

# FastMig M

Une nouvelle référence pour l'industrie



# Une fiabilité éprouvée pour des produits à la pointe de la technologie du soudage

Excellentes performances de soudage MIG/MAG dans un environnement industriel

Des postes à souder disponibles en diverses configurations, pour diverses utilisations.

Deux options : la facilité de la version « regular » ou la diversité du « synergic ».

## Un équipement de soudage optimisé pour votre production

La série FastMig M, l'alliance de la modularité, de la facilité d'utilisation et de la flexibilité.

Ces postes à souder ont un excellent facteur de marche malgré leur format compact et léger, ce qui permet d'améliorer la productivité et la mobilité sur le lieu de travail.

En soudage MIG/MAG industriel, le FastMig M est la célèbre alternative high tech des systèmes classiques. Grâce à sa technologie de commande, l'amorçage de l'arc et le soudage sont excellents. Vous pouvez donc passer plus de temps à souder et moins de temps à nettoyer les projections.

Sélectionnez, parmi les deux versions

disponibles, la mieux adaptée à votre application de soudage : le pack synergique pour les situations les plus difficiles, et le pack regular pour une utilisation de base.

Chaque fois que vos besoins changent, vous pouvez modifier la configuration de votre FastMig M en fonction du nouveau type de production.

## Avantages

- Design modulaire
- Deux versions : Regular et Synergic
- Version à tension d'alimentation réglable disponible
- Option WiseFusion™ pour un soudage facile et efficace hors position
- Tous les produits d'optimisation Wise™
- Raccordement du MasterTig LT 250 et de l'ArcFeed au poste à souder avec le kit AS en option
- Dévidoir auxiliaire SuperSnake pour aller encore plus loin
- Chariot de soudage MagTrac F 61 pour une productivité accrue



# Une incroyable facilité d'utilisation, en synergique ou en regular

## Configuration standard pour un soudage robuste et fiable à prix abordable

Les panneaux de commande MR 200 et MR 300, pour régler les paramètres de soudage en toute simplicité.

Choisissez un panneau de commande de type MR pour un contrôle simple et ordinaire de la vitesse du dévidoir et de la tension de soudage à l'aide de deux boutons.



## Le FastMig M est une référence de robustesse et de fiabilité, quelle que soit la version choisie : regular ou synergic.

Pour contrôler les paramètres de soudage de votre appareil, vous pouvez choisir le mode regular ou synergique. Les deux modes sont disponibles pour toutes les combinaisons de poste à souder et de dévidoir.

Les **FastMig M en version regular** comprennent le panneau de commande MR qui permet de contrôler les paramètres de soudage de façon habituelle. Cette version est adaptée aux applications de soudage industriel professionnel de base.



Les **FastMig M en version synergic** comprennent le panneau de commande MS, doté de fonctionnalités synergiques faciles à utiliser et de nombreuses fonctions supplémentaires pour optimiser le soudage. Les deux versions sont adaptées à une utilisation professionnelle dans les applications industrielles les plus difficiles.

Choisissez une combinaison de dévidoir et de panneau de commande en fonction de vos besoins actuels : par la suite, vous pourrez à tout moment modifier la configuration de votre FastMig M avec un autre niveau de puissance, un autre type de dévidoir et d'autres logiciels de soudage.

## Configuration synergique pour les applications industrielles les plus difficiles

Très faciles à utiliser, les panneaux de commande synergiques MS 200 et MS 300 disposent d'un riche éventail de fonctionnalités optimisant votre équipement de soudage.

La présentation claire des paramètres de soudage, le contrôle d'un seul bouton de la puissance de soudage, la facilité de configuration et de sélection des mémoires, ou encore la facilité générale d'utilisation des panneaux de commande MS : tout concourt à faire de votre équipement FastMig M un outil polyvalent et efficace pour toute application industrielle de soudage MIG/MAG.

## Le choix du dévidoir

Vous pouvez choisir parmi trois modèles de dévidoir pour accompagner votre pack FastMig M regular ou synergic.

