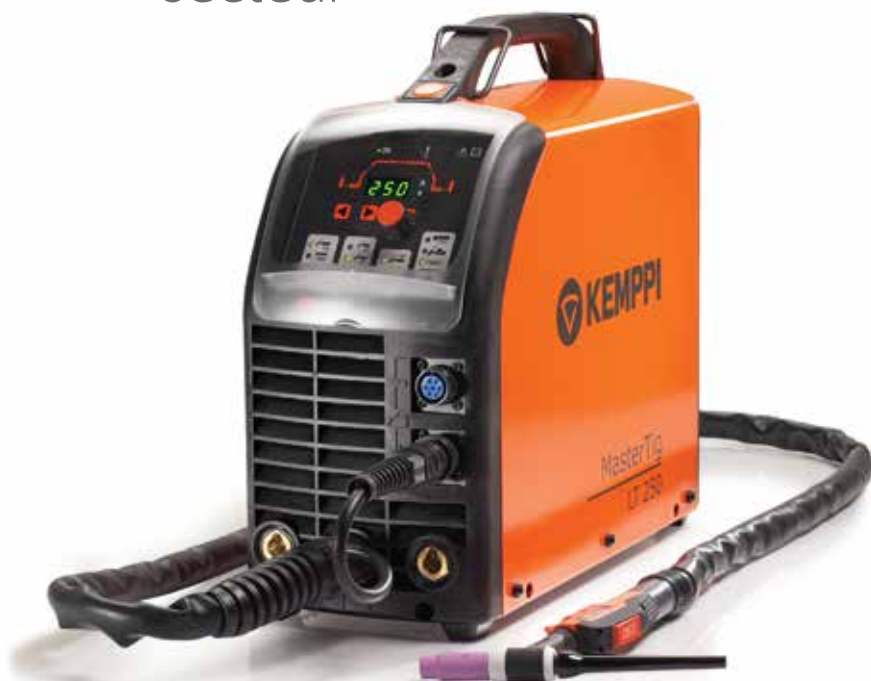


Léger et portable, le MasterTig MLS est destiné à une utilisation sur site avec un courant de soudage et un facteur de marche élevés.



# MasterTig LT 250

Une solution de soudage TIG haut de gamme qui élimine les problèmes de contrôle et l'alimentation secteur



Energy efficient



## Les raisons d'acheter...

- TIG/MMA 250 ampères en CC avec un facteur de charge de 35 %
- Pas de câbles secteur, pas de câbles de commande
- Appareil compact et léger – 12,6 kg
- Options de commande à distance pour le réglage de l'intensité du courant
- Amorçage HF ou par contact
- Affichage numérique
- Débitmètre de gaz monté en standard
- Contrôle pré-gaz et post-gaz
- Réglage de la montée et de la diminution de l'intensité
- Verrouillage de la torche en mode 2T/4T
- Garantie Kemppi 2+

## Équipement TIG pour la construction et les sites à conditions extrêmes

**Avec le MasterTig LT 250, les câbles d'alimentation secteur et de commande traditionnels ne sont plus nécessaires**, ce qui réduit les problèmes liés à la santé et à la sécurité, ainsi qu'à la gestion des câbles et à l'entretien du site. La source d'énergie électronique à refroidissement par air est idéale en milieu difficile, par exemple température et humidité élevées ou gel. Alimenté par toute source de courant de soudage continu de 40 volts ou plus aux pôles (groupes électrogènes de soudage, sources MMA et MIG/MAG), le Mastertig LT 250 représente une solution extrêmement versatile de soudage TIG en courant continu.

**La précision de l'amorçage, que ce soit en procédé TIG CC ou MMA**, facilite le soudage en toute fiabilité, même avec de grandes longueurs de torche. L'affichage numérique indique clairement les valeurs de soudage pré-réglées, et le paramétrage est logique, facile et précis. Le débitmètre monté sur le panneau arrière permet de régler le débit du gaz de protection. Et avec un poids de 12,6 kg seulement, le Mastertig LT 250 est facile à transporter sur site à l'aide de sa sangle en tissu.

**Il est possible d'alimenter plusieurs MasterTig LT 250 depuis une même source de courant.** Le KempGouge ARC 800 de Kemppi est une source d'énergie idéale : il peut alimenter jusqu'à 4 LT 250 à pleine puissance, et toutes ces unités peuvent souder simultanément sur la même pièce.



## Caractéristiques techniques

MasterTig LT 250			
Plage de tensions d'alimentation	CC	40 – 100 V	
Puissance absorbée nominale		8,6 kW/9,1 kVA	
Courant d'alimentation, I1 max	TIG	155 A	
	MMA	230 A	
Courant d'alimentation, I1 eff	TIG	90 A	
	MMA	135 A	
Facteur de marche à 40° C	TIG	35 % ED	250 A/20 V
		60 % ED	200 A/18 V
		100 % ED	160 A/16.4 V
	MMA	35 % ED	250 A/30 V
		60 % ED	200 A/28 V
		100 % ED	160 A/26.4 V
Plage de réglage du courant de soudage	TIG	5 A/1 V – 250 A/35 V	
	MMA	10 A/1 V – 250 A/35 V	
Tension à vide		90 V	
Puissance à vide	TIG	8 W	
	MMA	21 W	
Rendement à facteur de charge 100 %	TIG	80 %	
	MMA	86 %	
Électrodes de soudage MMA		1,6 – 5,0 mm	
Dimensions externes	(L x P x H)	460 x 180 x 390 mm	
Poids		12,6 kg	
Classe de températures		F	
Indice de protection		IP23S	
Classe CEM		A	
Plage de températures d'utilisation		-20...+40 °C	
Plage de températures de stockage		-40...+60 °C	
Normes : CEI 60974-1:2012, CEI 60974-10:2007, CEI 60974-3:2007			

## Références pour commander

MasterTIG LT 250	6115100	Options de commande à distance	
<b>Câbles</b>		RTC 10	6185477
Câble de soudage 5 m, 35 mm <sup>2</sup>	6184301	RTC 20	6185478
Câble de soudage 10 m, 35 mm <sup>2</sup>	6184302	R10, 5 m	6185409
Câble de masse 5 m, 35 mm <sup>2</sup>	6184311	R10, 10 m	618540901
Câble de masse 10 m, 35 mm <sup>2</sup>	6184312	R11F	6185407
Rallonge 5 m, 35 mm <sup>2</sup>	6183305	Débitre	6265136
Rallonge 10 m, 35 mm <sup>2</sup>	6183310	Tuyau de gaz de protection (4,5 m)	W001077
		Sangle de transport	9592160
		<b>Facultatif : source d'énergie pour plusieurs opérateurs simultanés</b>	
		KempGouge ARC 800	6284000

Cet appareil est compatible avec les modèles de la torche TTC seulement, veuillez consulter la gamme complète disponible de torches TIG sur les pages 94 – 97 modèles de commandes à distance disponibles à la page 114.



Panneau de commande du MasterTig LT 250 : sélection du processus de soudage (TIG ou MMA), amorçage de l'arc (HF ou grattage), verrouillage de la gâchette de la torche, sélection de la commande à distance. Affichage du courant, commande de pré-gaz et post-gaz, montée et diminution de l'intensité.



La commande à distance R 10 permet de contrôler le courant pour les procédés TIG et MMA.



La commande à distance RTC 10 s'intègre aux torches TIG TTC pour faciliter le réglage d'intensité durant le soudage.



La commande au pied R 11F autorise un contrôle précis de l'intensité lorsque de fréquents ajustements sont nécessaires. Elle est idéale en atelier.



# MasterTig MLS 2300, 3003ACDC

La meilleure qualité de soudage TIG grâce au contrôle MLS



Energy efficient



## Les raisons d'acheter...

- Procédé TIG et MMA, par exemple : DC-/DC+/AC/MIX TIG
- Économe en énergie, compact
- Option MasterCool pour les applications industrielles
- MicroTack pour le pointage rapide à température peu élevée

## Applications

- Ateliers de fabrication métallique
- Chantier naval et industrie offshore
- Industries chimiques et de transformation
- Soudage mécanisé

## Les travaux les plus délicats deviennent faciles à réaliser

**MasterTig MLS ACDC donne aux professionnels du soudage TIG le contrôle nécessaire** pour répondre à leurs exigences. Quelle que soit l'application, vous apprécierez les performances. Vous avez le choix entre une version de 230 A à alimentation monophasée 230 V et une version de 300 A à alimentation triphasée 230/460 V.