Le FastMig MXF 63 est une version légère et de petite taille pour bobines de fil de 200 mm, alors que les MXF 65 et MXF 67 reçoivent des bobines de 300 mm. Le FastMig MXF 67 possède un boîtier en plastique double paroi antichoc.

Les deux versions du panneau de commande (regular et synergic) sont disponibles pour tous les modèles de dévidoir.



## Boostez vos performances de soudage avec les fonctionnalités en option

Découvrez de nouveaux niveaux de productivité : alliez la puissance de soudage de votre FastMig M à la vitesse et à la fiabilité du chariot de soudage MagTrac F 61.

Pour encore plus de productivité, vous pouvez combiner votre FastMig M et le MagTrac F 61 avec la fonction

d'optimisation du soudage WiseFusion. Cette combinaison permet de produire des soudures de qualité avec un très faible apport de chaleur, d'où une réduction significative des activités de finition telles que le redressement. Il a été calculé que cette solution peut réduire de jusqu'à 20 % les coûts de finition.

En outre, la solution FastMig M propose un vaste choix de dispositifs de commande à distance rendant le travail du soudeur plus facile, plus efficace et plus productif. Et pour plus d'autonomie, il est possible de connecter le dévidoir auxiliaire SuperSnake qui permet de travailler jusqu'à 30 mètres du poste à souder.

# Caractéristiques techniques

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Tension d'alimentation	Triphasé, 50/60 Hz	400 V, -15 % à +20 %	400 V, -15 % à +20 %	400 V, -15 % à +20 %
Puissance nominale	Facteur de charge 60 %	-	20 kVA	27 kVA
	Facteur de charge 100 %	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Capacité de charge à 40 °C	Facteur de charge 60 %	-	420 A	520 A
	Facteur de charge 100 %	320 A	380 A	430 A
Plage de courants et tensions de soudage	MMA	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Tension de soudage max.		45 V	45 V	45 V
Tension à vide en MMA		U <sub>0</sub> = 48 – 53 V U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V U <sub>av</sub> = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG		U <sub>0</sub> = 50 – 58 V	U <sub>0</sub> = 50 – 58 V	U <sub>0</sub> = 50 – 58 V
Puissance à vide		25 W	25 W	25 W
Efficacité à courant max.		88 %	89 %	89 %
Facteur de puissance à courant max.		0,80	0,87	0,90
Plage de températures d'utilisation		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Plage de températures de stockage		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Indice de protection		IP23S	IP23S	IP23S
Classe CEM		A	A	A
Sensibilité minimum aux courants de court-circuit du réseau*		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Dimensions extérieures		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Poids		34 kg	35 kg	36 kg

		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Capacité de charge à 40 °C	Facteur de charge 60 %	520 A	520 A	520 A
	Facteur de charge 100 %	440 A	440 A	440 A
Vitesse du fil		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Dévidoir		4 galets	4 galets	4 galets
Diamètre des galets d'entraînement		32 mm	32 mm	32 mm
Fils d'apport	∅ Fe, acier inox	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	∅ fil fourré	0,8 – 1,6 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm
Bobine de fil	poids max. / ∅ max.	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Dimensions extérieures	L x W x H	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Poids		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

		FastMig M 420 MV – plage 400 V	FastMig M 420 MV – plage 230 V
Tension d'alimentation	Triphasé, 50/60 Hz	380 V -10 % ... 440 V +10 %	220 V -10 % ... 230 V +10 %
Puissance nominale	Facteur de charge 60 %	22 kVa	21 kVA
	Facteur de charge 100 %	19 kVA	18 kVA
Capacité de charge à 40 °C	Facteur de charge 60 %	420 A	420 A
	Facteur de charge 100 %	380 A	380 A
Plage de courants et tensions de soudage	MMA	15 A/20 V ... 420 A/44 V	15 A/20 V ... 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V ... 420 A/44 V	20 A/12 V ... 420 A/48 V
Tension de soudage max.		44 V	48 V
Tension à vide en MMA		U <sub>0</sub> = 48 ... 53 V U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 48 ... 53 V U <sub>av</sub> = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG		U <sub>0</sub> = 53 ... 58 V	U <sub>0</sub> = 60 ... 65 V
Puissance à vide		25 W	25 W
Efficacité à courant max.		87 %	87 %
Facteur de puissance à courant max.		0,82	0,85
Plage de températures d'utilisation		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Plage de températures de stockage		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Indice de protection		IP23S	IP23S
Classe CEM		A	A
Sensibilité minimum aux courants de court-circuit du réseau*		5,6 MVA	-
Dimensions extérieures		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Poids		49 kg	49 kg