**Le MasterTig MLS ACDC est un spécialiste du soudage précis de l'aluminium,** adapté à tous les matériaux soudés. Sa conception modulaire vous permet de composer l'ensemble qui répond le mieux à vos besoins.

**Choisissez parmi les panneaux de réglage ACS et ACX qui permettent d'**ajuster rapidement les paramètres de base, notamment le temps de pré-gaz/post-gaz, la fréquence de l'arc AC et la descente d'intensité progressive. Le modèle ACS comporte toutes les commandes nécessaires pour le soudage DC, AC et MIX TIG avec amorçage HF ou par contact. Le modèle ACX dispose de fonctions supplémentaires : MicroTack, mémoires et soudage pulsé.

*Cet appareil est compatible avec les modèles de la torche TTC seulement, veuillez consulter la gamme complète disponible de torches TIG sur les pages 94 – 97 modèles de commandes à distance disponibles à la page 114.*

## Caractéristiques techniques

MasterTig MLS		2300 ACDC	3003 ACDC
Tension d'alimentation	50/60 Hz	1~, 230 V (±15 %)	3~, 230 V (-10 %) à 460 V (+10 %)
Puissance nominale à facteur de charge (ED) 100 %	TIG	5,7 kVA	9,2 kVA
	MMA	6,0 kVA	10 kVA
Fusible recommandé (lent)		15 A	20/16 A
Capacité de charge à 40 °C	40 % ED TIG	230 A/19,2 V	300 A/22 V
	60 % ED TIG	200 A/18 V	230 A/19,2 V
	100 % ED TIG	170 A/16,8 V	190 A/17,6 V
	40 % ED MMA	180 A/27,2 V	250 A (230 V AC 30 %)/30 V
	60 % ED MMA	150 A/26 V	230 A/29,2 V
	100 % ED MMA	120 A/24,8 V	190 A/27,6 V
	Plage de réglage du courant de soudage	TIG	3 A/10 V–230 A/19,2 V
	MMA	10 A/20,5 V–180 A/27,2 V	10 A/20,5 V–250 A/30 V
Tension à vide		58 V CC	58 V CC
	Modèles AU/VRD	20 V DC/VRD	-
Facteur de puissance à 100 % ED		0,99	0,95
Rendement à facteur de charge 100 %		82 %	81 %
Électrode enrobée, MMA	∅	1,5 à 4,0 mm	1,5 à 5,0 mm
Dimensions externes	L x P x H	430 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Poids		15 kg	25 kg

Refroidisseur		MasterCool 20	MasterCool 30
Tension d'alimentation		230 V (± 15 %)	24 V CC
Puissance nominale à facteur de charge (ED) 100 %		50 W	50 W
Puissance de refroidissement		1,0 kW	1,0 kW
Pression maximale		400 kPa	400 kPa
Liquide de refroidissement recommandé		20-40 % éthanol/eau	20-40 % éthanol/eau
Volume du réservoir		3 l	3 l
Dimensions externes	L x P x H	500 x 180 x 260 mm	500 x 180 x 260 mm
Poids		8 kg	8 kg

## Références pour commander

Sources de puissance	
MasterTig MLS 2300 ACDC	6162300
MasterTig MLS 2300 ACDC VRD AU	6162300AU
MasterTig MLS 3003 ACDC VRD	6163003VRD (Dispositif de réduction de tension)
MasterTig MLS 3003 ACDC	6163003
Refroidisseurs	
MasterCool 20 (MasterTig MLS ACDC 2300)	6162900
MasterCool 30 (MasterTig MLS ACDC 3003)	6163900
Panneaux de réglage	
ACS	6162805
ACX	6162804

## Options du MasterTig MLS



ACS



ACX

Tous les appareils de soudage MasterTig MLS ACDC peuvent être équipés d'un panneau de réglage ACX ou ACS, qui propose de nombreuses fonctions supplémentaires grâce auxquelles le soudage devient plus facile et plus efficace.



Un arc stable permet d'obtenir une soudure régulière, conférant ainsi de bonnes propriétés mécaniques à la soudure.



Le soudage MicroTack est un moyen facile et rapide d'améliorer la qualité des soudures et la productivité du soudage. Extrêmement efficace avec des matériaux très minces.



# MasterTig ACDC 3500W

Puissant, fiable et économique pour votre sérénité



Energy efficient



MasterTig ACDC 3500W monté sur un chariot de transport T 22.

## Les raisons d'acheter...

- Balance AC automatique qui améliore la qualité de la soudure et accélère le soudage
- Contrôle précis de la pénétration selon le réglage de la fréquence AC
- Amorçage de l'arc et fonctionnalité fiables
- Un choix de trois panneaux de réglage adaptés à différents besoins
- Efficacité énergétique, excellente pour les alimentations protégées par des fusibles de faible puissance

## Applications

- Ateliers de fabrication métallique
- Industries chimiques et de transformation
- Installation et armement
- Réparation et maintenance

## Un équipement ACDC TIG puissant à faible appétit

**Le MasterTig ACDC 3500W ne nécessite qu'une alimentation triphasée de 20 ampères**, ce qui en dit long sur les économies que permet de réaliser ce modèle moderne de source de puissance. Avec un courant de sortie maximum de 350 ampères pour un facteur de marche de 60 %, vous êtes sûr d'avoir assez de puissance. Le refroidisseur intégré empêche les torches refroidies par liquide de surchauffer pendant le soudage industriel.

**Les panneaux de réglage du MasterTig ACDC 3500W donnent accès à toutes les fonctions nécessaires au soudage TIG.** Il suffit de choisir le niveau de contrôle adapté à vos besoins spécifiques. Vous pouvez choisir une version de base ou une version pour le soudage pulsé, toutes les deux dotées d'un affichage clairement visible. Les réglages pré-gaz et post-gaz, le réglage de montée et de descente du courant de soudage, la commande de la balance AC et de la forme de l'arc, le blocage de l'interrupteur de la torche, le choix de la commande à distance et le procédé MMA font partie des caractéristiques standard. Le code de sécurité empêche l'utilisation non autorisée de l'équipement.



## Caractéristiques techniques

MasterTig ACDC 3500W		
Tension d'alimentation	3~, 50/60 Hz	400 V (±10 %)
Puissance nominale max.	TIG	11,7 kVA
	MMA	15,7 kVA
Fusible retardé	400 V	20 A
Capacité de charge à 40 °C	60 % TIG AC	350 A/24 V
	100 % TIG AC	280 A/21,2 V
	60 % MMA DC	350 A/34 V
	100 % MMA DC	280 A/31,2 V
Plage de réglage du courant de soudage	TIG DC	3 A/10 V à 350 A/24 V
	AC	10 A/10 V à 350 A/24 V
	MMA	10 A/20 V à 350 A/34 V
Tension à vide	AC, DC	70 V CC
Ratio de puissance à courant max.		0,9
Rendement à courant max.		80 %
Dimensions externes	L x P x H	690 x 260 x 870 mm
Poids		74 Kg

## Références pour commander

MasterTig ACDC 3500W	6163505
<b>Panneaux de réglage</b>	
Panneau de base ACDC	6162801
Panneau Minilog ACDC	6162802
Panneau Pulse ACDC	6162803
Chariot de transport T 22	6185256

Cet appareil est compatible avec les modèles de la torche TTK seulement, veuillez consulter la gamme complète disponible de torches TIG sur les pages 94 – 97 modèles de commandes à distance disponibles à la page 114.



Le MasterTig ACDC 3500W s'est fait une réputation d'équipement de soudage fiable et de grande qualité.

Trois panneaux de réglage sont disponibles :



ACDC



ACDC  
Minilog



ACDC  
Pulse