## Informations de commande

Postes à souder		
FastMig M 320		6132320
FastMig M 420		6132420
FastMig M 520		6132520
FastMig M 420 MV		6132423
Dévidoirs		
MXF 65 EL	À utiliser avec des panneaux MS	6152100EL
MXF 67 EL	À utiliser avec des panneaux MS	6152200EL
MXF 63 EL	À utiliser avec des panneaux MS	6152300EL
MXF 65 EL	À utiliser avec des panneaux MR	6152100
MXF 67 EL	À utiliser avec des panneaux MR	6152200
MXF 63 EL	À utiliser avec des panneaux MR	6152300
Panneaux pour les dévidoirs		
FastMig MR 200		6136100
FastMig MR 300		6136200
FastMig MS 200		6136300
FastMig MS 300		6136400
Accessoires		
Câble de masse	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184511
Câble de masse	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184711
Câble pour procédé MMA	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184501
Câble pour procédé MMA	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184701
Commande à distance R10	5 m	6185409
Commande à distance R10	10 m	618540901
Commande à distance R20	5 m	6185419
R30 DataRemote	5 m	6185420
R30 DataRemote	10 m	618542001
Commande à distance RMT 10		6185475
Câble de commande à distance	10 m	6185481
KIT AS		6264263
Refroidisseur FastCool 10		6068100
Porte-torche GH 30		6256030
Bras support torche KV 401 (PM 500)		6185248
Dispositif sécurité-gaz GG200/300		6237406
Kit de synchronisation MXF SuperSnake		W004030
Câble de raccordement	1,8 m	6260401
Câble de raccordement	5 m	6260405
Câble de raccordement	10 m	6260326
Câble de raccordement	15 m	6260325
Câble de raccordement	20 m	6260327
Câble de raccordement	30 m	6260330
Câble de raccordement, refroidissement par eau	1,8 m	6260410
Câble de raccordement, refroidissement par eau	5 m	6260407
Câble de raccordement, refroidissement par eau	10 m	6260334
Câble de raccordement, refroidissement par eau	15 m	6260335
Câble de raccordement, refroidissement par eau	20 m	6260337
Câble de raccordement, refroidissement par eau	30 m	6260340
Fonction de soudage WiseFusion		9991014
Fonction de soudage WisePenetration		9991000
Procédé de soudage WiseRoot		6265011
Procédé de soudage WiseThin		9991013
WiseSynergicMig (pour FastMig M)		9990420
MatchLog		9991017
MatchPIN		6265026
Chariot de transport P501		6185269
Chariot de transport PM 500		6185291
Chariot de transport PM 502		6185293
Chariot de transport T10 *		6185231
Chariot de transport T120 *		6185252
Dispositif de suspension KWF 200		6185285
Cadre de protection KWF 200		6185286
Plaque de montage KV 200		6185249
Dispositif de suspension MXF 63 (avec kit de montage KPS)		6185285
Kit de suspension MXF 65		W001694
Cadre de protection MXF 63 (avec kit de montage KPS)		6185286

\* Kit de montage W002085 requis

### Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahti, Finlande

tél. +358 3 899 11, fax +358 3 899 428

info@kemppi.com, www.kemppi.com

### Kemppi France S.A.S.

65 Avenue de la Couronne des Prés, 78681 Epone Cedex, France

tél. + 33 (0) 1 30 90 04 40, fax + 33 (0) 1 30 90 04 45

sales.fr@kemppi.com